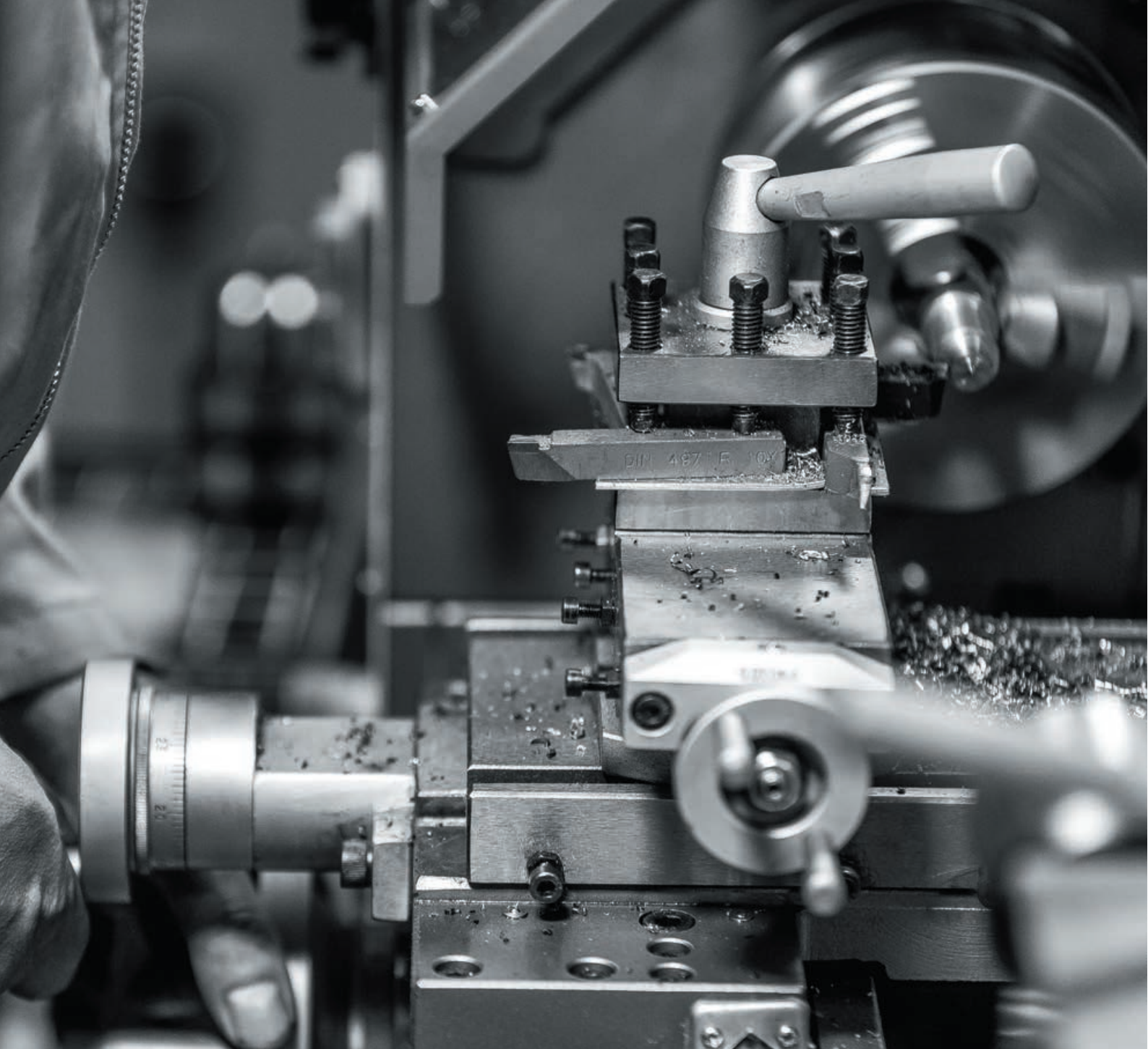


МЕТАЛЛООБРАБОТКА
КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ





Более 50 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

Более 10 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году и является дочерним подразделением JPW (Tool) AG (**Jet**, **Powermatic** и **Wilton**). **Сегодня ИТА** - надежный, зарекомендовавший себя поставщик оборудования, соблюдающий все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet – это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок.

Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.

ООО «ИТА-СПб» является дочерней компанией и дистрибьютором в России компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET

Весь ассортимент продукции JET представлен во многих регионах России и доступен для предприятий, специализирующихся на дерево- и металлообработке, благодаря большой дилерской сети и JET-центрам, которые осуществляют демонстрацию и продажу оборудования с поддержкой качественного сервиса.

Одним из преимуществ сотрудничества с JET является возможность приобретения от одного поставщика большого ассортимента станков и оснастки к ним, необходимых для полного оснащения участка, цеха, производства.

Благодаря технически грамотным и конструктивным подходам, постоянной готовности использовать новые идеи, мы добились во многих областях успеха, который на данный момент предоставляет нам возможность дальнейшего развития.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров в станкостроении.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательный контроль качества и приёмку готовой продукции.

Станки и оборудование JET прошли сертификацию в России, на них предоставляется гарантия 2 года.

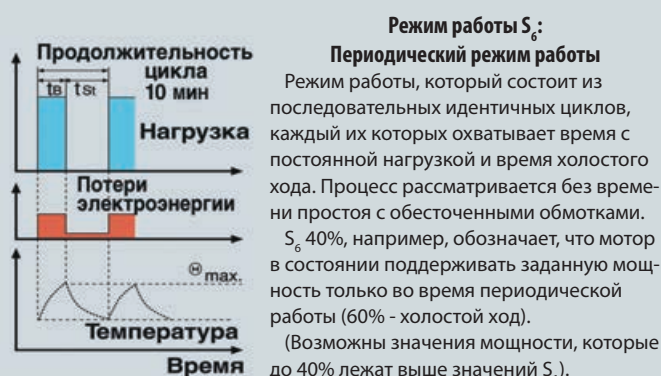
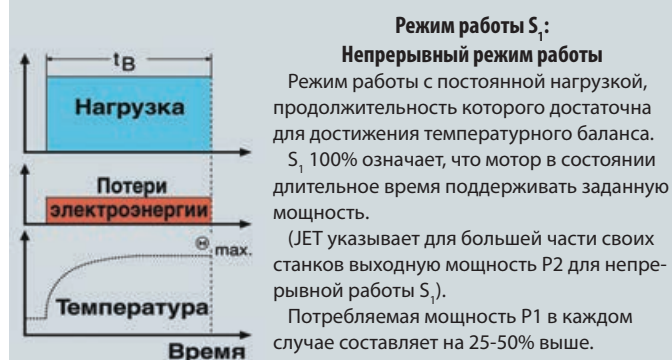
Сотрудничая с JET, Вы получаете стабильность, надёжность, экономичность затрат и гарантию качественного обслуживания. Марка JET – это более 50 лет традиций, более 50 лет практики, компетентности и опыта. Прошлое и настоящее JET неразрывно связано с постоянными поисками инноваций и технических модернизаций.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида.

Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом».

Пояснение режимов работы S_1 и S_6



НАВИГАЦИЯ ПО КАТАЛОГУ ОБОРУДОВАНИЯ **JET**



Эти символы помогут вам разобраться, к какой категории оборудования относится тот или иной станок.



Этим символом обозначены станки класса **Hobby**, они предназначены для использования в частных мастерских для занятий хобби.



Это символ обозначает станки класса **Professional**, для профессионального использования на производстве и т.д.



Этим символом обозначены станки класса **Industrial**, они подходят для промышленного, индустриального применения.



Этот символ означает, что Вы можете найти видео про конкретный станок (как он работает и т.д.) на нашем канале **Youtube**.



Этот символ означает, что Вы можете найти информацию и скачать инструкцию по применению конкретного станка с нашего сайта в интернете.



Вы можете сканировать QR-код мобильным приложением, либо с помощью телефона, чтобы перейти на страницу с описанием станка в интернете.

01	Вспомогательные станки	8
02	Ленточнопильные станки	22
03	Настольные токарные станки	70
03	Токарно-винторезные станки	88
04	Сверлильные станки	108
04	Радиально-сверлильные станки	127
05	Сверлильно-фрезерные станки	132
05	Универсальные фрезерные станки	150
06	Плоскошлифовальные станки	162
07	Оснастка к станкам	168





01

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

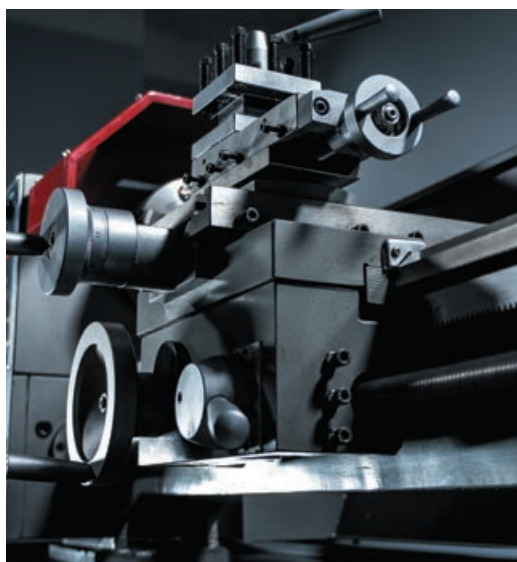
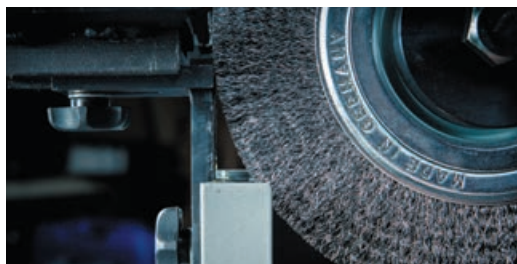
Ленточные шлифовальные станки	
JBSM-75 / JBSM-100 / JBSM-150	8
Заточные станки JBG-150 / JBG-200	9
Ленточный шлифовальный станок BSM 75	10
Ленточный шлифовальный станок DSAN4-3	11
Заточной станок JBG-10A	12
Заточные станки IBG-10 / IBG-12	13
Шлифовально-полировальные станки JSSG-8-M / JSSG-10	14
Ножная гольотина по металлу FS-1652	18
Вытяжная установка по металлу JDCS-505	20
Трубогибы JHPB-2 / JHPB-3	21



02

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

J-349V	24
J-350V	24
J-351V	24
HVBS-56M	25
MBS-56CS	25
MBS-708CSB	26
MBS-708CST	26
HVBS-712K	27
HVBS-812RK	28
HBS-814GH	29
MBS-910CS	30
MBS-910CSD	30
MBS-911CSD	31
HVBS-912	32
HVBS-912G	33
HBS-916W	34
HBS-1018W	35
MBS-1013CSD	36
MBS-1213CS	37
MBS-1014W	38
MBS-1318FA	39
HBS-1319V	40
MBS-1319VS	41
HBS-1321VS	42
MBS-1321VS	43
HBS-1220DC	44
MBS-1220DC	45
EHB-270DGSVIP	46
EHB-350DGSVIP	47
HBS-1220AF	48
HBS-1516AF	49
HBS-1820AF	50
MBS-1430DAS	51
HBS-1430DAS	51
MBS-1824DAS	52
MBS-2026DAS	53
HBS-2028DAS	54
HBS-2224AF	55



MBS-1012CNC	56
MBS-2540DAS	57
MBS-3232DAS	58
MBS-3232DASAF	58
MBS-4343DAS	59
MBS-4343DASAF	59
RATAK 6210 R	60
Роликовые опоры	61
Ленточные полотна	62
Эксплуатация ленточного полотна	64

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

Зачистной станок для удаления заусенцев JDC-200	66
Зачистной станок для удаления заусенцев JDC-250	66
Дисковый отрезной станок по металлу MCS-275	67
Дисковый отрезной станок по металлу MCS-315	67
Дисковый отрезной станок по металлу JCOM-400	68
Дисковый отрезной станок для алюминия EVC-400DGSP	69

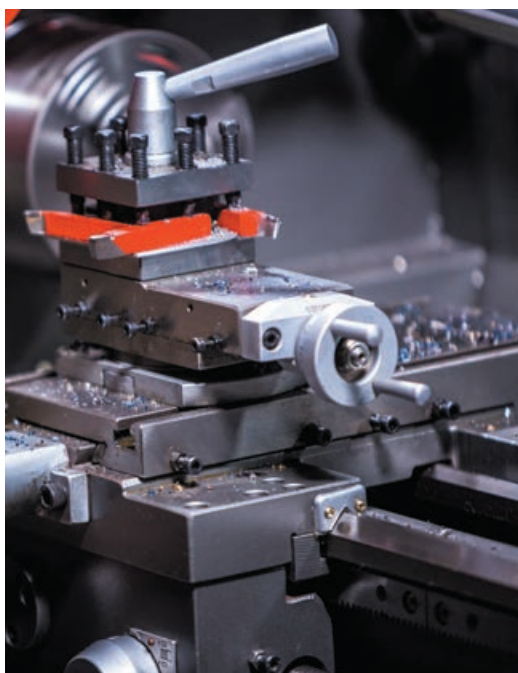
03

НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

BD-3	72
BD-6	74
BD-7	76
BD-X7	76
BD-8A	78
BD-8A DRO	78
BD-7VS	80
BD-8VS	81
BD-10VS	82
BD-10 DMA	83
BD-11G	84
BD-11GDMA	85
BD-12G	86
BD-12VS	87

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

GHB-1330A	88
GHB-1340A	88
GHB-1330A DRO	88
GHB-1340A DRO	88
GH-1440K	90
GH-1440K DRO	90
GH-1440ZX	91
GH-1440ZX DRO	91
RML-1440	92
RML-1440V	92
GH-1640ZX DRO	94
GH-1660ZX DRO	94
GH-1840ZX DRO	96



GH-1860ZX DRO RFS	96
GH-1880ZX DRO RFS	96
GH-2040ZH DRO	98
GH-2060ZH DRO	98
GH-2080ZH DRO	98
GH-20120ZH DRO	98
GH-2440 ZHD DRO RFS	100
GH-2480 ZHD DRO RFS	100
GH-24120 ZHD DRO RFS	100
GH-2640ZH DRO	102
GH-2660ZH DRO	102
GH-2680ZH DRO	102
GH-26120ZH DRO	102
GH-3140 ZHD RFS	104
GH-3180 ZHD RFS	104
GH-31120 ZHD RFS	104

Инструментальный токарный станок JTL-618DTC DRO	106
---	-----



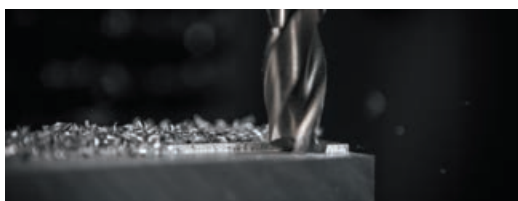
04

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JDP-8BM	110
JDP-10BM	110
JDP-13FM	110
JDP-10	112
JDP-15	112
JDP-17F	112
JDP-20FT	113
IDP-17	114
IDP-22	115
IDP-15BV	116
GHD-25	117
IDTP-16	118
IDTP-22	118
KST-340	119
KST-560	119
KST-223A	120
GHD-35PFA	121
GHD-30PFB	122
GHD-35PFV	123
GHD-46PF	124
GHD-46PFCT	124
GHD-50PF	125
GHD-50PFCT	125
GHD-55PFA	126

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JRD-460	127
JRD-920R	128
JRD-1100R	129
JRD-1230H	129
JRD-1600W	130

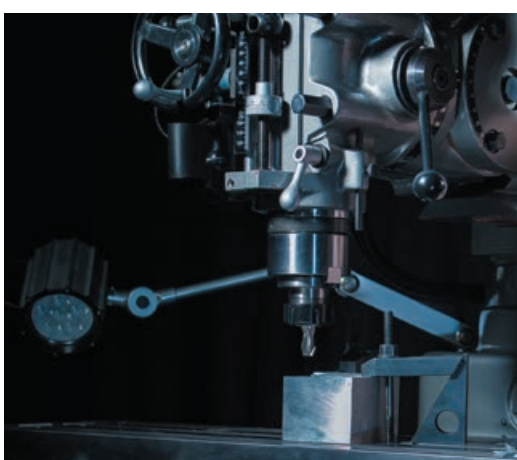




05

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JMD-1	134
JMD-1L	136
JMD-X1L	138
JMD-16S	140
JUM-X2	142
JMD-3T/ JMD-3T DRO	143
JMD-2S / JMD-2S DRO	144
JMD-X2S / JMD-X2S DRO	145
JMD-15	146
JMD-18 / JMD-18PF	147
JMD-45PF / JMD-45PFD	148



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JVM-836TS / JVM-836TS DRO	150
JTM-949LTS / JTM-949EVS	152
JTM-1050TS / JTM-1050TS DRO	153
JTM-1050LTS / JTM-1050EVS2	154
JTM-1254LTS / JTM-1254EVS	154
JMD-26X2 DRO	156
JMD-939GH	158
JMD-1452TS DRO	159
JUM-1464 DRO	160
JTM-2036PF DRO	161



06

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

JPSG-0618H	164
JPSG-1020AH	165
JPSG-1224AH	165
JPSG-1640AH	165
JPSG-0618SD	166
JPSG-1224SD	166
JPSG-1640SD	166
JPSG-2040TD	167
JPSG-2448TD	167
JPSG-2460TD	167
JPSG-2480TD	167
JPSG-3180TD	167



07

ОСНАСТКА К СТАНКАМ

Тиски станочные WILTON	170
Тиски верстачные WILTON	172
G-образные струбины WILTON	173
Устройство цифровой индикации DRO	174
Цифровые линейки в металлическом корпусе	174
Наборы для монтажа и подключения цифровых линеек	174

Ленточные шлифовальные станки

JBSM-75
JBSM-100
JBSM-150



JBSM-75



JBSM-100



JBSM-150



ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для снятия заусенцев, зачистки сварных швов и т.п.
- Ширина обработки 75 и 150 мм
- Легко регулируемый угол наклона рамы
- Большой ассортимент шлифовальных лент различной зернистости и основы
- 2 патрубке для подключения пылеотсоса
- Прорезиненные натяжные ролики исключают проскальзывание абразивной ленты
- Съемная верхняя крышка для обработки длинных заготовок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

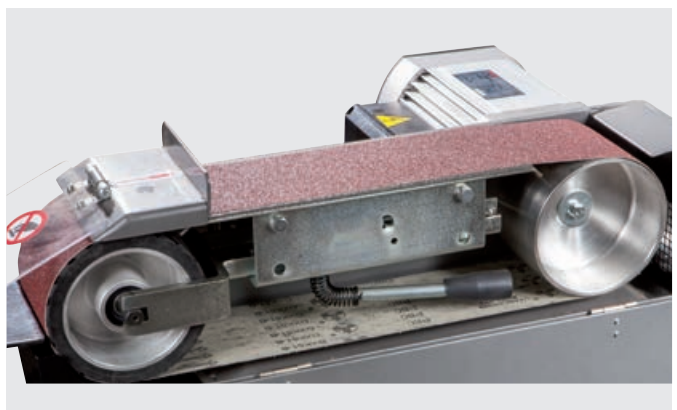
- Шлифовальная лента зернистостью 60
- Регулируемый упор
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

414800M-RU	JDCS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
SM75.2000.36G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 36G синий (для JBSM-75)
SM75.2000.40G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 40G синий (для JBSM-75)
SM75.2000.60G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 60G синий (для JBSM-75)
SM75.2000.80G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 80G синий (для JBSM-75)
SM75.2000.100G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 100G синий (для JBSM-75)
SM75.2000.120G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 120G синий (для JBSM-75)
59500105	Подставка для JBSM-100
SM100.1220.100G	Шлифовальная лента 100 x 1220 мм 100G синий (для JBSM-100)
SM100.1220.120G	Шлифовальная лента 100 x 1220 мм 120G синий (для JBSM-100)
SM100.1220.40G	Шлифовальная лента 100 x 1220 мм 40G синий (для JBSM-100)
SM100.1220.60G	Шлифовальная лента 100 x 1220 мм 60G синий (для JBSM-100)
SM100.1220.80G	Шлифовальная лента 100 x 1220 мм 80G синий (для JBSM-100)
SM150.2000.36G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 36G синий (для JBSM-150)
SM150.2000.40G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 40G синий (для JBSM-150)
SM150.2000.60G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 60G синий (для JBSM-150)
SM150.2000.80G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 80G синий (для JBSM-150)
SM150.2000.100G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 100G синий (для JBSM-150)
SM150.2000.120G	Шлифовальная лента 150 x 2000 мм 120G синий (для JBSM-150)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBSM-75	JBSM-100	JBSM-150
Артикул 230 В	50001891M	50001893M	50001892M
Артикул 400 В	50001891T	50001893T	50001892T
Макс. ширина шлифования	75 мм	100 мм	150 мм
Макс. длина шлифования	500 мм	500 мм	500 мм
Размер шлифовальной ленты	75 x 2000 мм	100 x 1220 мм	150 x 2000 мм
Скорость движения ленты	29 м/мин	19 м/мин	29 м/мин
Угол наклона рамы	-15° +30°	-	-15° +30°
Ø патрубка вытяжки:			
- внутренний пылеотсос	97 мм	97 мм	97 мм
- внешний пылеотсос	100 мм	100 мм	100 мм
Мощность двигателя 230 В	2,1 кВт	1,5 кВт	4,0 кВт
Мощность двигателя 400 В	2,1 кВт	1,5 кВт	2,8 кВт
Габаритные размеры	500 x 440 x 804 мм	630 x 410 x 804 мм	500 x 440 x 804 мм
Масса	65 кг	65 кг	80 кг



Заточные станки

JBG-150
JBG-200

Поставляются без
подставки



JBG-150



JBG-200



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Полностью закрытые подшипники
- ▶ Корпус двигателя из чугуна
- ▶ Регулируемые опоры инструмента
- ▶ Регулируемые защитные экраны
- ▶ Лампа освещения на гибком кронштейне
- ▶ Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Регулируемый защитный откидываемый экран
- ▶ Регулируемая опорная площадка инструмента
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул 230 В	577901M	577902M
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	Ø150 x 20 мм	Ø200 x 25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36/60 G	36/60 G
Выходная мощность	0,26 кВт/С _в 100%	0,37 кВт/С _в 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт/С _в 40%	0,67 кВт/С _в 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430 x 200 x 265 мм	440 x 230 x 290 мм
Масса	10 кг	17 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

PG 150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
577172	Подставка для заточного станка



PG xxx.02.xxx



PG xxx.01.xxx



Ленточный шлифовальный станок

BSM 75



ОСОБЕННОСТИ

- Сделано в Германии
- Отдельный двигатель на пылеудаление
- Наклонная рама
- Шланги пылеудаления в комплекте
- Наклонная площадка для шлифования в торец
- Графитовая подложка на всю длину шлифования

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

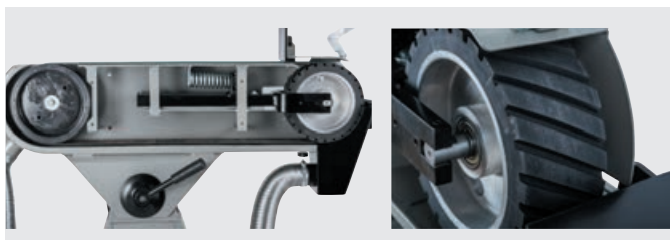
- Станок в сборе с пылеудалением
- Шлифовальная лента
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BSM 75
Артикул	374001
Напряжение, В	400
Макс. ширина шлифования	75 мм
Макс. длина шлифования	600 мм
Размер шлифовальной ленты	75 x 2000 мм
Скорость движения ленты	30 м/сек
Угол наклона рамы	-15° +30°
Внутренний пылесос	97 мм
Внешний пылесос	100 мм
Мощность двигателя, кВт	3,75
Мощность двигателя пылеудаления, кВт	0,37
Объем покачивания воздуха, м ³ /ч	630
Длина, мм	1100
Ширина, мм	550
Высота, мм	1035
Масса, кг	90

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SM75.2000.36G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 36G синий
SM75.2000.40G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 40G синий
SM75.2000.60G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 60G синий
SM75.2000.80G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 80G синий
SM75.2000.100G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 100G синий
SM75.2000.120G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 120G синий



Ленточный шлифовальный станок

DSAN4-3



ОСОБЕННОСТИ

- Две скорости вращения ленты
- Два направления вращения ленты
- Тиски и валы для изготовления седловин
- Три зоны шлифования
- Настройка угла

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальная лента 100x2000 мм 80G
- Втулка диаметром 30 мм
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DSAN4-3
Артикул	756185T
Макс. ширина шлифования	100
Макс. длина шлифования	400
Размер шлифовальной ленты	100 x 2000
Скорость движения ленты	15, 30
Внутренний пылеотсос	75
Внешний пылеотсос	75
Диаметр приводного барабана, мм	195
Мощность двигателя, кВт	3,0
Размер основания, мм	508x710
Рабочая высота, мм	1100
Напряжение, В	400 В
Длина, мм	1200
Ширина, мм	600
Высота, мм	1180
Масса, кг	155

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SM100.2000.36G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 36G синий
SM100.2000.40G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 40G синий
SM100.2000.60G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 60G синий
SM100.2000.80G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 80G синий
SM100.2000.100G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 100G синий
SM100.2000.120G	Шлифовальная лента 100 x 2000 мм 120G синий



Заточной станок

JBG-10A



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Промышленное исполнение, компактный дизайн
- ▶ Полностью закрытые подшипники
- ▶ Защитные кожухи дисков изготовлены из чугуна и имеют патрубок вытяжки
- ▶ Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- ▶ Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- ▶ Регулируемая опорная площадка инструмента
- ▶ Два шлифовальных круга
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул 230 В	577103M	
Артикул 400 В		577103T
Габариты круга	Ø250 x 25 мм	Ø250 x 25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24/46 G	24/46 G
Выходная мощность	1,1 кВт/С _л , 100%	1,45 кВт/С _л , 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт/С _н , 40%	2,8 кВт/С _н , 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620 x 330 x 310 мм	620 x 330 x 310 мм
Масса	50 кг	50 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

577172	Подставка для заточного станка
414800M-RU	JDCS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
PG 250.01.040	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 40G, белый
PG 250.01.060	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 60G, белый
PG 250.02.080	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный
PG 250.02.120	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный



Заточные станки

IBG-10
IBG-12



IBG-10



IBG-12



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощный двигатель для профессионального применения
- ▶ Подшипники пылезащитённые для долговечности работы
- ▶ Возможность установки на верстак и подставку
- ▶ Защитный экран
- ▶ Один пылеотвод для двух дисков
- ▶ Станок предназначен для работы в тяжелых и нагруженных условиях.
- ▶ Питание от трёхфазной сети 400В
- ▶ Станок поставляется с удобным настраиваемым подстольем и защитным экраном
- ▶ Диски в стандартную комплектацию не входят
- ▶ Станок соответствует всем нормам безопасности и имеет 2 года гарантии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

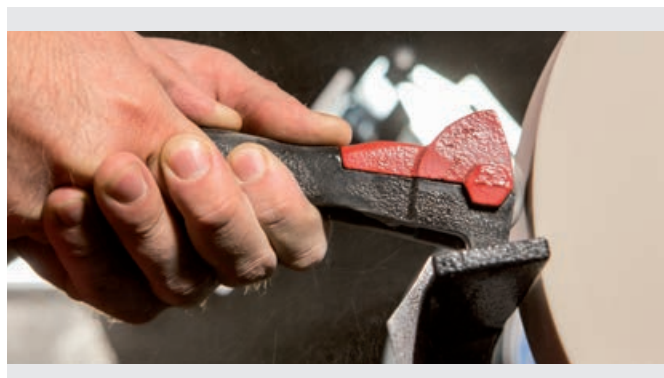
Модель	IBG-10	IBG-12
Артикул 230 В	578010-RU	-
Артикул 400 В	578010-3RU	578012-3RU
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	1400	1400
Диаметр круга, мм	Ø250	Ø304
Ширина круга, мм	25	50
Посадочный диаметр	25,4	32
Диаметр фланца двигателя	100	105
Размер основания, мм	254x254	245x255
Потребляемая (выходная) мощность, кВт	1,9 (1,1)	2,8 (1,5)
Длина, мм	610	681
Ширина, мм	424	460
Высота, мм	404	460
Масса, кг	51	64 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- ▶ Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- ▶ Регулируемая опорная площадка инструмента
- ▶ Два шлифовальных круга
- ▶ Шарошка
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

578172	Открытая подставка
414800M-RU	JDCS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
PG300.02.120	Круг для точила 300x50x32 мм, 120G, зеленый
PG300.01.040	Круг для точила 300x50x32 мм, 40G, белый
PG300.01.060	Круг для точила 300x50x32 мм, 60G, белый
PG300.02.080	Круг для точила 300x50x32 мм, 80G, зеленый



Шлифовально-полировальные станки

JSSG-8-M
JSSG-10



JSSG-8-M



JSSG-10



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Пыле- и влагоизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- ▶ Вал и крепеж для кругов из нержавеющей стали
- ▶ Плавная регулировка частоты вращения
- ▶ Емкость с водой для смачивания абразивного диска
- ▶ Регулируемые направляющие штанги для фиксации вспомогательных приспособлений
- ▶ Рукоятка для переноски

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSSG-8-M	JSSG-10
Артикул (230 В)	10000409M	708015M
Потребляемая мощность	0,16 кВт	0,16 кВт
Частота вращения шлифовального круга	100-200 об/мин	90-150 об/мин
Размеры шлифовального круга (ДхВ)	200х40 мм	250х50 мм
Размеры полировального круга (ДхВ)	190х30 мм	230х30 мм
Посадочный диаметр кругов	12 мм	12 мм
Зернистость шлифовального круга	220G	220G
Диаметр кронштейна для приспособлений	12 мм	12 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	330х220х250 мм	400х300х330 мм
Масса	7,8 кг	14,5 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Шлифовальный круг 220G
- ▶ Полировальный кожаный круг
- ▶ Брусок для очистки шлифовального круга
- ▶ Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- ▶ Угловой калибр для установки угла заточки и угломер для измерения угла заточки инструмента
- ▶ Полировальная паста для кожного круга
- ▶ Кронштейн для опоры инструмента и крепления приспособлений



ОПИСАНИЕ

Jet JSSG-8-M и JSSG-10 — шлифовально-полировальные станки для заточки, правки и доводки режущего инструмента (в основном ручного) с высокой точностью и без отпуска режущей кромки. Модификации имеют схожее устройство и изготовлены на одинаково высоком профессиональном уровне, основное различие между ними – размер дисков. Вал с кругами (абразивным, шлифовальным и кожаным полировальным) вращается с небольшой скоростью, которую можно регулировать при помощи рукоятки на передней панели. Шлифовальный камень погружен в ванну для смачивания водой.

В комплект входят держатель инструмента с винтовыми зажимами и кронштейн-направляющая для работы с ним или с другими вспомогательными приспособлениями (большой ассортимент представлен под маркой JET и поставляется за дополнительную плату). В зависимости от выполняемой работы, кронштейн монтируют с одной или другой стороны корпуса, что позволяет шлифовать от кромки к обуху или наоборот. Для регулировки угла заточки его перемещают, меняя расстояние до поверхности точильного камня. Благодаря удачному сочетанию характеристик и возможности регулирования скорости вращения, станки востребованы у мастеров, работающих с деревом, поскольку именно они сталкиваются с необходимостью заточки большого количества инструмента с лезвием из углеродистой стали, имеющей слабую температурную стойкость. Дополнительное достоинство Jet JSSG-8-M и JSSG-10 – диаметр кронштейна для установки приспособлений соответствует распространенному стандарту (12 мм), что облегчит их подбор и покупку.



JSSG-8-M



JSSG-10

*Входит в стандартную комплектацию

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-8-M И JSSG-10



708017*

Брусок для очистки шлифовального круга
Двусторонний брусок JET для очистки шлифовального круга с грубой шероховатой и гладкой мелкозернистой поверхностями.



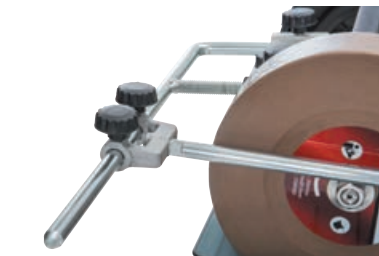
708026

Приспособление для шлифования прямых кромок
Фиксатор с двойным зажимом позволяет затачивать прямые лезвия с разной в сечении толщиной, такие как лезвия ножиц, секаторов и пр. Применяется для шлифования вдоль направляющей штанги SA-1



708018

Приспособление с алмазным резцом для правки шлифовального круга
Используется совместно с направляющей штангой SA-1 для исправления формы круга до или после шлифования.



708027

Дополнительная опора-подручник
Используется для заточки на боковой поверхности круга совместно с упором TR-1 или вручную



708019

Приспособление для шлифования вдоль кромки
Малая державка для фиксации и заточки лезвий длиной до 10 см с опорой на направляющую штангу. Облегчает удержание правильного угла при работе с лезвиями имеющими закругленные участки.



708028

Профилированный съёмный кожаный круг
Круг из натуральной кожи для полирования и доводки стамесок с жалом V-образного профиля и для обработки труднодоступных областей кромок других инструментов



708020

Приспособление для заточки стамесок с полукруглым жалом
Приспособление-державка монтируется на направляющей штанге SA-1 и позволяет поворачивать зафиксированный инструмент вокруг продольной оси, obtачивая полукруглую, овальную или V-образную кромку



708029*

Приспособление для заточки ножей рубанков и столярного инструмента
Держатель со скользящими направляющими для установки на штангу SA-1. Подходит для заточки и правки плоских лезвий с прямой режущей кромкой (ножи рубанков, стамески и т.п.)



708021

Приспособление для шлифования вдоль кромки
Большая державка для фиксации и заточки лезвий длиной более 10 см с опорой на направляющую штангу. Облегчает удержание правильного угла при работе с лезвиями имеющими закругленные участки.



708031

Приспособление для заточки топоров
Держатель со скользящими направляющими для установки на штангу SA-1. Предназначен для удержания при заточке инструментов с широким обухом: топоров, колунов и пр.



708023*

Полировальная паста в тубике



708032

Приспособление для заточки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм
Приспособление устанавливается на направляющую штангу SA-1 и используется для заточки строгальных ножей шириной до 76 мм



708025

Приспособление для заточки инструментов со скругленным жалом

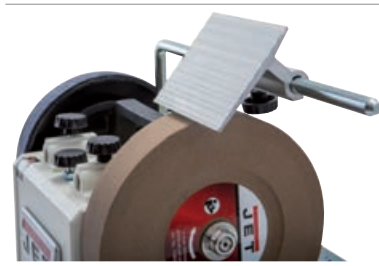
Приспособление-стопор для фиксации угла заточки при удержании инструмента вручную. Работа производится с опорой на штангу SA-1. Подходит для стамесок с полукруглой, овальной или V-образной формой кромки, пробойников и т.п.



708033*

Угловой калибр

Предназначен для измерения угла заточки режущей кромки и его переноса для правильной заточки



708034

Съемный регулируемый подручник

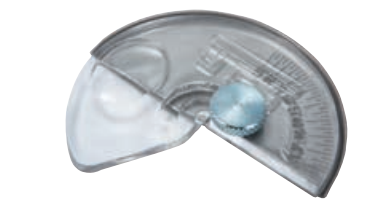
Подручник с винтовым зажимом предназначен для установки на направляющую SA-1 и обеспечивает дополнительную опору при удерживании затачиваемого инструмента вручную



708040

Удлинение стандартной направляющей

Используется совместно с направляющей штангой SA-1, создает конструкцию двойной опоры для работы на любом из кругов без переналадки станка



708041*

Угломер

Угломер для измерения угла заточки режущей кромки

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-10



708016

Подставка с двумя ящиками для JSSG-10

Подставка для затачного станка JSSG-10 с креплениями и выдвигаемыми отсеками для хранения принадлежностей. В комплекте четыре крепежных винта с «барашками» для крепления к станку. Два выдвигаемых отсека для хранения принадлежностей. Боковой кронштейн для сетевого провода. Устойчивая конструкция с четырьмя резиновыми опорами по углам. Бортик по периметру для удержания пролившейся воды.



708024

Мягкий чехол для защиты станка при хранении и транспортировке для JSSG-10

Чехол защищает полировально-шлифовальный станок во время хранения и при транспортировке



708039*

Направляющая штанга для опоры инструментов и установки приспособлений для JSSG-10

Направляющая штанга SA-1 для опоры инструмента при затачивании вручную или для установки вспомогательных приспособлений. Может быть установлена как с лицевой, так и с тыльной стороны станка



708042*

Абразивный шлифовальный круг для JSSG-10

Малооборотистый (низкоскоростной) круг для мокрого шлифования. Диаметр 250 мм, ширина рабочей поверхности (высота) 50 мм. Обеспечивает эффективное шлифование всех сортов инструментальной стали. Рабочую поверхность можно править алмазным приспособлением JET DT-1 и очищать двусторонним бруском JET SG-1. Материал: электрокорунд (оксид алюминия) на керамической связке

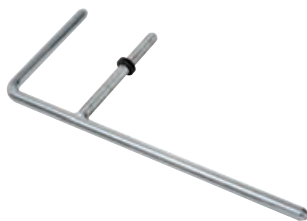


708043*

Полировальный кожаный круг для JSSG-10

Предназначен для установки на шлифовально-полировальный станок JET JSSG-10. Применяется для работы полировальной пастой при тонкой доводке режущих кромок

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-8-M



708082*

Направляющая штанга для опоры инструментов и установки приспособлений для JSSG-8-M

Направляющая штанга SA-1 для опоры инструмента при затачивании вручную или для установки вспомогательных приспособлений. Может быть установлена как с лицевой, так и с тыльной стороны станка



708080*

Абразивный шлифовальный круг для JSSG-8-M

Малооборотистый (низкоскоростной) круг для мокрого шлифования. Диаметр 200 мм, ширина рабочей поверхности (высота) 40 мм. Обеспечивает эффективное шлифование всех сортов инструментальной стали. Рабочую поверхность можно править алмазным приспособлением JET DT-1 и очищать двусторонним бруском JET SG-1



708081*

Полировальный кожаный круг для JSSG-8-M

Предназначен для установки на шлифовально-полировальный станок JET JSSG-8-M. Применяется для работы полировальной пастой при тонкой доводке режущих кромок

*Входит в стандартную комплектацию

Ножная гильотина по металлу

FS-1652J



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Чугунная станина
- ▶ Возможность регулировки угла атаки ножа
- ▶ Регулировка сабельности
- ▶ Тонкая настройка заднего упора
- ▶ Ограничители на передние упоры для подачи листа сзади
- ▶ Компенсаторная пружина на педаль
- ▶ Защита от травм на ножах

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Гильотина
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	FS-1652J
Артикул	756202EU
Макс. ширина листа	1320 мм
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,5 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Максимальное раскрытие, мм	5,0
Глубина заднего упора, мм	710
Глубина переднего упора, мм	550
Нижний нож	2 режущих кромки с углом резки 2°
Верхний нож	4 режущих кромки с углом резки 2°
Ножная педаль, мм	1530x540
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1880
Высота, мм	1067
Масса, кг	499





Вытяжная установка по металлу

JDCS-505



ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция вентилятора обеспечивает максимальный забор воздуха из зоны обработки
- Алюминиевые лопасти и негорючий корпус установки гарантирует пожаробезопасность при работе
- Емкости для воды
- Фильтр тонкой очистки
- Емкость для сбора пыли легко достается и чистится

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Установка
- Фильтр



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDCS-505
Артикул 230 В	414800M-RU
Мощность двигателя	0,375 кВт
Производительность всасывания	802 м³/ч
Разрежение	610 Па
Число подключений	2
Диаметр патрубка для подключения	76,2 мм
Диаметр крыльчатки	127 мм
Тонкость фильтрации	50 мкм
Уровень шума	75 дБ
Размеры (ДхШхВ)	396 x 406 x 870 мм
Масса	42 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SCS.300.75.2	Гибкий негорючий воздуховод до +300°C 2,5 м, ø 75 мм, стенка 0,5мм
SCS.300.75.3	Гибкий негорючий воздуховод до +300°C, 3,5 м, ø75 мм, стенка 0,5мм
414840	Фильтр для JDCS-505
SH060-080	Хомут червячный с мостиком ø60-80 мм



Трубогибы

ЖРВ-2
ЖРВ-3



ЖРВ-3

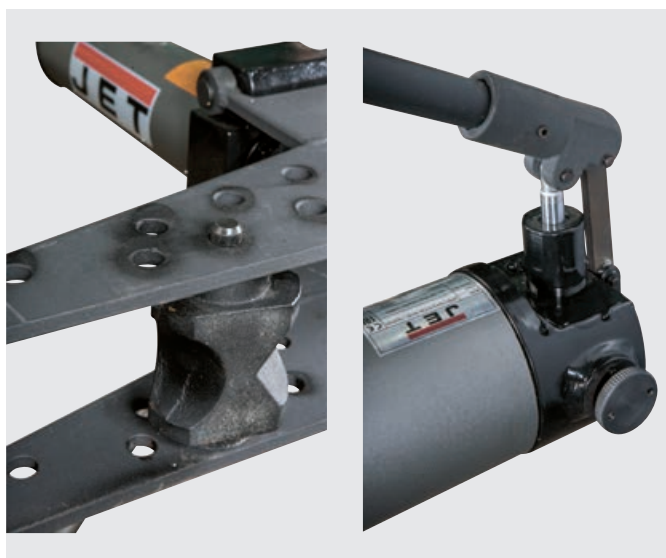


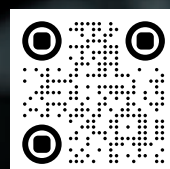
ОСОБЕННОСТИ

- ➔ Для гибки труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей
- ➔ Устойчивая конструкция на трёх опорах
- ➔ В комплект входят гибочные вкладыши
- ➔ Трубы диаметром два дюйма и больше необходимо набивать песком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЖРВ-2	ЖРВ-3
Артикул	330300	330301
Макс. давление, до	88 кН (8,8 тонн)	196 кН (19,6 тонн)
Макс. длина хода	250 мм	320 мм
Макс. рабочее усилие	не менее 300 Н	не менее 410 Н
Диаметр трубы	Ø21,3-60 мм (2")	Ø21,3-88,5 мм (3")
Толщина стенки трубы	2,75-5,0 мм	2,75-6,0 мм
Кол-во качков без нагрузки	не менее 30	не менее 50
Кол-во качков под нагрузкой	не менее 60	не менее 100
Вкладыши	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3"
Количество вкладышей	6 шт.	8 шт.
Габаритные размеры	730 x 665 x 730 мм	760 x 875 x 715 мм
Масса	52 кг	118 кг





СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ



При выборе модели токарного станка руководствуйтесь:

- максимальным сечением отрезаемой заготовки
- необходимостью реза под углом
- объемом выполняемых работ
- материалом заготовки
- видом сечения (сплошное или профильная труба)



Made in Taiwan



Обозначение моделей станков соответствует:

- HBS, HVBS - поворотные губки тисков для отрезки заготовок в основном под прямым углом
- MBS - поворотная пильная рама для быстрой перенастройки резов под углами
- На станках применяются ленточнопильные полотна шириной от 13 до 67 мм

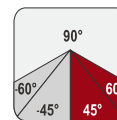
J-349V	24	HBS-1220AF	48
J-350V	24	HBS-1516AF	49
J-351V	24	HBS-1820AF	50
HVBS-56M	25	MBS-1430DAS	51
MBS-56CS	25	HBS-1430DAS	51
MBS-708CSB	26	MBS-1824DAS	52
MBS-708CST	26	MBS-2026DAS	53
HVBS-712K	27	HBS-2028DAS	54
HVBS-812RK	28	HBS-2224AF	55
HBS-814GH	29	MBS-1012CNC	56
MBS-910CS	30	MBS-2540DAS	57
MBS-910CSD	30	MBS-3232DAS	58
MBS-911CSD	31	MBS-3232DASAF	58
HVBS-912	32	MBS-4343DAS	59
HVBS-912G	33	MBS-4343DASAF	59
HBS-916W	34	RATAK 6210 R	60
HBS-1018W	35	Роликовые опоры	61
MBS-1013CSD	36	Ленточные полотна	62
MBS-1213CS	37	Эксплуатация ленточного полотна	64
MBS-1014W	38	JDC-200	66
MBS-1318FA	39	JDC-250	66
HBS-1319V	40	MCS-275	67
MBS-1319VS	41	MCS-315	67
HBS-1321VS	42	JCOM-400	68
MBS-1321VS	43	EVC-400DGSP	69
HBS-1220DC	44		
MBS-1220DC	45		
ENB-270DGSVIP	46		
ENB-350DGSVIP	47		

Ленточнопильные станки

J-349V

J-350V

J-351V



J-349V



J-350V



J-351V



ОСОБЕННОСТИ

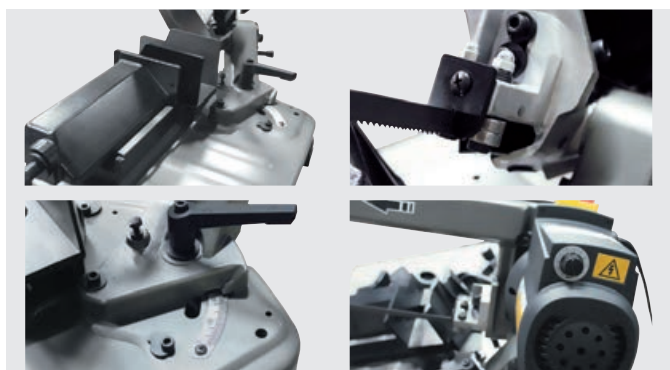
- ▶ Плавная регулировка скорости позволяет сохранить постоянный момент при любой скорости, а также подобрать оптимальный режим резания для любого материала
- ▶ Удобная регулировка направляющих полотна дает возможность поддерживать натяг полотна при пилении разных толщин. Это обеспечивает высокое качество реза, а также позволяет продлить срок службы полотна
- ▶ Тиски с чугунными губками надежно фиксируют и не повреждают заготовку
- ▶ Подъем пильной рамы компенсируется наличием мощной пружины. Пропил осуществляется от легкого приложения усилия на удобную рукоятку, которую каждый сможет настроить под себя. В нижнем положении рама фиксируется штифтом
- ▶ Максимальный поворот пильной рамы составляет 60°
- ▶ Отличный станок как для частного использования в строительстве, так и для работы на выездных площадках
- ▶ Полотно шириной 20 мм, правильная натяжка и подшипники, направляющие пильное полотно, прекрасно сохраняют перпендикулярность реза (J-351V)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	J-349V	J-350V	J-351V
Артикул 230 В	50000333M	50000337M	50000336M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125x125 мм	Ø150 мм, □150x140 мм	Ø170 мм, □170x170 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø80 мм, □80x80 мм	Ø130 мм, □100x100 мм	Ø130 мм, □130x140 мм
Зона обработки при +60°, профиль	Ø50 мм, □50x50 мм	Ø70 мм, □70x65 мм	Ø75 мм, □75x75 мм
Скорость движения полотна	30-80 м/мин, плавно	30-80 м/мин, плавно	30-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	13x0,65x1440 мм	13x0,65x1735 мм	20x0,9x2035 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°	0°-60°	0°-60°
Потребляемая мощность	1 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	650x310x450 мм	1000x430x495 мм	1100x550x600 мм
Масса	19 кг	30 кг	35 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,6x1440 мм, 10/14 TPI (J-349V)
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1735 мм, 10/14 TPI (J-350V)
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2035 мм, 10/14 TPI (J-351V)
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Руководство по эксплуатации



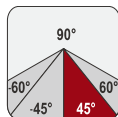
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
DCTSB100	Тензомер
▶ для J-349V	
PC13.1440.x.x	Полотно M42 13x0,6x1440 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC13.1440.x.xN	Полотно M51 13x0,6x1440 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
▶ для J-350V	
PC13.1735.x.x	Полотно M42 13x0,65x1735 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
▶ для J-351V	
PC20.2035.x.x	Полотно M42 20x0,9x2030 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

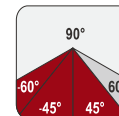


Ленточнопильные станки

HVBS-56M MBS-56CS



HVBS-56M



MBS-56CS



ОСОБЕННОСТИ

- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Станок с ручным управлением (HVBS-56M)
- Гидроразгрузка пильной рамы (MBS-56CS)
- Тиски, установка в 2-х разных положениях (MBS-56CS)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидроразгрузка пильной рамы (MBS-56CS)
- Опорные ножки
- Руководство по эксплуатации



HVBS-56M



MBS-56CS



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

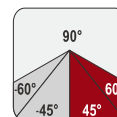
Модель	HVBS-56M	MBS-56CS
Артикул 230 В	414458M	50000320M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150x125 мм	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм
Зона обработки при ±45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм	Ø95 мм, □75 мм
Зона обработки при -60°, профиль	20, 30, 50 м/мин	Ø44 мм, □44 мм
Скорость движения полотна	13 x 0,65 x 1640 мм	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	0° - 45° (губки тисков)	13 x 0,65 x 1640 мм
Диапазон поворота	187 мм	+45°/ 0° / -60° (рама)
Диаметр шкивов	750 мм	187 мм
Высота рабочего стола	0,37 кВт/С, 100 %	755 мм
Мощность двигателя	1100 x 500 x 1450 мм	0,35 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	50 кг	1050 x 560 x 1500 мм
Масса		80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
PC13.1640.x.x	Полотно M42 13x0,65x1640 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
DCTSB100	Тензомер

Ленточнопильные станки

MBS-708CSB
MBS-708CST



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Ленточнопильный станок может работать в ручном режиме, а также в режиме пиления в цикле. Подъем пильной рамы осуществляется вручную, а пиление происходит автоматом до отключения вращения полотна после окончания пиления
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы позволит подобрать оптимальный режим резания
- ▶ Натяжка полотна осуществляется вручную, показания натяжения удобно смотреть на тензометре. Особенность данного станка в том, что после натяжки ручку можно установить в любое положение и она не мешает работать на станке
- ▶ Быстрозажимные тиски дают возможность оператору быстро зажимать заготовку в тисках и увеличивать скорость обработки заготовок (MBS-708CST).
- ▶ Угол поворота пильной рамы до 60° позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций
- ▶ Пять подшипников направляющей полотна гарантируют отсутствие вибрации и уводок полотна
- ▶ Система подачи СОЖ отлично охлаждает полотно и заготовку, что гарантирует высокое качество реза и повышает стойкость полотна. А щётка для чистки полотна гарантирует выборку крупной стружки из зубьев полотна
- ▶ Плавная регулировка скорости вращения полотна (MBS-708CSB)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-708CSB	MBS-708CST
Артикул	50000316M	50000332T
Напряжение, В	230	400
Зона обработки при 90°	Ø175 мм, □175 мм, □165x220 мм	Ø175 мм, □175 мм, □200x150 мм
Зона обработки при + 45°	Ø125 мм, □90 мм, □150x70 мм	Ø115 мм, □90 мм, □120x90 мм
Зона обработки при - 45°	Ø140 мм, □90 мм, □135x150 мм	
Зона обработки при + 60°	Ø95 мм, □60 мм, □90x95 мм	Ø60 мм, □60 мм, □60x60 мм
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2285 мм	20 x 0,9 x 2085 мм
Скорость движения полотна, плавно	35 - 85 м/мин	35, 75 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	-45°/+60°	0°/+60°
Мощность двигателя, кВт	0,75	0,75
Объем бака СОЖ, л	10	10
Длина, мм	1140	1280
Ширина, мм	562	550
Высота, мм	1295	1480
Масса, кг	120	190

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

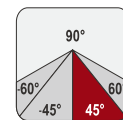
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Гидравлическая система подачи (система гидроразгрузки)
- ▶ Закрытая подставка с системой подачи СОЖ
- ▶ Быстрозажимные тиски
- ▶ Автоматическое отключение после окончания распила
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок | HVBS-712K



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- ▶ 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- ▶ Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- ▶ Плавная регулировка подачи с концевым выключателем
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Регулируемый концевой упор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

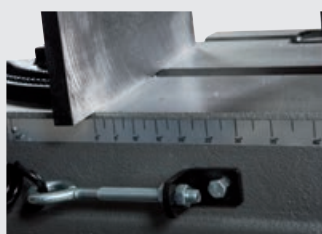
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- ▶ Система гидроразгрузки пильной рамы
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

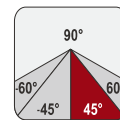
Модель	HVBS-712K
Артикул 230 В	414459M
Артикул 400 В	414459T
Зона обработки при 90°	Ø175, □180x180 мм, □160x300 мм
Зона обработки при +45°	Ø110, □180x110мм
Скорость движения полотна, 4	20, 32, 45, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	585 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Мощность двигателя, 230 В	0,55 кВт/С ₁ , 100%
Мощность двигателя, 400 В	0,75 кВт/С ₁ , 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1260 x 520 x 970 мм
Масса	145 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSБ100	Тензомер
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок HVBS-812RK



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Большие шкивы и встроенный упор для удобного натяжения полотна пилы
- ▶ Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- ▶ Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками и возможностью поворота на угол до 45°
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- ▶ Станок соответствует высоким требованиям по технике безопасности Европейских стандартов
- ▶ 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- ▶ Высококачественное биметаллическое полотно с переменным шагом зубьев
- ▶ Проволочная щетка для очистки полотна пилы от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-812RK
Артикул 400 В	50000301Т
Зона обработки при 90°	Ø200, □180, □305x180 мм
Зона обработки при +45°	Ø127, □120, □125x120 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 60, 80 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2362 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	290 мм
Высота рабочего стола	640 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос для подачи СОЖ	0,1 кВт/51 100%
Мощность двигателя 230 В	0,75 кВт/51 100%
Мощность двигателя 400 В	0,75 кВт/51 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1250x440x1100 мм
Масса	160 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

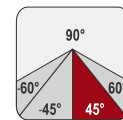
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 20x0,9x2362 мм, 8/12ТPI
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2362.x.x	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок HBS-814GH



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Редуктор с переключением 3-х скоростей
- ▶ Поддача СОЖ в зону резания
- ▶ Удобная ручка натяжки полотна
- ▶ Поворотные тиски до 45 градусов с удобной шкалой

Станок американского типа. Предназначен для пиления заготовок из различных материалов под углом 90 градусов. Полотно шириной 20 мм позволяет пилить заготовки с высокой точностью, а наличие поддачи СОЖ в зону резания и кордшётки продлит срок службы полотна. На станке установлены быстрозажимные тиски, что значительно ускоряет время фиксации заготовки, а удобный упор можно настроить на нужную длину пиления и серийно обрабатывать заготовки. Ленточнопильный станок JET HBS-814GH оснащен системой гидроразгрузки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-814GH
Артикул 400 В	414466-3RU
Зона обработки при 90°	Ø200, □355x200 мм
Зона обработки при +45°	Ø165, □152x165 мм
Скорость движения полотна, 3	34, 50, 65 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2463 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	305 мм
Высота рабочего стола	640 мм
Объем бака для СОЖ	10 л
Насос для подачи СОЖ	0,1 кВт/С1 100%
Мощность двигателя 400 В	0,75 кВт/С1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1250x440x1100 мм
Масса	130 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 20x0,9x2463 мм, 8/12TPI
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

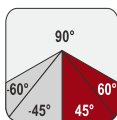
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликковая опора HRS-V
52000140	Роликковая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2463.x.x	Полотно M42 20x0,9x2463 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

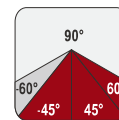


Ленточнопильные станки

MBS-910CS
MBS-910CSD



MBS-910CS



MBS-910CSD



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-910CS	MBS-910CSD
Артикул 400 В	50000341Т	50000346Т
Зона обработки при 90°	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм
Зона обработки при -45°		Ø145 мм, □140 мм, □145x100 мм
Зона обработки при +45°	Ø160 мм, □140 мм, □155x115 мм	Ø145 мм, □120 мм, □145x90 мм
Зона обработки при +60°	Ø90 мм, □85 мм □85x100 мм	Ø90 мм, □85 мм □85x100 мм
Скорость движения полотна	35, 70 м/мин	35, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°	-45°/+60°
Диаметр шкивов	295 мм	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм	980 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт/С ₁ 100%	1,1 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500 x 1100 x 1750 мм	1500 x 1100 x 1750 мм
Масса	220 кг	260 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначены для обработки профильных заготовок
- Система гидроразгрузки обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски
- Руководство по эксплуатации

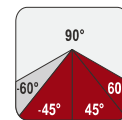
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2455.x.x	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-911CSD



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Две скорости вращения полотна, плавная регулировка скорости опускания пильной рамы, - все эти настройки позволяют достичь высокого качества среза на заготовке. Станок может работать как в ручном режиме, так и в режиме автоматического пиления с последующим отключением вращения полотна после окончания реза. Вам остаётся только поднять пильную раму.
- ▶ Вы можете пилить заготовки с углом пиления до 60°. Для определения угла на станке предусмотрена удобная шкала и ограничитель для повторяемости угла.
- ▶ Быстрозажимные тиски позволяют ускорить процесс установки и, как результат, повысить производительность станка. Возможность их переустановки позволяет обрабатывать заготовку в диапазоне от -45° до 60°, а регулировка губок позволит обрабатывать заготовки большой ширины.
- ▶ Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке, а регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- ▶ Удобный тензометр поможет оптимально натянуть полотно.
- ▶ Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 27 x 0,9 x 2730 мм 5/8 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Быстрозажимные тиски с перемещением параллельно заготовке.
- ▶ Раздвижные губки тисков
- ▶ Руководство по эксплуатации

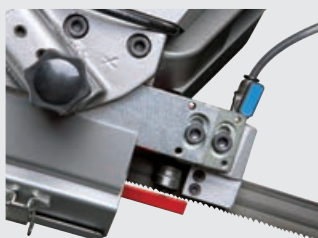


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

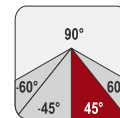
Модель	MBS-911CSD
Артикул 400 В	50000431Т
Зона обработки при 90°	Ø240 мм, □240 мм, □270x220 мм
Зона обработки при +/-45°	Ø200 мм, □200 мм, □200x200 мм
Зона обработки при +60°	Ø125 мм, □125 мм, □125x125 мм
Скорость движения полотна	37,76 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2730 мм
Диапазон поворота консоли	-45°/+60°
Выходная мощность	1,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1550 x 800 x 1480 мм
Масса	310 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSБ100	Тензометр
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2730.x.x	Полотно M42 27x0,9x2730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2730.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок HVBS-912



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до +45°
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- ▶ Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- ▶ Система гидроразгрузки пильной рамы
- ▶ Ременной привод обеспечивает 4 скорости движения пильного полотна

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

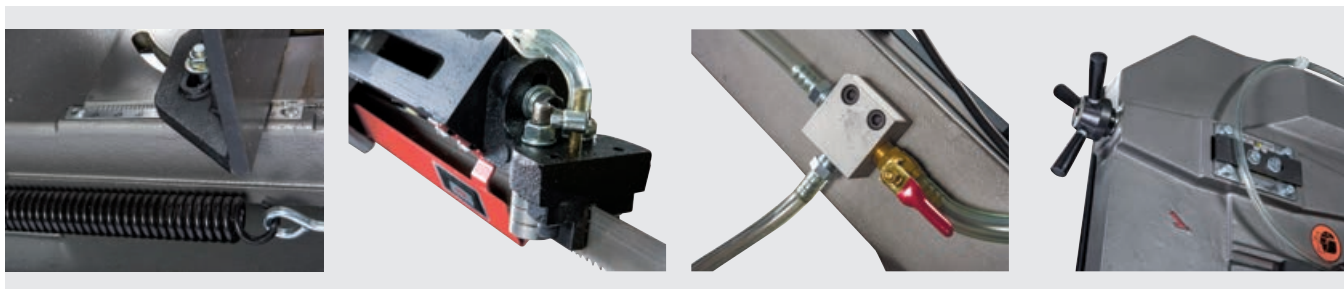
Модель	HVBS-912
Артикул 400 В	50000435Т
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при +45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°- +45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1380 x 460 x 1050 мм
Масса	160 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

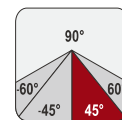
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензометр
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.2655.x.x	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (x.x) ТPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (x.x) ТPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок | HVBS-912G



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до +45°
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Направляющие полотна с двумя точками полива
- ▶ Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- ▶ Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- ▶ Система гидроразгрузки опускания консоли с точной регулировкой и выключателем
- ▶ Надёжный редуктор позволяет легко менять 3 скорости движения пильного полотна для обработки различных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

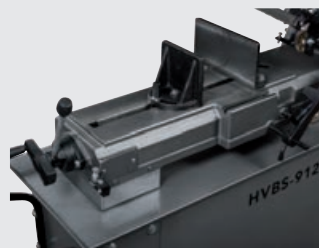
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2655 мм, 4/6TPI
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-912G
Артикул 400 В	ITA912G
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при +45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	38, 55, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1325x630x1080 мм
Масса	170 кг

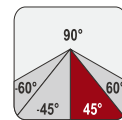
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSБ100	Тензомер
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.2655.x.x	Полотно M42 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

HBS-916W



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавное опускание консоли пилы благодаря системе гидроразгрузки
- ▶ Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом обеспечивает длительный срок службы станка
- ▶ Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- ▶ 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- ▶ Автоматическое отключение после сквозного распила
- ▶ Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения (СОЖ)
- ▶ Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- ▶ Регулируемый концевой упор для серийных работ
- ▶ Быстро переставляемая губка тисков с возможностью поворота до 45°
- ▶ Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты
- ▶ Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- ▶ Мощный двигатель (1,1 кВт) подходит для работы в режиме длительной нагрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-916W
Артикул 400 В	414468Т
Зона обработки при 90°	Ø225, □225x355 мм
Зона обработки при +45°	Ø180, □180x155 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 52, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3035 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°- +45°
Диаметр шкивов	330 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	16 л
Мощность двигателя	1,1 кВт/5 ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 710 x 1060 мм
Масса	285 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

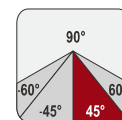
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3035 мм, 4/6TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Система гидроразгрузки пильной рамы
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Быстроспереставляемая губка тисков
- ▶ Твердосплавные направляющие полотна с подшипниками
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3035.x.x	Полотно M42 27x0,9x3035 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.3035.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3035 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок | HBS-1018W



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавное опускание пильной рамы
- ▶ Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- ▶ Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- ▶ 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- ▶ Автоматическое отключение после сквозного распила
- ▶ Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- ▶ Съемный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- ▶ Регулируемый концевой упор для серийных работ
- ▶ Быстросъемная губка тисков
- ▶ Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

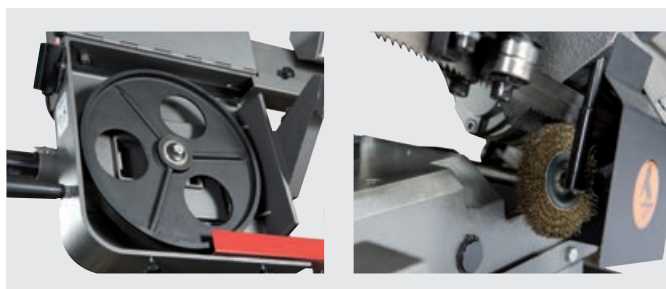
Модель	HBS-1018W
Артикул 400 В	414473Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x415 мм
Зона обработки при +45°	Ø190 мм, □250x190 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/S ₁ 100 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1780 x 790 x 1120 мм
Масса	355 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Быстросъемная губка тисков
- ▶ Концевые выключатели крышек
- ▶ Руководство по эксплуатации

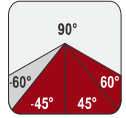
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-1013CSD



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавная регулировка скорости вращения полотна с отображением скорости на дисплее позволяет подобрать нужный режим резания и повысить качество производимой детали. Возможность работы как в ручном, так и в автоматическом режиме. Конечник сам отключает вращение полотна после окончания пиления.
- ▶ Удобные ручные тиски с возможностью быстрого зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами.
- ▶ Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.
- ▶ Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке
- ▶ Регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы.
- ▶ Система гидроразгрузки.
- ▶ Система контроля натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 27x0,9x3160 мм 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Быстрозажимные тиски
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Поворотная пильная рама
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1013CSD
Артикул 400 В	50000432Т
Зона обработки при 90°	Ø270 мм, □260 мм, □350x220 мм
Зона обработки при +45°	Ø240 мм, □200 мм, □200x210 мм
Зона обработки при -45°	Ø180 мм, □140 мм, □140x160 мм
Зона обработки при +60°	Ø150 мм, □95 мм, □130x95 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3160 мм
Диапазон поворота консоли	-45°/+60°
Выходная мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2050 x 830 x 2000 мм
Масса	360 кг

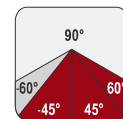
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3160.x.x	Полотно M42 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3160.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-1213CS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавная регулировка скорости вращения полотна
- ▶ Резка под углом $-45/+60^\circ$
- ▶ Тензометр
- ▶ Система подачи СОЖ с зону резания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1213CS
Артикул 400 В	50000363Т
Макс. Ø обработки при 90°	Ø300 мм
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □260 мм, □330x200 мм
Зона обработки при $+45^\circ$ вправо	Ø260 мм, □254 мм, □270x200 мм
Зона обработки при -45° влево	Ø200 мм, □180 мм, □200x260 мм
Зона обработки при $+60^\circ$ вправо	Ø180 мм, □170 мм
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3320 мм
Скорость движения полотна	40 - 80 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	$-45^\circ/+60^\circ$
Мощность двигателя, кВт	1,5
Длина, мм	2245
Ширина, мм	850
Высота, мм	1590
Масса, кг	600

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 27x0,9x3320 мм
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Автоматический подъем пильной рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Поворотная пильная рама
- ▶ Руководство по эксплуатации

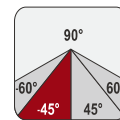
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Ленточнопильный станок

MBS-1014W



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Поворотная на 45° пильная рама для удобства реза под углами
- ▶ Гидравлическая система разгрузки пильной рамы
- ▶ Автоматическое плавное опускание консоли
- ▶ Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- ▶ Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- ▶ 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- ▶ Автоматическое отключение после сквозного распила
- ▶ Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- ▶ Регулируемый концевой упор для серийных работ
- ▶ Быстроспереставляемая губка тисков
- ▶ Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1014W
Артикул 400 В	414477Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x350 мм
Зона обработки при -45°	Ø225 мм, □250x225 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	27 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/С, 100 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750 x 660 x 1100 мм
Масса	485 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 ТР1
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Система гидроразгрузки
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Быстроспереставляемая губка тисков
- ▶ Концевые выключатели крышек
- ▶ Руководство по эксплуатации

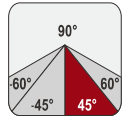
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) ТР1, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) ТР1, шаг по запросу



Ленточнопильный станок-автомат

MBS-1318FA



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Станок для отрезки заготовок в автоматическом режиме
- ▶ Максимальный диаметр реза 330 мм
- ▶ Максимальный ход подающего устройства 700 мм
- ▶ Минимальная длина отрезаемой заготовки от 1 мм
- ▶ Длина отрезаемой заготовки задаётся посредством ЧПУ
- ▶ Поворот пильной рамы на угол 45°
- ▶ Сенсорный экран на панели управления и установщик длины отрезаемой заготовки
- ▶ Индикатор натяжения ленточного полотна
- ▶ Регулировка усилия зажима заготовки
- ▶ Вертикальный прижим для пакетной обработки
- ▶ Плавная регулировка скорости резания с помощью инвентора
- ▶ Автоматический транспортер удаления стружки
- ▶ Ручная регулировка высоты подъема пильной рамы
- ▶ Поворот пильной рамы для резки под углом осуществляется вручную
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x4130 мм, 4/6 TPI
- ▶ Система автоматической подачи заготовок
- ▶ Гидростанция
- ▶ Индикатор натяжения ленточного полотна
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1318FA
Артикул	400 В 50000351Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x460 мм
Зона обработки при +45°	Ø280 мм, □330x280 мм
Скорость движения полотна	30-70 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 4130 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - +45°
Высота рабочего стола	820 мм
Ход подающего устройства	700 мм
Минимальная длина отрезаемой заготовки	от 1 мм
Размер пакета заготовок	300 x 460 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,38 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,1 кВт
Габаритные размеры упаковки	2280 x 2190 x 1730 мм
Масса	1320 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

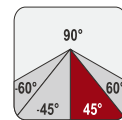
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.4130.x.x	Полотно M42 27x0,9x4130 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.4130.x.xN	Полотно M51 27x0,9x4130 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

ЧПУ, сенсорная панель и установщик длины отрезаемой заготовки



Ленточнопильный станок | HBS-1319V

станок



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Ленточнопильный станок с гидроразгрузкой
- ▶ Заготовка устанавливается вручную оператором на чугунные тиски и затягивается маховиком
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания рамы позволит подобрать оптимальный режим резания
- ▶ Скорость вращения полотна регулируется благодаря клиновому вариатору

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Ручные тиски
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1319V
Артикул 400 В	50000441Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □305 мм, □127x483 мм
Зона обработки при +45°	Ø305 мм, □280 мм, □229x305 мм
Скорость движения полотна	30-105 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3810 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+45°
Выходная мощность	2,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2030 x 750 x 1280 мм
Масса	450 кг

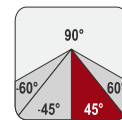
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3810.x.x	Полотно M42 27x0,9x3810 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3810.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3810 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Полуавтоматический ленточнопильный станок

MBS-1319VS



ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы
- Плавная регулировка скорости (вариатор)
- Поворотная рама
- Полуавтомат

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

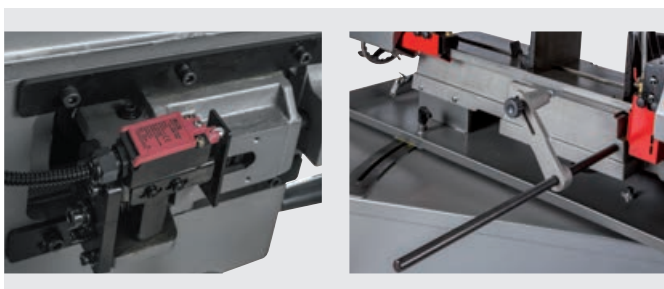
- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Ручные тиски
- Лазерный указатель реза
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1319VS
Артикул	50000442T
Напряжение	400 В
Макс. Ø обработки при 90°	Ø330 мм
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □305 мм, □127x483 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø305 мм, □280 мм, □229x305 мм
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3810 мм
Скорость движения полотна	30-105 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	0°/+45°
Угол поворота	-45/0
Мощность двигателя	2,2 кВт
Длина	2030 мм
Ширина	750 мм
Высота	1280 мм
Масса	455 кг

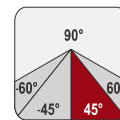
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

PC27.3810.X.X	Полотно M42 27x0,9x3810 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.3810.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3810 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
DCTSB100	Тензомер



Ленточнопильный станок

HBS-1321VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- ▶ Регулируемая высота подъема пильной рамы
- ▶ Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- ▶ Плавная регулировка скорости резания для различных материалов
- ▶ Быстросъемная зажимная губка тисков
- ▶ Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- ▶ Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1321VS
Артикул 400 В	414471Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при +45°	Ø330 мм, □330x395 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2130 x 825 x 1400 мм
Масса	600 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x4100 мм, 3/4TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- ▶ Ременный привод с вариатором
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- ▶ Концевые выключатели защитных крышек
- ▶ Световой указатель линии распила
- ▶ Руководство по эксплуатации

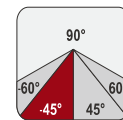
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.4100.x.x	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-1321VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Поворотная на 45° пильная рама
- ▶ Автоматический подъём пильной рамы после окончания распила
- ▶ Регулируемая высота подъёма пильной рамы
- ▶ Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- ▶ Плавная регулировка скорости резания
- ▶ Быстропереставляемая зажимная губка тисков
- ▶ Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- ▶ Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1321VS
Артикул 400 В	50000440Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при -45°	Ø275 мм, □330x275 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - 45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/С ₁ , 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130 x 825 x 1400 мм
Масса	750 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x4100 мм, 3/4TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Гидравлическая система подъёма/опускания пильной рамы
- ▶ Ременный привод с вариатором
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- ▶ Концевые выключатели крышек
- ▶ Световой указатель линии распила
- ▶ Руководство по эксплуатации

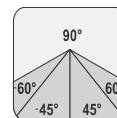
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.4100.x.x	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Колонный ленточнопильный станок

HBS-1220DC



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- ▶ Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- ▶ Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- ▶ Мощный редуктор для длительного срока службы
- ▶ Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- ▶ Легкая регулировка высоты подъема рамы
- ▶ Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- ▶ Легкое управление, циклические операции
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1220DC
Артикул 400 В	ITA1220DC
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x500 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2060 x 1080 x 1390 мм
Масса	700 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Гидравлические быстрозажимные тиски
- ▶ Руководство по эксплуатации

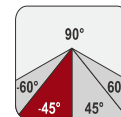
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Колонный ленточнопильный станок

MBS-1220DC



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Полуавтоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- ▶ Поворотная пильная рама станка позволяет резать заготовки под углом до 45°
- ▶ Двухстоечная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- ▶ Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- ▶ Мощный редуктор для длительного срока службы
- ▶ Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- ▶ Легкая регулировка высоты подъема рамы
- ▶ Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- ▶ Легкое управление, циклические операции
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

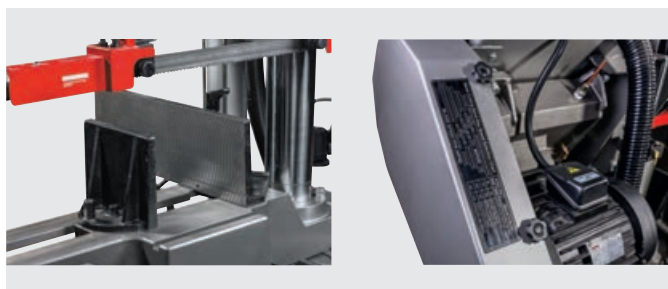
Модель	MBS-1220DC
Артикул 400 В	50000344Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x432 мм
Зона обработки при -45°	Ø300 мм, □255x255 мм, □203x300 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - 45°
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	740 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Гидравлические быстрозажимные тиски
- ▶ Руководство по эксплуатации

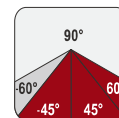
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензометр
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

ENB-270DGSVIP



ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлические тиски
- Мощный двигатель
- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Возможность пиления под углом
- Тензометр натяжения полотна

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

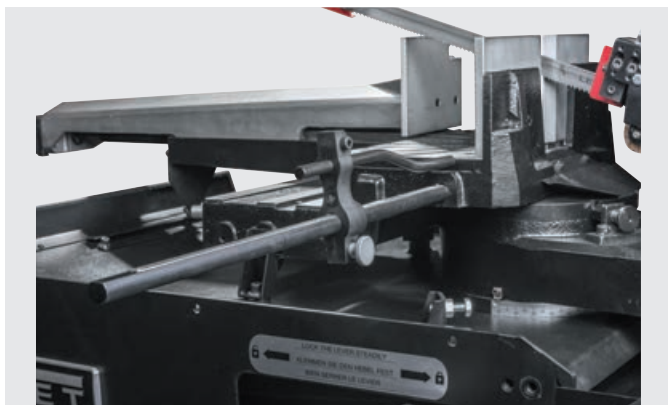
- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3160 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ENB-270DGSVIP
Артикул 400 В	ENB-270DGSVIP
Напряжение, В	400
Макс. Ø обработки при 90°	Ø270 мм
Зона обработки при 90°	□260 мм, □350x220 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø240 мм, □200 мм, □220x160 мм
Зона обработки при - 45° влево	Ø210 мм, □170 мм
Зона обработки при + 60° вправо	Ø140 мм, □100 мм □140x100 мм
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3160 мм
Скорость движения полотна	20 – 85 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	+45° / 0° / -60°
Объем бака СОЖ, л	10 л
Мощность двигателя, кВт	1,5
Длина, мм	1885
Ширина, мм	690
Высота, мм	1540
Масса, кг	530

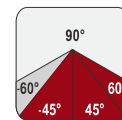
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензометр
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3160.x.x	Полотно M42 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3160.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

EHB-350DGSVIP



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Полуавтоматический станок
- ▶ Автоматический подъем пильной рамы после распила на фиксированную высоту
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Плавная регулировка скорости вращения пильного полотна
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

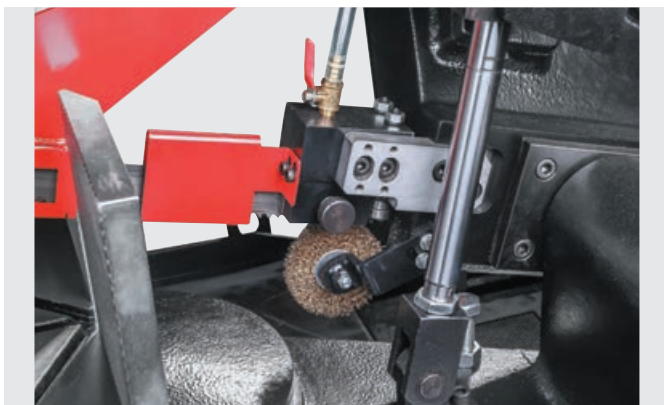
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3880 мм, 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Гидравлические быстрозажимные тиски
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EHB-350DGSVIP
Артикул 400 В	EHB-350DGSVIP
Напряжение, В	400
Макс. Ø обработки при 90°	Ø350 мм
Зона обработки при 90°	Ø350 мм, □330 мм, □500x180 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø300 мм, □240 мм, □330x200 мм
Зона обработки при - 45° влево	Ø260 мм, □200 мм, □260x160 мм
Зона обработки при + 60° вправо	Ø180 мм, □125 мм □200x100 мм
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3880 мм
Скорость движения полотна	20 – 85 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	+45°/0°/-60°
Объем бака СОЖ, л	10 л
Мощность двигателя, кВт	1,5
Длина, мм	2120
Ширина, мм	850
Высота, мм	1670
Масса, кг	677

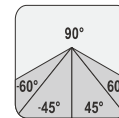
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензомер
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.3880.x.x	Полотно M42 34x1,1x3880 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3880.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3880 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Колонный ленточнопильный станок-автомат

HBS-1220AF



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- ▶ Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- ▶ Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- ▶ Мощный редуктор для длительного срока службы
- ▶ Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- ▶ Легкая регулировка высоты подъема рамы
- ▶ Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- ▶ Легкое управление, циклические операции.
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ
- ▶ Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром
- ▶ Модель HBS-1220AF оснащена механизмом автоматической подачи заготовок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

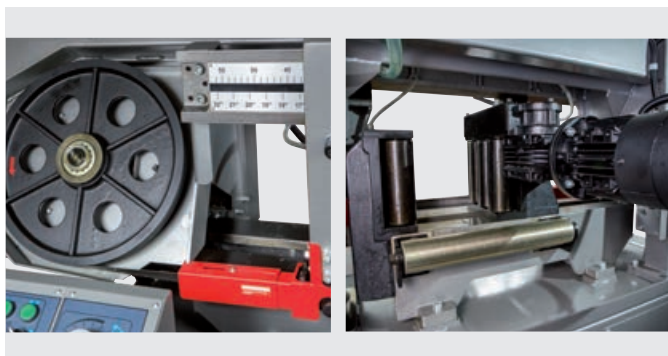
- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- ▶ Встроенная система подачи СОЖ
- ▶ Гидравлические быстрозажимные тиски
- ▶ Механизм автоматической подачи
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1220AF
Артикул 400 В	50000342T
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x355 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Размер роликов автоподачи	355x175 мм
Скорость автоподачи заготовки	1330 мм/мин
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	740 кг

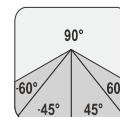
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSБ100	Тензометр
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
РС34.3950.х.х	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
РС34.3950.х.хN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Автоматический ленточнопильный станок

HBS-1516AF



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Точность реза +/- 0,35 мм при резке 360 мм
- ▶ Автоматический станок
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания
- ▶ Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- ▶ Индикатор скорости вращения
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Подающие тиски
- ▶ Шнек для удаления стружки
- ▶ Гидравлическая система натяжки полотна
- ▶ Линейные направляющие на движение пильной рамы
- ▶ Отдельный двигатель на кордцётку
- ▶ Чугунные шкивы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1516AF
Артикул (400 В)	50000460Т
Зона обработки при 90°	Ø360 мм, □360x400 мм
Пакетная резка	180÷280x 50÷160
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	400 мм
Минимальная длина реза с датчиком	32 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4420 мм
Объем гидравлического бака	50 л
Объем бака СОЖ	80 л
Грузоподъемность рольганга	2000 кг
Высота стола	755 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт
Мощность гидромотора	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2400 x 2120 x 1840 мм
Масса	1680 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 34 x 1,1 x 4420 мм
- ▶ Гидростанция
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

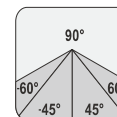
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	2-х метровый рольганг
	Верхние гидроприжимы
	Регулировка усилия зажима тисков
PC34.4420.x.x	Полотно M42 34x1,1x4420 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4420.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4420 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Автоматический ленточнопильный станок

HBS-1820AF



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- ▶ Автоматический станок
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания
- ▶ Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- ▶ Индикатор скорости вращения
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Гидравлические подающие тиски
- ▶ Шнек для удаления стружки
- ▶ Гидравлическая система натяжки полотна
- ▶ Линейные направляющие на движение пильной рамы
- ▶ Отдельный двигатель на кордщётку
- ▶ Чугунные шкивы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1820AF
Артикул (400 В)	50000480Т
Зона обработки при 90°	∅460 мм, □460x500 мм
Пакетная резка	195÷310x 120÷230
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	500 мм
Минимальная длина реза с датчиком	120 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5450 мм
Объем гидравлического бака	100 л
Объем бака СОЖ	100 л
Грузоподъемность рольганга	2000 кг
Высота стола	880 мм
Мощность двигателя	5,6 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2735 x 2260 x 2185 мм
Масса	3090 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x5450 мм
- ▶ Гидростанция
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

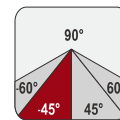
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5450.x.x	Полотно M42 41x1,3x5450 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5450.x.xN	Полотно M51 41x1,3x5450 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Полуавтоматические ленточнопильные станки

MBS-1430DAS
HBS-1430DAS



MBS-1430DAS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Полуавтоматический ленточнопильный станок, который прекрасно подойдет для работы в режиме высоких нагрузок.
- ▶ Надежный редуктор в паре с мощным двигателем 3,75 кВт обеспечивает качественное пиление заготовок диаметром 350 мм под прямым углом.
- ▶ Конструкция станка позволяет поворачивать тиски до 45° влево и пилить заготовки до 330 x 300 мм.
- ▶ Станок управляется с отдельно вынесенного пульта. Оператор устанавливает заготовку в тиски и запускает цикл пиления.
- ▶ Отключение вращения пильного полотна и подъем пильной рамы происходит автоматически после окончания распила.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно 41 x 1.3 x 4700 мм 4/6 TPI
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Автоматический подъем пильной рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Выносная педаль с аварийной кнопкой
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1430DAS	HBS-1430DAS
Артикул 400 В	50000445T	50000437T
Зона обработки при 90°	Ø350 мм, □350 мм, □250x800 мм	Ø350 мм, □350 мм, □250x800 мм
Зона обработки при - 45°	Ø300 мм, □300 мм, □330x300 мм	-
Зона обработки при + 45°	-	Ø300 мм, □300 мм, □330x300 мм
Скорость движения полотна	20-66 м/мин	20-66 м/мин
Размеры ленточного полотна	41 x 1.3 x 4710 мм	41 x 1.3 x 4710 мм
Диапазон поворота консоли	-45°	+45°
Выходная мощность	3,75 кВт	3,75 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2540 x 900 x 1560 мм	2540 x 900 x 1560 мм
Масса	840 кг	840 кг

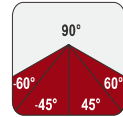
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
DCTSB100	Тензометр
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.4700.x.x	Полотно M42 27x0,9x4700 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.4700.x.xN	Полотно M51 27x0,9x4700 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-1824DAS



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 460 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Переставляемая зажимная губка тисков для изменения направления угла реза
- Полуавтоматическая система подъема консоли на заданную высоту (после отрезки)
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъем после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

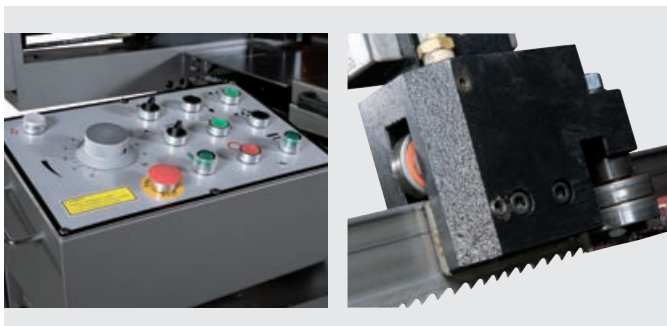
- Биметаллическое ленточное полотно М42 41х1,3х5330 мм, 3/4 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Подставка с системой подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1824DAS
Артикул 400 В	ITA1824DAS
Поворот пильной рамы	вправо/влево
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □460 мм, □440 x 600 мм
Зона обработки при ±45°	Ø445 мм, □445 мм
Зона обработки при ±60°	Ø295 мм, □295 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5330 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	3,7 кВт / S1 100%
Потребляемая мощность	5,4 кВт / S6 40%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2830 x 1140 x 1860 мм
Масса	1320 кг

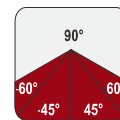
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5330.x.x	Полотно М42 41х1,3х5330 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC41.5330.x.xN	Полотно М51 41х1,3х5330 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-2026DAS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавная регулировка скорости вращения полотна.
- ▶ Подъем и опускание пильной рамы с пульта в отладочном режиме. Также на пульте запуск цикла, пуск гидравлики и включение СОЖ.
- ▶ Счетчик реза, а также программируемая высота отката пильной рамы после окончания распила. Это позволяет сократить время холостых ходов станка.
- ▶ Полностью гидравлические тиски.
- ▶ Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.
- ▶ Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке. А регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- ▶ Система оповещения об ошибках расположена на пульте станка и позволит видеть ошибки в работе станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-2026DAS
Артикул 400 В	50000439Т
Зона обработки при 90°	Ø508 мм, □508 мм, □660x508 мм
Зона обработки при ±45°	Ø508 мм, □508 мм, □590x260 мм
Зона обработки при ±60°	Ø380 мм, □380 мм, □460x360 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин
Размеры ленточного полотна	41 x 1.1 x 5890 мм
Диапазон поворота консоли	-60°/+60°
Выходная мощность	3.7 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3000 x 1270 x 1730 мм
Масса	1590 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно
- ▶ Регулируемый концевой упор
- ▶ Автоматический выключатель окончания распила
- ▶ Автоматический подъем пильной рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Закрытая подставка с системой СОЖ
- ▶ Поворотная пильная рама
- ▶ Руководство по эксплуатации

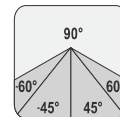
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5890.x.x	Полотно M42 41x1.1x5890 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5890.x.xN	Полотно M51 41x1.1x5890 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим прижимом для пакетной резки

HBS-2028DAS



ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлические тиски
- Прижим для пакетной резки
- Система подачи СОЖ
- Система поддавливания полотна при пилении
- Цифровой дисплей отображения скорости вращения полотна
- Плавная регулировка скорости вращения полотна
- Полотна 41 мм
- Привод корд щётки от шкива
- Настройка высоты подъёма рамы
- Гидравлическое натяжение полотна
- Удобный бак для сбора стружки
- Удобная регулировка сухариков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-2028DAS
Артикул (400 В)	50000352T
Зона обработки при 90°	Ø510 мм, □510 мм, □720x510 мм
Размер пакета	200-400 x 75-275 мм
Скорость движения полотна	20-100 м/мин
Размеры ленточного полотна	41x1,3x5840 мм
Высота стола	740 мм
Объем бака для СОЖ	25 л
Выходная мощность	5,6 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,15 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2725x1110x2160 мм
Масса	1660 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая натяжка полотна
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Гидравлические тиски зажима заготовки
- Прижим для пакетной резки
- Выставляемый откат пильной рамы
- Подсветка зоны резания
- Датчик обрыва полотна
- Корд щётка
- Ленточное полотно М42
- Руководство по эксплуатации

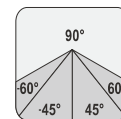
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5840.x.x	Полотно М42 41x1,3x5840 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
PC41.5840.x.x N	Полотно М51 41x1,3x5840 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу



Автоматический ленточнопильный станок

HBS-2224AF



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- ▶ Автоматический станок
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания
- ▶ Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- ▶ Индикатор скорости вращения
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Два подающих ролика
- ▶ Шнек для удаления стружки
- ▶ Гидравлическая система натяжки полотна
- ▶ Линейные направляющие на движение пильной рамы
- ▶ Отдельный двигатель на кордцётку
- ▶ Чугунные шкивы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 54 x 1,6 x 6600 мм
- ▶ Гидростанция
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

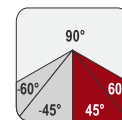
Модель	HBS-2224AF
Артикул (400 В)	50000490Т
Зона обработки при 90°	Ø560 мм, □560x600 мм
Пакетная резка	230÷400x 120÷270
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	500 мм
Минимальная длина реза с датчиком	120 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	54 x 1,6 x 6600 мм
Объем гидравлического бака	130 л
Объем бака СОЖ	140 л
Высота стола	810 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт
Мощность гидромотора	2,25 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3270 x 2195 x 2280 мм
Масса	4500 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V 2-х метровый рольганг Верхние гидроприжимы Регулировка усилия зажима тисков Тележка для стружки
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC54.6600.x.x	Полотно M42 54x1.6x6600 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC54.6600.x.xN	Полотно M51 54x1.6x6600 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

Ленточнопильный станок по металлу с ЧПУ

MBS-1012CNC



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощная автоматическая пила для распила заготовок с различными сечениями
- ▶ Полностью автоматический ленточнопильный станок при резе до 45 градусов
- ▶ При резке 60 градусов станок работает как полуавтомат
- ▶ Гидравлическая система зажима
- ▶ Подающие тиски установлены на высокоточные круглые направляющие с перемещением до 500 мм
- ▶ Привод подающих тисков от серводвигателя через ШВП
- ▶ Рама установлена на подшипник, что облегчает поворот
- ▶ Тензометр для натяжки полотна
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания
- ▶ До 20 программ в ЧПУ для серийного производства
- ▶ Торцевой и горизонтальный роляганг для точной подачи заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1012CNC
Артикул 400 В	50000362Т
Зона обработки при 90°, профиль	Ø260 мм, □255 мм, □295x230 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø240 мм, □215 мм, □225x215 мм
Зона обработки при +60°, профиль	Ø160 мм, □130 мм, □160x130 мм
Скорость движения полотна	25-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2965 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - +60°
Высота рабочего стола	920 мм
Диаметр шкивов	330 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2800 x 1800 x 1800 мм
Масса	650 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2965 мм, 5/8 TPI
- ▶ Кабинетная защита
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Полноценная ЧПУ
- ▶ Плавная регулировка опускания пильной рамы
- ▶ Руководство по эксплуатации

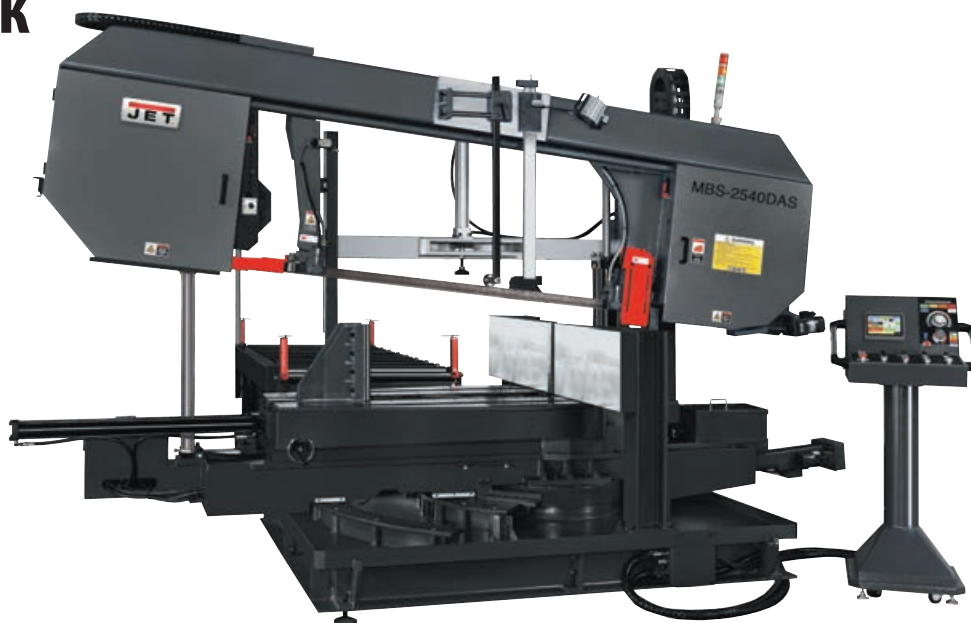
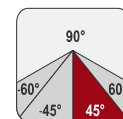
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2965.x.x	Полотно M42 27x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2965.x.x N	Полотно M51 20x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Полуавтоматический ленточнопильный станок

MBS-2540DAS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Поворотная пильная рама.
- ▶ Двух колонное исполнение
- ▶ Угол наклона пильной рамы 6,5°
- ▶ Сенсорный дисплей
- ▶ Гидравлический прижим сухарей
- ▶ Вертикальный прижим
- ▶ Автоматический поворот рамы
- ▶ Отдельный двигатель на корд щетку
- ▶ Регулируемое усилие давления на заготовку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-2540DAS
Артикул 400 В	см.прайс
Макс. Ø обработки при 90°, мм	Ø650
Зона обработки при 90°, мм	Ø650, □650, □650 x 1100
Зона обработки при + 45° вправо, мм	Ø650, □650
Зона обработки при + 60° вправо, мм	Ø400, □400 x 650
Зона обработки при - 45° влево, мм	Ø650, □650
Высота стола, мм	830
Напряжение, В	400
Размеры ленточного полотна, мм	54 x 1,6 x 8730
Скорость движения полотна, м/мин, плавно	20-85
Угол поворота	-45/+60
Объем бака СОЖ, л	55
Объем бака гидростанции, л	15
Мощность мотора СОЖ, кВт	0,18
Мощность мотора гидростанции, кВт	2,25
Мощность двигателя, кВт	7
Длина, мм	4350
Ширина, мм	2120
Высота, мм	2300
Масса, кг	5200

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x4130 мм, 4/6 TPI
- ▶ Система автоматической подачи заготовок
- ▶ Гидростанция
- ▶ Индикатор натяжения ленточного полотна
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

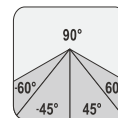
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	3-х метровый приводной рольганг
	3-х метровый рольганг
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC54.8730.x.x	Полотно M42 54x1,6x8730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC54.8730.x.xN	Полотно M51 54x1,6x8730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-3232DAS
MBS-3232DASAF



MBS-3232DAS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- ▶ Система подачи СОЖ в зону резания
- ▶ Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- ▶ Индикатор скорости вращения
- ▶ Плавная регулировка скорости опускания рамы
- ▶ Гидравлические тиски
- ▶ Четыре подающих ролика
- ▶ Система поддержки полотна под углом 90 градусов к заготовке
- ▶ Шнек для удаления стружки
- ▶ Гидравлическая система натяжки полотна
- ▶ Линейные направляющие на движение пильной рамы
- ▶ Отдельный двигатель на кордшётку
- ▶ Чугунные шкивы
- ▶ Автоматическая подача (MBS-3232DASAF)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-3232DAS	MBS-3232DASAF
Артикул 400 В	По запросу	По запросу
Зона обработки при 90°	Ø800 мм, □800 мм	Ø800 мм, □800 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	54 x 1,6 x 8300 мм	54 x 1,6 x 8300 мм
Объем гидравлического бака	90 л	90 л
Объем бака СОЖ	160 л	160 л
Мощность двигателя	7,5 кВт	7,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4300 x 1400 x 2400 мм	4300 x 2100 x 2400 мм
Масса	5500 кг	7080 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Биметаллическое ленточное полотно M42 54x1,6x8300 мм
- ▶ Автоматическая подача (MBS-3232DASAF)
- ▶ Гидростанция
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

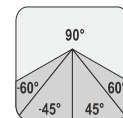
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC54.8300.x.x	Полотно M42 54x1,6x8300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC54.8300.x.x.N	Полотно M51 54x1,6x8300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Ленточнопильный станок

MBS-4343DAS
MBS-4343DASAF



MBS-4343DASAF



ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Четыре подающих ролика
- Система поддержки полотна под углом 90 градусов к заготовке
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордцётку
- Чугунные шкивы
- Автоматическая подача (MBS-4343DASAF)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-4343DAS	MBS-4343DASAF
Артикул (400 В)	см.прайс	см.прайс
Зона обработки при 90°	Ø1100 мм, □1100x1100 мм	Ø1100 мм, □1100x1100 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	67 x 1,6 x 9800 мм	67 x 1,6 x 9800 мм
Объем гидравлического бака	90 л	90 л
Объем бака СОЖ	160 л	160 л
Мощность двигателя	11,2 кВт	11,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4500 x 1600 x 3075 мм	4500 x 2250 x 3075 мм
Масса	8500 кг	10300 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 67x1,6x9800 мм
- Гидростанция
- Автоматическая подача (MBS-4343DASAF)
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC67.9800.x.x	Полотно M42 67x1,6x9800 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC67.9800.x.x.N	Полотно M51 67x1,6x9800 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

Смазочно-охлаждающая жидкость

RATAK 6210 R



Арт. 50000311Т

Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R
20L (концентрат)

ПРИМЕНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

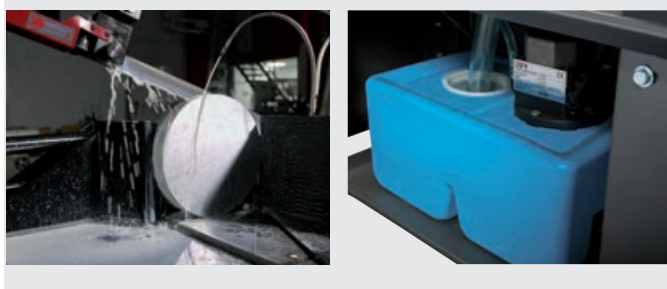
В процессе использования концентрация СОЖ зависит от типа металлообработки, вида материала. Режущие операции с углеродистой, низколегированной и инструментальной сталью, выполняемые в обычном режиме или средней степени сложности, требуют концентрацию жидкости в пределах 2-5%.

Технология режущих операций с заготовками из твердосплавных материалов устанавливает необходимую концентрацию в пределах 5-10%. Шлифовальные работы с металлическими заготовками требует концентрацию СОЖ в пределах 1-2%.

Применяется смазывающе-охлаждающая жидкость RATAK 6210 R практически при всех технологических циклах, связанных с резанием, точением, фрезерованием и сверлением заготовок. Эмульсия используется при нарезании резьбы и шлифовке заготовок. Основное свойство продукта — его универсальность. СОЖ подходит для работы со всеми типами стали. Допускается использование жидкости при обработке заготовок из легированной и углеродистой стали. Высокая эффективность производственного цикла достигается при использовании СОЖ этого типа при работе с цветными металлами и различными сплавами. Для получения необходимой концентрации подходит обычная водопроводная вода.

Длительность эффективного использования продукта осуществляется за счет использования очистительной системы RENOCLEAN SMC, в основе которой лежит биоцид ANTISEPT E12 PLUS. Сливаемая после обработки жидкость разводится с RENOCLEAN SMC в пропорции 1 к 10. Работа оборудования в течение 8-12 часов позволяет добиться полной механической и биохимической очистки системы подачи СОЖ. Агрегат готов к заливке новой партии смазывающе-охлаждающей жидкости RATAK 6210 R в систему.

Для защиты от возникновения в эмульсии биологических образований добавляется препарат ANTISEPT E 12 PLUS бактерицидного действия концентрации 0,2-0,3% от объема используемой эмульсии.



ОПИСАНИЕ

Смазочно-охлаждающая жидкость RATAK 6210 R представляет собой жидкую субстанцию на водной основе, с высоким процентным содержанием масла. Жидкость имеет биологическую устойчивость, при добавлении с водой в необходимой пропорции преобразуется в стабильную эмульсию полупрозрачного цвета. Использование этого типа обеспечивает высокую эффективность технологических процессов, выполняемых на металлорежущем оборудовании.

Применение СОЖ этого типа предотвращает развитие коррозии узлов и агрегатов станочного оборудования, увеличивая производственный ресурс режущего инструмента. RATAK 6210 R обеспечивает надежную защиту обрабатываемых поверхностей деталей и заготовок.

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	Метод
Плотность при 20°C	0,860 – 0,920 кг/л	ГОСТ 3900
Вязкость при 40°C	45,0 мм ² /с	ГОСТ 33
pH, 5% эмульсия	8,0 – 10,5	ГОСТ 6243
Стабильность 5% эмульсии, 24 ч	1,0%	ГОСТ 6243
Тест на коррозию 5% эмульсии, чугуна марки СЧ 18-36	выдерживает	ГОСТ 6243
Содержание масла	80%	

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

- ▶ Лезвийная обработка материалов легкой и средней степени сложности (углеродистые, инструментальные, низколегированные стали, цветные сплавы) 2 – 5%
- ▶ Лезвийная обработка труднообрабатываемых материалов (коррозионно-стойкие и жаропрочные стали и сплавы, титан и сплавы на его основе) 5 – 10%
- ▶ Шлифование 1 – 2%



Роликовые опоры

ОСОБЕННОСТИ

Роликовые опоры делятся на несколько типов.

► Первые – это одиночные опоры.

Они прекрасно подойдут для небольших станков с небольшим прогоном материала. Данные одиночные опоры ограничены грузоподъемностью, но имеют вариации под различные форму заготовок. Выпускаются прямые и V-образные.

► Вторые – это роликовые столы. Они пригодны для большого количества прогона материала, способны выдерживать большие нагрузки и имеют множество роликов, которые облегчают подачу заготовки в зону резания. Все опоры регулируются по высоте и подгоняются под любой тип оборудования JET.



HRS

Роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъемность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52 x 320 мм
Масса	15 кг

HRS-V

V-образная роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъемность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52 x 140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

MRT-2000

Роликовый стол



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъемность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60 x 360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

Ленточные полотна

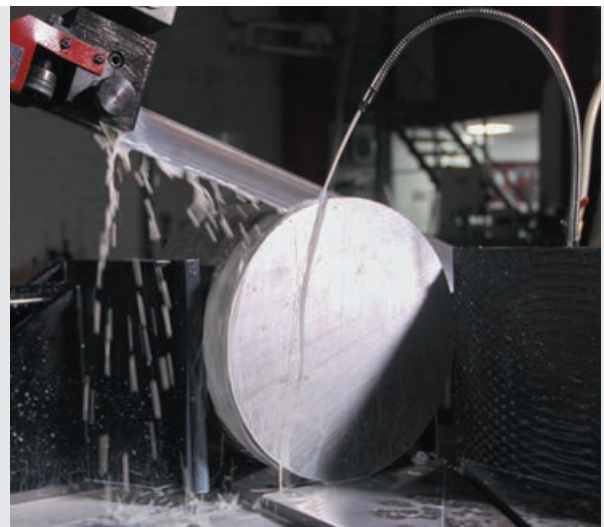


	Хорошо	Лучшая
M42	Все материалы	Алюминий и сплавы
M51	Все материалы	- Конструкционные, автоматные, закаленные и отпущенные - Стали с поверхностным упрочнением, пружинные - Медь, латунь
PQ		Все материалы
TSX (высокоскоростная пила)	Все материалы	

Артикул	Материал	Размер, мм	Шаг	Для станка
PC13.1325.10.14	M42	13x0,65x1325	10/ 14 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.14	M42	13x0,65x1325	14 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.18	M42	13x0,65x1325	18 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.6.10	M42	13x0,65x1325	6/ 10 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.8.12	M42	13x0,65x1325	8/ 12 TPI	HVBS-34VS
PC13.1440.10.14	M42	13x0,65x1440	10/ 14 TPI	J-349V/ 349V
PC13.1440.14	M42	13x0,65x1440	14 TPI	J-349V/ 349V
PC13.1440.18	M42	13x0,65x1440	18 TPI	J-349V/ 349V
PC13.1440.6.10	M42	13x0,65x1440	6/ 10 TPI	J-349V/ 349V
PC13.1440.8.12	M42	13x0,65x1440	8/ 12 TPI	J-349V/ 349V
PC13.1440.EZ-S	M42	13x0,65x1440	EZ-S TPI	J-349V/ 349V
PC13.1640.10.14	M42	13x0,6x1640	10/ 14 TPI	HVBS-56M/ MBS-56CS
PC13.1640.14	M42	13x0,6x1640	14 TPI	HVBS-56M/ MBS-56CS
PC13.1640.18	M42	13x0,6x1640	18 TPI	HVBS-56M/ MBS-56CS
PC13.1640.6.10	M42	13x0,6x1640	6/ 10 TPI	HVBS-56M/ MBS-56CS
PC13.1640.8.12	M42	13x0,6x1640	8/ 12 TPI	HVBS-56M/ MBS-56CS
PC13.1735.10.14	M42	13x0,65x1735	10/ 14 TPI	J-350V/ J-350SV/ J-350CSV
PC13.1735.14	M42	13x0,65x1735	14 TPI	J-350V/ J-350SV/ J-350CSV
PC13.1735.18	M42	13x0,65x1735	18 TPI	J-350V/ J-350SV/ J-350CSV
PC13.1735.8.12	M42	13x0,65x1735	8/ 12 TPI	J-350V/ J-350SV/ J-350CSV
PC13.2350.10.14	M42	13x0,8x2350	10/ 14 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.18	M42	13x0,8x2350	18 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.6.10	M42	13x0,8x2350	6/ 10 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.8.12	M42	13x0,8x2350	8/ 12 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2030.10.14	M42	20x0,9x2030	10/ 14 TPI	J-351V/ 351V
PC20.2030.5.8	M42	20x0,9x2030	5/ 8 TPI	J-351V/ 351V
PC20.2030.6.10	M42	20x0,9x2030	6/ 10 TPI	J-351V/ 351V
PC20.2030.8.12	M42	20x0,9x2030	8/ 12 TPI	J-351V/ 351V
PC20.2085.10.14	M42	20x0,9x2085	10/ 14 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2085.14	M42	20x0,9x2085	14 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2085.4.6	M42	20x0,9x2085	4/ 6 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2085.5.8	M42	20x0,9x2085	5/ 8 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2085.6.10	M42	20x0,9x2085	6/ 10 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2085.8.12	M42	20x0,9x2085	8/ 12 TPI	MBS-708CS/ MBS708VS/ MBS-708CSV/ MBS-708CST
PC20.2350.10.14	M42	20x0,9x2350	10/ 14 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.14	M42	20x0,9x2350	14 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.5.8	M42	20x0,9x2350	5/ 8 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.6.10	M42	20x0,9x2350	6/ 10 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.8.12	M42	20x0,9x2350	8/ 12 TPI	J-8201, J-8203

PC20.2362.10.14	M42	20x0,9x2362	10/ 14 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.14	M42	20x0,9x2362	14 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.3	M42	20x0,9x2362	3 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.4.6	M42	20x0,9x2362	4/ 6 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.5.8	M42	20x0,9x2362	5/ 8 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.6.10	M42	20x0,9x2362	6/ 10 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2362.8.12	M42	20x0,9x2362	8/ 12 TPI	HVBS-712K/ MBS-712
PC20.2616.14	M42	20x0,9x2616	14 TPI	MBS-800DS
PC20.2616.8.12	M42	20x0,9x2616	8/ 12 TPI	MBS-800DS
PC20.3048.4.6	M42	20x0,9x3048	4/ 6 TPI	VSF-14-3
PC20.3048.6.10	M42	20x0,9x3048	6/ 10 TPI	VSF-14-3
PC20.3480.10.14	M42	20x0,9x3480	10/ 14 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.5.8	M42	20x0,9x3480	5/ 8 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.6.10	M42	20x0,9x3480	6/ 10 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.8.12	M42	20x0,9x3480	8/ 12 TPI	VBS-18MW
PC20.2463.10.14	M42	20x0,9x2463	10/ 14 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.5.8	M42	20x0,9x2463	5/ 8 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.4.6	M42	20x0,9x2464	4/ 6 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.6.10	M42	20x0,9x2463	6/ 10 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.8.12	M42	20x0,9x2463	8/ 12 TPI	HBS-814GH
PC27.2455.10.14	M42	27x0,9x2455	10/ 14 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.2.3	M42	27x0,9x2455	2/ 3 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.3.4N	M51	27x0,9x2455	3/ 4 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.4.6	M42	27x0,9x2455	4/ 6 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.4.6N	M51	27x0,9x2455	4/ 6 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.5.8	M42	27x0,9x2455	5/ 8 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.6.10	M42	27x0,9x2455	6/ 10 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS
PC27.2455.8.12	M42	27x0,9x2455	8/ 12 TPI	MBS-910CS/ MBS-910VS/ MBS-910CSD/ MBS-910CSDV/ MBS-910VDAS

PC27.2655.10.14	M42	27x0,9x2655	10/ 14 TPI	HVBS-912	PC34.3950.2.3	M42	34x1,1x3950	2/ 3 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.2.3	M42	27x0,9x2655	2/ 3 TPI	HVBS-912	PC34.3950.2.3N	M51	34x1,1x3950	2/ 3 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.2.3N	M51	27x0,9x2655	2/ 3 TPI	HVBS-912	PC34.3950.2.3PQ	PQ	34x1,1x3950	2/ 3 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.3.4	M42	27x0,9x2655	3/ 4 TPI	HVBS-912	PC34.3950.3.4	M42	34x1,1x3950	3/ 4 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.3.4N	M51	27x0,9x2655	3/ 4 TPI	HVBS-912	PC34.3950.3.4N	M51	34x1,1x3950	3/ 4 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.4.6	M42	27x0,9x2655	4/ 6 TPI	HVBS-912	PC34.3950.4.6	M42	34x1,1x3950	4/ 6 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.4.6N	M51	27x0,9x2655	4/ 6 TPI	HVBS-912	PC34.3950.4.6N	M51	34x1,1x3950	4/ 6 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.5.8	M42	27x0,9x2655	5/ 8 TPI	HVBS-912	PC34.3950.5.8	M42	34x1,1x3950	5/ 8 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.6.10	M42	27x0,9x2655	6/ 10 TPI	HVBS-912	PC34.3950.6.10	M42	34x1,1x3950	6/ 10 TPI	HBS-1220DC
PC27.2655.8.12	M42	27x0,9x2655	8/ 12 TPI	HVBS-912	PC34.4100.2.3	M42	34x1,1x4100	2/ 3 TPI	HBS-1321VS
PC27.2710.3.4	M51	27x0,9x2710	3/ 4 TPI		PC34.4100.2.3N	M51	34x1,1x4100	2/ 3 TPI	HBS-1321VS
PC27.2730.10.14	M42	27x0,9x2730	10/ 14 TPI	MBS-911CSD	PC34.4100.3.4	M42	34x1,1x4100	3/ 4 TPI	HBS-1321VS
PC27.2730.5.8	M42	27x0,9x2730	5/ 8 TPI	MBS-911CSD	PC34.4100.3.4N	M51	34x1,1x4100	3/ 4 TPI	HBS-1321VS
PC27.2730.6.10	M42	27x0,9x2730	6/ 10 TPI	MBS-911CSD	PC34.4100.4.6	M42	34x1,1x4100	4/ 6 TPI	HBS-1321VS
PC27.2730.8.12	M42	27x0,9x2730	8/ 12 TPI	MBS-911CSD	PC34.4100.4.6N	M51	34x1,1x4100	4/ 6 TPI	HBS-1321VS
PC27.2910.10.14	M42	27x0,9x2910	10/ 14 TPI		PC34.4100.5.8	M42	34x1,1x4100	5/ 8 TPI	HBS-1321VS
PC27.2910.14	M42	27x0,9x2910	14 TPI		PC34.4100.6.10	M42	34x1,1x4100	6/ 10 TPI	HBS-1321VS
PC27.2965.10.14	M42	27x0,9x2965	10/ 14 TPI	MBS-1010VDAS	PC41.4710.5.8	M42	41x1,3x4710	5/ 8 TPI	MBS-1430DAS
PC27.2965.3.4	M42	27x0,9x2965	3/ 4 TPI	MBS-1010VDAS	PC41.4710.6.10	M42	41x1,3x4710	6/ 10 TPI	MBS-1430DAS
PC27.2965.5.8	M42	27x0,9x2965	5/ 8 TPI	MBS-1010VDAS	PC41.5330.1.4.2	M42	41x1,3x5330	1.4/ 2 TPI	MBS-1824DAS
PC27.2965.6.10	M42	27x0,9x2965	6/ 10 TPI	MBS-1010VDAS	PC41.5330.2.3	M42	41x1,3x5330	2/ 3 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.10.14	M42	27x0,9x3035	10/ 14 TPI	HBS-916W	PC41.5330.2.3N	M51	41x1,3x5330	2/ 3 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.2.3	M42	27x0,9x3035	2/ 3 TPI	HBS-916W	PC41.5330.3.4	M42	41x1,3x5330	3/ 4 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.2.3N	M51	27x0,9x3035	2/ 3 TPI	HBS-916W	PC41.5330.3.4N	M51	41x1,3x5330	3/ 4 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.3.4	M42	27x0,9x3035	3/ 4 TPI	HBS-916W	PC41.5330.4.6	M42	41x1,3x5330	4/ 6 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.3.4N	M51	27x0,9x3035	3/ 4 TPI	HBS-916W	PC41.5330.4.6N	M51	41x1,3x5330	4/ 6 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.4.6	M42	27x0,9x3035	4/ 6 TPI	HBS-916W	PC41.5330.5.8	M42	41x1,3x5330	5/ 8 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.4.6N	M51	27x0,9x3035	4/ 6 TPI	HBS-916W	PC41.5330.6.10	M42	41x1,3x5330	6/ 10 TPI	MBS-1824DAS
PC27.3035.5.8	M42	27x0,9x3035	5/ 8 TPI	HBS-916W					
PC27.3035.6.10	M42	27x0,9x3035	6/ 10 TPI	HBS-916W					
PC27.3035.8.12	M42	27x0,9x3035	8/ 12 TPI	HBS-916W					
PC27.3035.PQ.3.4	PQ	27x0,9x3035	3/ 4 TPI	HBS-916W					
PC27.3035.TSX.3.4	TSX	27x0,9x3035	3/ 4 TPI	HBS-916W					
PC27.3160.10.14	M42	27x0,9x3160	10/ 14 TPI	MBS-1013CSD					
PC27.3160.5.8	M42	27x0,9x3160	5/ 8 TPI	MBS-1013CSD					
PC27.3160.6.10	M42	27x0,9x3160	6/ 10 TPI	MBS-1013CSD					
PC27.3160.8.12	M42	27x0,9x3160	8/ 12 TPI	MBS-1013CSD					
PC27.3300.10.14	M42	27x0,9x3300	10/ 14 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.2.3	M42	27x0,9x3300	2/ 3 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.2.3N	M51	27x0,9x3300	2/ 3 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.3.4	M42	27x0,9x3300	3/ 4 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.3.4.N	M51	27x0,9x3300	3/ 4 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.4.6	M42	27x0,9x3300	4/ 6 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.4.6.N	M51	27x0,9x3300	4/ 6 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.5.6	M42	27x0,9x3300	5/ 6 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.5.8	M42	27x0,9x3300	5/ 8 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.6.10	M42	27x0,9x3300	6/ 10 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.8.12	M42	27x0,9x3300	8/ 12 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3300.PQ.3.4	PQ	27x0,9x3300	3/ 4 TPI	MBS-1014W/ HBS-1018W					
PC27.3320.3.4	M42	27x0,9x3320	3/ 4 TPI	MBS-1211VDAS					
PC27.3320.5.8	M42	27x0,9x3320	5/ 8 TPI	MBS-1211VDAS					
PC27.3320.6.10	M42	27x0,9x3320	6/ 10 TPI	MBS-1211VDAS					
PC27.3320.8.12	M42	27x0,9x3320	8/ 12 TPI	MBS-1211VDAS					
PC27.3320.10.14	M42	27x0,9x3320	10/ 14 TPI	MBS-1211VDAS					
PC27.3810.4.6	M42	27x0,9x3810	4/ 6 TPI	HBS-1319V					
PC27.3810.6.10	M42	27x0,9x3810	6/ 10 TPI	HBS-1319V					
PC27.3810.8.12	M42	27x0,9x3810	8/ 12 TPI	HBS-1319V					
PC27.3820.4.6	M42	27x0,9x3820	4/ 6 TPI	HBS-1213AF					
PC27.4130.4.6	M42	27x0,9x4130	4/ 6 TPI	MBS-1318FA					



Эксплуатация ленточного полотна

КЛЮЧЕВЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВА:

Формирование зубьев ленточного полотна:

► Современное оборудование позволяет производить качественное фрезерование и шлифование зуба для придания нужной формы и остроты.

Термообработка

Разводка

► Измерительное устройство проверяет каждый зуб, что позволяет достичь постоянного заданного угла разводки, вся информация хранится в базе данных производства.

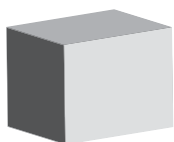
Сварка

► Современное сварочное оборудование позволяет делать качественный шов с контролем отпуска, шов зачищается на автоматизированном шлифовальном оборудовании. Каждое кольцо проходит контроль качества в лаборатории.

КАК ВЫБРАТЬ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ?

1. УСЛОВИЯ РАБОТЫ (МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ, СОЖ, ЩЕТКА)

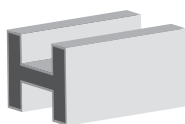
Какой материал Вы собираетесь пилить



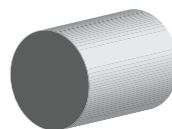
Квадратный прокат



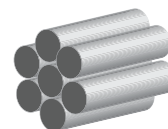
Лист



Профиль



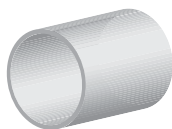
Круглый прокат



Круглый прокат в пакете



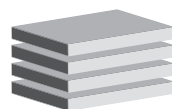
Специальный профиль



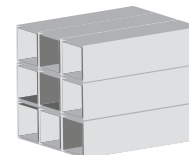
Труба



Пакет труб



Пакет листов или профилей



Многоуровневый пакет заготовок

2. ОПРЕДЕЛЯЕМ ШАГ ПИЛЫ

Количество зубьев на дюйм определяется в зависимости от материала и вида заготовки. Если мы пилим тонкостенные трубы, листовой металл, профиль, то необходимо применять полотно с наименьшим шагом зубьев, что соответствует большему количеству зубьев на 1 дюйм пилы. Если применять большой шаг – это может привести к быстрому разрушению режущей части зуба.

Для пиления крупных сплошных заготовок следует выбирать пилу с наибольшим шагом. Меньшее количество зубьев на дюйм образует глубокие канавки и не даёт стружке застревать, что увеличивает производительность.

СПЛОШНОЕ СЕЧЕНИЕ	
Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15-40	8/12
25-40	6/10
35-70	5/8
40-90	5/6
50-120	4/6
80-150	3/4
120-350	2/3

ПРОФИЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ									
D мм	20	40	60	80	100	150	200	300	
S мм	Шаг зуба, Z								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3

D - поперечное сечение

S - толщина стенки профиля

Z - шаг полотна, количество зубьев на дюйм

ВНИМАНИЕ!

В процессе резания в металле одновременно должно находиться не менее 3-х зубьев, меньшее их количество может привести к поломке полотна.

3. СТРУЖКА



- + Свободно намотанная (витая) стружка
– идеальные условия резания
- Очень мелкая, пылевидная стружка
– подача должна быть увеличена
- Толстая, тяжелая, с голубым отливом стружка
– полотно перегружено

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПИЛЫ:

1. Натяжение полотна:

Величина натяжения должна быть в пределах 190 – 210 Н/мм. Правильное натяжение полотна гарантирует перпендикулярный рез, при условии должного технического обслуживания станка. Не забывайте проверять исправность узлов станка: шкивы, настройку направляющих полотна, щётку для очистки стружки и т.д. Перетянутое полотно может порваться, ненапрянутое полотно выполнит некачественный рез и быстро изнашивается.

2. Обкатка полотна:

Для увеличения стойкости полотна рекомендуем начинать пиление в щадящем режиме. Стоит уменьшить подачу на 50-60% от требуемого с сохранением скорости движения полотна. Каждые 5-10 минут стоит постепенно увеличивать подачу. Это позволит прикатать полотно и продлит срок службы.

3. СОЖ (Смазочно-охлаждающая жидкость)

СОЖ нам необходима для охлаждения зоны резания, вымывания стружки. Используйте правильную СОЖ, следите за концентрацией, а также проверяйте, что СОЖ подается в зону резания в достаточном количестве без давления.

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ПОЛОТНА ИЗ СТРОЯ

Выкрашивание зубьев:

- Слишком мелкий шаг полотна
- Слишком крупный шаг полотна
- Заготовки ненадёжно закреплены
- Слишком низкая скорость полотна, приводящая к излишнему врезанию
- Некачественная сварка
- Слишком большое давление подачи, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Слабое натяжение полотна, приводящее к его проскальзыванию
- Проскальзывание (остановка) полотна под нагрузкой, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Отсутствует, не работает или изношена щётка очистки полотна

Биение (вибрация) полотна:

- Кривой сварной шов
- Слишком большой шаг полотна
- Отсутствие зубьев (выломаны)
- Слишком низкое или высокое давление подачи

Трещины во впадинах зубьев:

- Затруднённое движение полотна в направляющих и шкивах из-за загрязнения шкивов или уменьшения зазора в направляющих
- Зазор между направляющими слишком большой
- Направляющие находятся слишком далеко от заготовки
- Боковые направляющие зажимают полотно в области впадин зубьев
- Слабо зажатые боковые направляющие приводят к наклону полотна
- Неправильное натяжение полотна

Трещины со стороны спинки:

- Износ верхнего опорного подшипника в направляющих
- Высокое давление подачи
- Износ боковых направляющих
- Полотно прижимается к бурту шкива

Пережжённая стружка:

- Большая подача
- Не работает щётка очистки полотна
- Тупое полотно
- Нет охлаждения

Не перпендикулярный рез:

- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Большой зазор в направляющих
- Поверхность стола не перпендикулярна полотну
- Тиски не перпендикулярны пиле
- Слабое натяжение полотна
- Роликовый стол на подаче не перпендикулярен полотну
- Плохо закреплены боковые направляющие

Преждевременное затупление:

- Слишком большая скорость полотна для данного материала
- Слишком мелкий или слишком крупный шаг полотна
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Дефекты на боковых направляющих
- Плохо закреплены или изношены направляющие

Зачистные станки для удаления заусенцев

JDC-200
JDC-250

JDC-200



JDC-250



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Двигатель постоянного тока. Профессиональная серия
- ▶ Защита щетки
- ▶ Удобное подстолье для работы
- ▶ Две скорости вращения щетки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Щетка
- ▶ Подставка (для JDC-250)
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDC-200	JDC-250
Артикул 400 В	50000310Т	50000311Т
Макс. размер детали	∅ 90 □ 90x90 мм	∅ 100 □ 100x100 мм
Скорость вращения щетки, 2	1400 / 2800 об/мин	1400 / 2800 об/мин
Размер щетки	200x35 мм	250x45 мм
Посадочный диаметр	50 мм	50 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S1 100%	1,1 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	380x360x345 мм	450x500x1300 мм
Масса	25 кг	80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для JDC-200

JRD200-365-173_1 Щетка диск гофр. Д200x30x0,3 мм отв 16-80 + адаптер со шпонкой

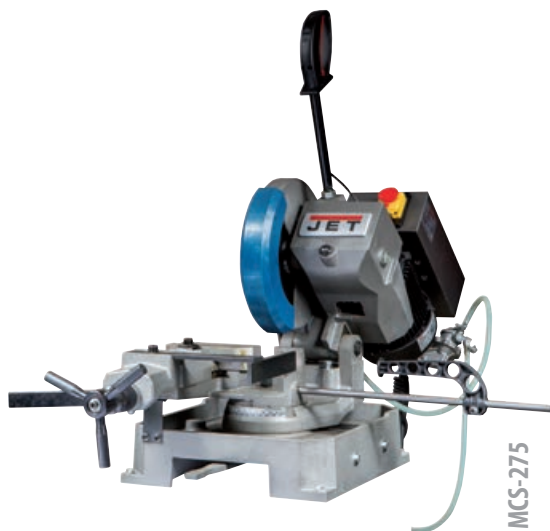
для JDC-250

JRD250-377-163 Щетка диск гофр. Д250x45x0,3 мм отв 16-100+адаптер



Дисковые отрезные станки по металлу

MCS-275
MCS-315



MCS-275



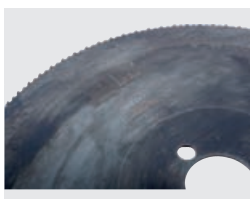
MCS-315

ОСОБЕННОСТИ

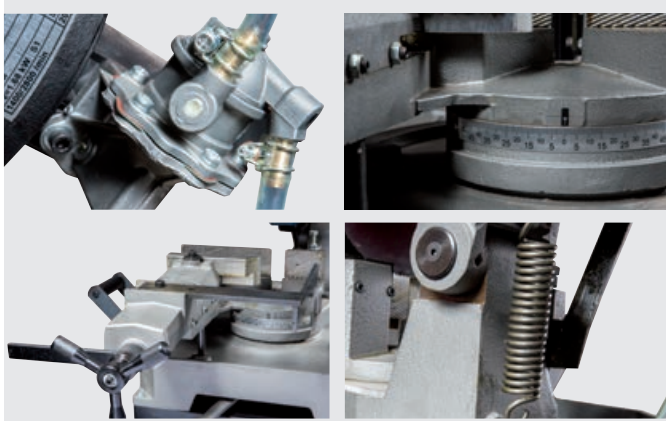
- Закаленная и отшлифованная червячная пара для длительной работы
- Поворот отрезной головки на угол от 0° до 45° вправо и влево
- Быстрозажимные тиски
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Тепловое реле защищает двигатель от перегрузок
- Рукоятка с выключателем управления двигателя
- Встроенная система подачи СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемый концевой упор
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации



Пильный диск
по металлу
(в стандартную
комплектацию
не входит)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MCS-275	MCS-315
Артикул 400 В	50000210Т	50000220Т
Отрезка при 90°, профиль	Ø80 мм, □100x50 мм	Ø100 мм, □120x70 мм
Отрезка при ±45°, профиль	Ø65 мм, □70x50 мм	Ø90 мм, □85x70 мм
Сплошное сечение	Ø40 мм	Ø80
Частота вращения 230/400 В	42 / 84 об/мин	42, 84 об/мин
Размер диска	275x32 мм	315x32 мм
Диапазон поворота	± 45°	± 45°
Бак для СОЖ	2,5 л	2,5 л
Мощность двигателя	1 кВт/51 100%	1,7 кВт/51 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	900x550x800 мм	1000x700x1100 мм
Масса	90 кг	120 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для MCS-275

MCS275-102	Диск 250x32x220Т
PD250.160.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z160 (MCS-275)
PD250.200.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z200 (MCS-275)
PD250.220.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z220 (MCS-275)
PD275.140.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z140 (MCS-275)
PD275.220.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z220 (MCS-275)
50000215	Закрытая подставка для MCS-275

для MCS-315

MCS315-131	Диск 315x32x240Т
PD315.160.0	Пильный диск по металлу HSS 315x2,5x32-Z160 (MCS-315)
PD315.200.0	Пильный диск по металлу HSS 315x2,5x32-Z200 (MCS-315)
50000225	Закрытая подставка для MCS-315



Дисковый отрезной станок по металлу

JCOM-400



ОСОБЕННОСТИ

- Большой диск диаметром 400 мм.
- Возвратная пружина
- Тиски в базе
- Удобная ручка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Абразивный диск 400 мм
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JCOM-400T
Артикул	50006101T
Напряжение, В	400
Диаметр отрезаемого прутка под углом 90°, мм	40
Резка трубы под углом 90°, мм	125
Угол поворота	0°-45°
Размеры абразивного отрезного круга, мм	Ø 400x3.2x32
Частота вращения шпинделя, об/мин	3380
Мощность двигателя, кВт	3
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	550x320x350
Масса, кг	52



Дисковый отрезной станок для алюминия

EVC-400DGSP



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мгновенная остановка диска после отключения пиления
- ▶ Поворот пильной рамы в горизонтальной плоскости -45° до $+60^{\circ}$ с удобной фиксацией угла
- ▶ Пневматические прижимы заготовки в двух плоскостях.
- ▶ Алюминиевый стол
- ▶ Кабинетная защита зоны резания
- ▶ Подача СОЖ на диск
- ▶ Плавная регулировка скорости вылета диска
- ▶ Центральная система смазки
- ▶ Система подготовки воздуха

Дисковая отрезная пила по алюминию установлена на тумбы, рабочий стол находится на высоте 950 мм от пола, что оптимально для установки заготовки на станок. Особенностью станка EVC-400DGSP является автоматический подъем пильного диска. Скорость подъема регулируется оператором и зависит от сечения материала. Станок может с легкостью пилить как алюминий, так и твердый пластик. Для надежной фиксации заготовки в комплекте установлены пневматические прижимы. Четыре прижима надежно фиксируют заготовку в двух плоскостях: горизонтальной и вертикальной. Прижимы настраиваются по вылету и высоте. Станок требует подключения воздуха, система по подготовке воздуха установлена на станке и входит в стандартную комплектацию, так же в стандартную комплектацию входит пильный диск диаметром 400 мм.

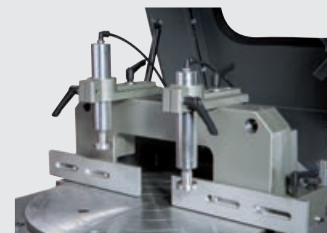
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

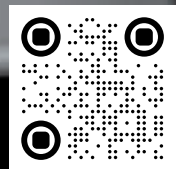
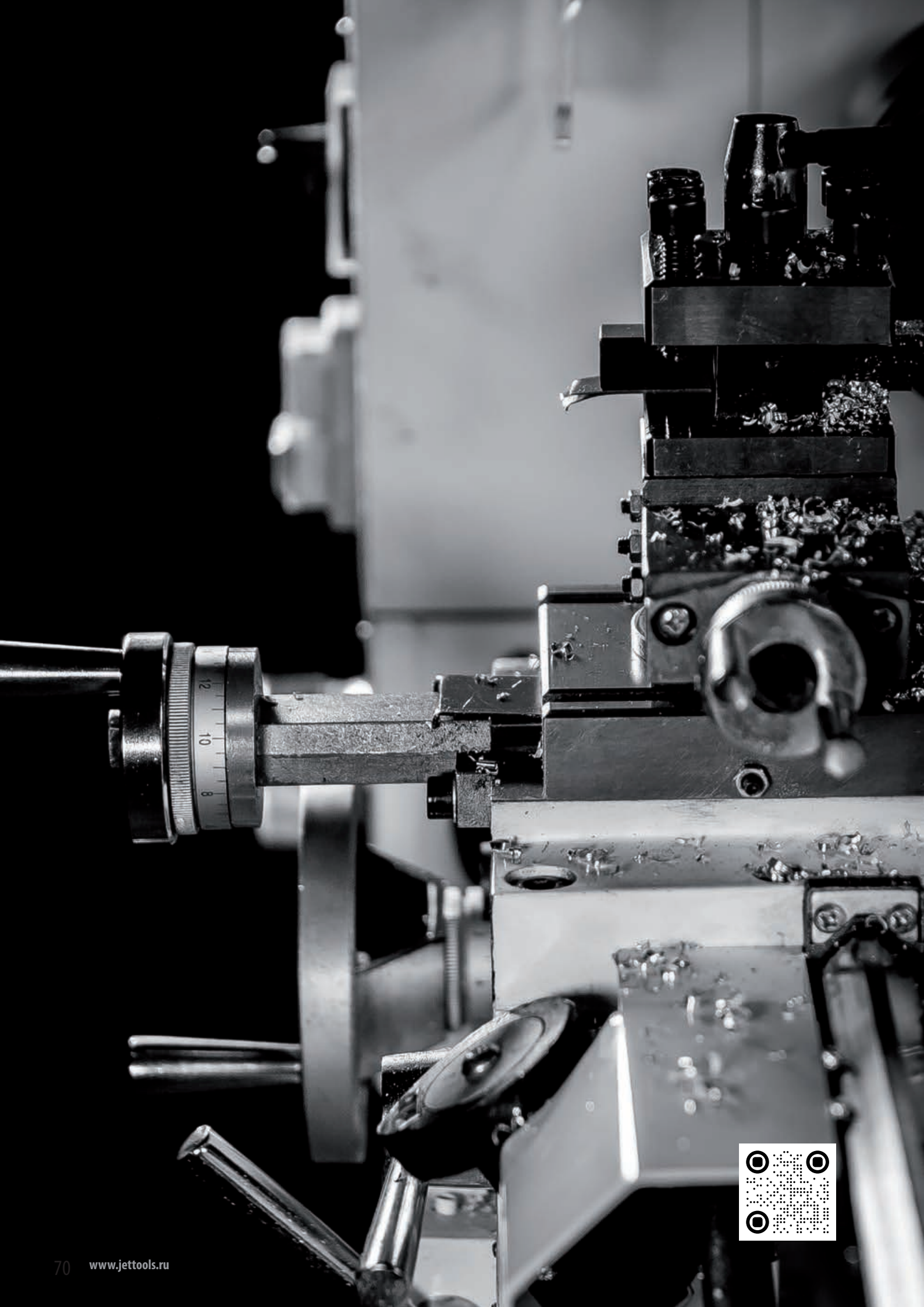
- ▶ Четыре пневматических прижима
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Отрезной диск
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EVC-400DGSP
Артикул 400 В	EVC-400DGSP
Зона обработки при 90°	$\varnothing 110$ мм, $\square 100 \times 160$ мм, $\square 60 \times 200$ мм
Зона обработки при -45°	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 140$ мм
Зона обработки при $+45^{\circ}$	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 140$ мм
Зона обработки при $+60^{\circ}$	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 160$ мм
Частота вращения 400 В	2800 об/мин
Размер диска	400x30 мм
Диапазон поворота	$\pm 45^{\circ}$
Диаметр патрубка отвода стружки	$\varnothing 98$ мм
Смазка диска	Капельная
Мощность двигателя	1,5 кВт/S1 100%
Высота от основания до стола	950 мм
Размеры основания (ДxШ)	565x565 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	640x785x1250 мм
Масса	120 кг





СТАНКИ ТОКАРНЫЕ



При выборе модели токарного станка руководствуйтесь:

- максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
- максимальной длиной обрабатываемой детали
- величиной съема материала
- объемом выполняемых работ



Обозначение моделей станков соответствует:

- GH - промышленные токарно-винторезные станки
- ZH - электромагнитная муфта шпинделя, крестовый джойстик с кнопкой ускоренного перемещения суппорта
- ZX - облегченная конструкция суппорта, автоматическая подача по осям Z и X
- RFS - ускоренное продольное перемещение суппорта
- ZK - серия станков со стандартным пропускным отверстием шпинделя 50 мм
- JTL - инструментальные высокоточные токарные станки
- RML - токарно-винторезные станки, сделаны на Тайване



Цифровые обозначения:

- показывают зону обработки (в дюймах) диаметр обточки, расстояние между центрами 26120 (660x3000 мм), 1440 (355x1000 мм)

Настольные токарные станки

BD-3	72	GH-1640ZX DRO	94
BD-6	74	GH-1660ZX DRO	94
BD-7	76	GH-1840ZX DRO	96
BD-X7	76	GH-1860ZX DRO RFS	96
BD-8A	78	GH-1880ZX DRO RFS	96
BD-8A DRO	78	GH-2040ZH DRO	98
BD-7VS	80	GH-2060ZH DRO	98
BD-8VS	81	GH-2080ZH DRO	98
BD-10VS	82	GH-20120ZH DRO	98
BD-10 DMA	83	GH-2440 ZHD DRO RFS	100
BD-11G	84	GH-2480 ZHD DRO RFS	100
BD-11GDMA	85	GH-24120 ZHD DRO RFS	100
BD-12G	86	GH-2640ZH DRO	102
BD-12VS	87	GH-2660ZH DRO	102

Токарно-винторезные станки

GHB-1330A	88	GH-2680ZH DRO	102
GHB-1340A	88	GH-26120ZH DRO	102
GHB-1330A DRO	88	GH-3140 ZHD RFS	104
GHB-1340A DRO	88	GH-3180 ZHD RFS	104
GH-1440K	90	GH-31120 ZHD RFS	104
GH-1440K DRO	90	Инструментальный токарный станок	
GH-1440ZX	91	JTL-618DTC DRO	106
GH-1440ZX DRO	91		
RML-1440	92		
RML-1440V	92		

Токарный станок | BD-3



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачи и верхним подвижным суппортом
- Высокая скорость вращения шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Руководство по эксплуатации

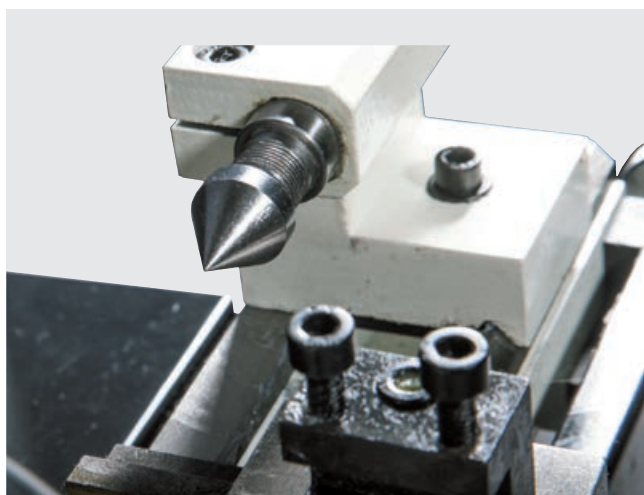
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-3
Артикул	50000080M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	100
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	54
Расстояние между центрами, мм	150
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 3800
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	M14x1
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	10
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	50
Пиноль задней бабки	M14x1
Ход пиноли задней бабки, мм	23
Мощность двигателя, кВт	0,15
Потребляемая мощность, кВт (Sб 40%)	0,26
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	440x270x210
Масса, кг	13
Длина в упаковке, см	52
Ширина в упаковке, см	40
Высота в упаковке, см	31
Масса в упаковке, кг	17



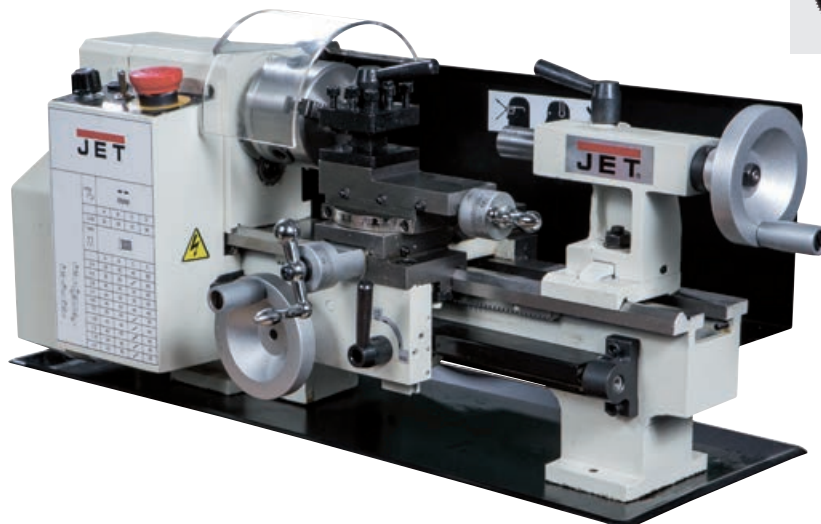
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм		50000076	Центр вращающийся \varnothing 10 мм
	59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм		50000077	Упор для обточки по дереву
	50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами		50000078	Планшайба \varnothing 70 мм
	59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со мех. креплением твердосплавных пластин		50000079	Сверлильный патрон 1-8 мм
	50000954 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм		50000919	Хомутик для \varnothing 10 мм
	50000072	Неподвижный люнет \varnothing 0-41 мм		D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт)
	50000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об		D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт)
	50000074	Верхняя каретка суппорта		2046-RU	Универсальный стэнд - 2 шт.
	50000075	Двухпозиционный резцедержатель		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Настольный токарный станок

BD-6



ОСОБЕННОСТИ

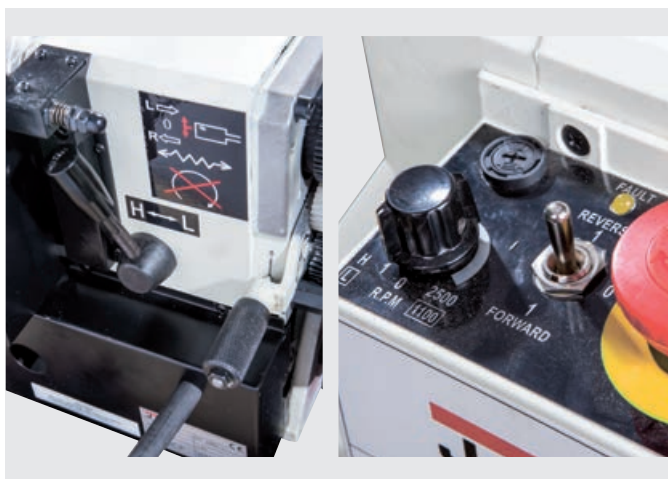
- ▶ Компактные габариты
- ▶ Внутренний диаметр обработки – 180 мм
- ▶ Чугунная станина
- ▶ Шлифованные направляющие
- ▶ Сменная гитара для нарезания резьбы
- ▶ Плавная регулировка скорости

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Трёхкулачковый патрон Ø80 мм с обратными кулачками
- ▶ Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель
- ▶ Резиновые опоры для установки станка
- ▶ Защитный экран патрона
- ▶ Защитная задняя стенка
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-6
Артикул	50001010M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	200
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09
Количество продольных подач, шт	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2
Количество метрических резьб, шт	10
Шаг ходового винта, мм	Tr 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход верхнего суппорта	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Диаметр пиноли, мм	22
Расстояние между направляющими, мм	82
Мощность двигателя, кВт	0,25
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,4
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	600x300x300
Масса, кг	33
Длина в упаковке, см	69
Ширина в упаковке, см	36
Высота в упаковке, см	39
Масса в упаковке, кг	36



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	5000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм		5000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм
	5950022	Набор из 11 резцов 8x8 мм		50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
	50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами		50000033	3-х кулачковый патрон Ø80 мм
	59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех. креплением твердосплавных пластин		50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
	50000954 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм		59500034	Центр срезанный МК-2
	50000909	Отрезной резец 8x8 мм		50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
	50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм		50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
	50000906	Неподвижный люнет		50000919	Хомутик до 10 мм
	50000907	Подвижный люнет		50000613	Набор УЦИ для BD-7
	50000910	Планшайба Ø160 мм		50000614	Набор УЦИ для BD-X7
	50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы		59500028	Втулка переходная мк2/мк1
	50000912	Быстрозъёмный резцедержатель с 3-мя блоками		59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	50000913	Накатник		59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
	50000914	Двойной резцедержатель		RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
	50000920	Вертикальный суппорт с тисками		D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
	50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм		D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
	50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм		59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
	50000097	Невращающийся сверлильный патрон МК-2		59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения (BD-X7)		59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
	50000924	Упор для обточки по дереву		2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
				VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

Токарные станки

BD-7
BD-X7

Коллекторный двигатель



Бесколлекторный двигатель

BD-X7

BD-7



ОСОБЕННОСТИ

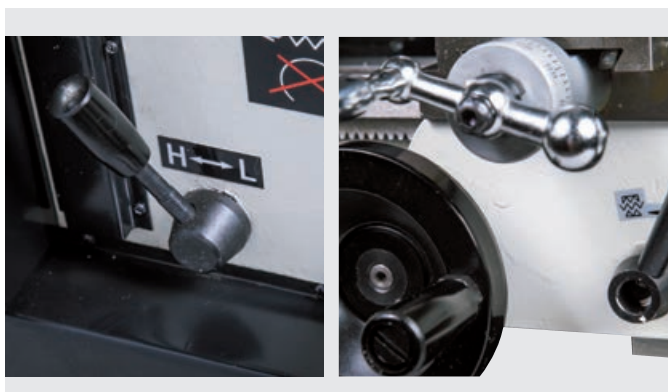
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует боту без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхлапчатый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7	BD-X7
Артикул	50000900M	50000900MX
Напряжение, В	230	230
Диаметр обточка над станиной, мм	180	180
Диаметр обточка над поперечным суппортом, мм	110	110
Расстояние между центрами, мм	350	370
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1200, 300-3000	100-2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09	0,09
Количество продольных подач, шт	1	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2	0,4 - 2
Количество метрических резьб, шт	10	10
Шаг ходового винта, мм	Tr 15x1	Tr 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65	65
Ход верхнего суппорта	50	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40	40
Диаметр пиноли, мм	22	22
Расстояние между направляющими, мм	82	82
Мощность двигателя, кВт	0,37	0,5
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,59	0,75
Тип двигателя	Коллекторный	Бесколлекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	870x300x290	720x300x290
Масса, кг	44	50
Длина в упаковке, см	83	83
Ширина в упаковке, см	36	36
Высота в упаковке, см	38	38
Масса в упаковке, кг	47	55



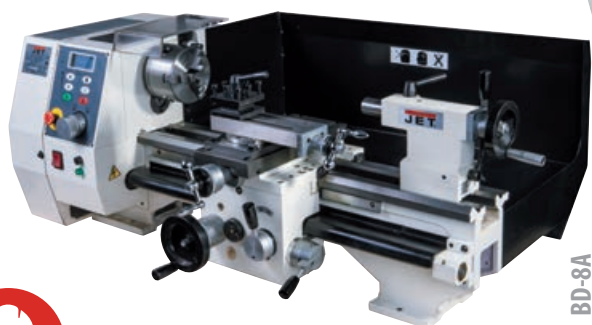
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	5000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм		5000033	3-х кулачковый патрон Ø80 мм
	5950022	Набор из 11 резцов 8x8 мм		5000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
	5000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами		5950034	Центр срезанный МК-2
	5950019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин		5000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
	5000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм		5000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
	5000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм		5000919	Хомутик до 10 мм
	5000909	Отрезной резец 8x8 мм		5950036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	5000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм		5950039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
	5000906	Неподвижный люнет		5000613	Набор УЦИ для BD-7
	5000907	Подвижный люнет		5000614	Набор УЦИ для BD-X7
	5000910	Планшайба Ø160 мм		5950028	Втулка переходная мк2/мк1
	5000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы		RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
	5000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками		D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
	5000913	Накатник		D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
	5000914	Двойной резцедержатель		5950085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
	5000920	Вертикальный суппорт с тисками		5950083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
	5000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм		5950082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
	5000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм		2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
	5000097	Невращающийся сверлильный патрон МК-2		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
	5000923	Цифровая индикация частоты вращения (BD-X7)			
	5000924	Упор для обточки по дереву			
	5000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм			
	5000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм			

Токарный станок

BD-8A

BD-8A DRO



BD-8A



BD-8A DRO



50000098

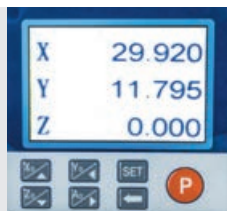


ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Левое и правое вращение шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Реверсивный механизм для двухсторонней подачи
- Регулировка зазоров направляющих клиновыми планками
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трехлапчатый патрон Ø100 мм
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8A	BD-8A DRO
Артикул	50000085MA	50000548M
Напряжение, В	230	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135	135
Расстояние между центрами, мм	450	450
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2000	100 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,045 - 0,125	0,045 - 0,125
Количество продольных подач, шт	2	2
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,045 - 0,125	0,045 - 0,125
Количество поперечных подач, шт	2	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3	0,25 - 3
Количество метрических резьб, шт	17	17
Дюймовая резьба, ТР1	8 - 56	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	13	13
Макс. размер резца, мм	10 x 10	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100	100
Ход верхнего суппорта	75	75
Пиноль задней бабки	МК-2	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	40	40
Диаметр пиноли, мм	22	22
Мощность двигателя, кВт	1	1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,3	1,3
Тип двигателя	Бесколлекторный	Бесколлекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1000x550x400	1000x550x400
Масса, кг	94	94

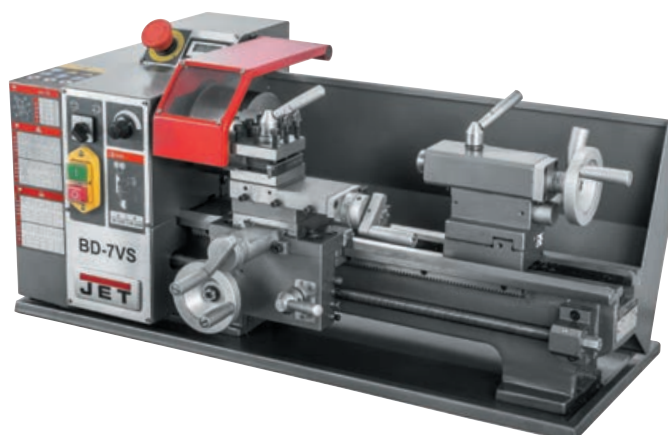


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	5000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм		VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
	5000095	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами		VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2
	5000094 5000095	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм		59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
	50000913	Накатник		59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм		59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм		59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
	50000924	Упор для обточки по дереву		59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
	50000086	Неподвижный люнет		59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
	50000087	Подвижный люнет		59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
	50000088	Планшайба Ø180 мм		59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
	50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088		50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	50000090	Поддон для сбора стружки		59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм		59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
	50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2		50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
	50000098	Приспособление для сверления и фрезерования		50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
	50000922	Вращающийся сверлильный патрон МК-2		50000919	Хомутик до 10 мм
	50000475	Устройство подачи СОЖ		50000615	Набор УЦИ для ВД-8А
	50000091	Подставка		RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
				D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
				D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
				VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

Настольный токарный станок

BD-7VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Правое и левое вращение шпинделя
- ▶ Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- ▶ Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- ▶ Чугунная станина закалена и отшлифована
- ▶ Телескопическая защита винта
- ▶ Быстрая фиксация задней бабки
- ▶ Юстировка задней бабки для точения конуса
- ▶ Автоматическая подача при точении

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Невращающийся центр МК-3
- ▶ Невращающийся центр МК-2
- ▶ 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- ▶ Сменные шестерни 30/35/40/42/50/52/60/66T
- ▶ Масляный шприц
- ▶ Ключ для 3-х кулачкового патрона
- ▶ Набор инструмента для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
50000913	Накатник
50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000919	Хомутик до 10 мм
50000088	Планшайба
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000093	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500115	Неподвижный люнет для BD-7VS
59500116	Подвижный люнет для BD-7VS
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
RU07706	Оправка МК-2/B16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/B16 под ключ
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

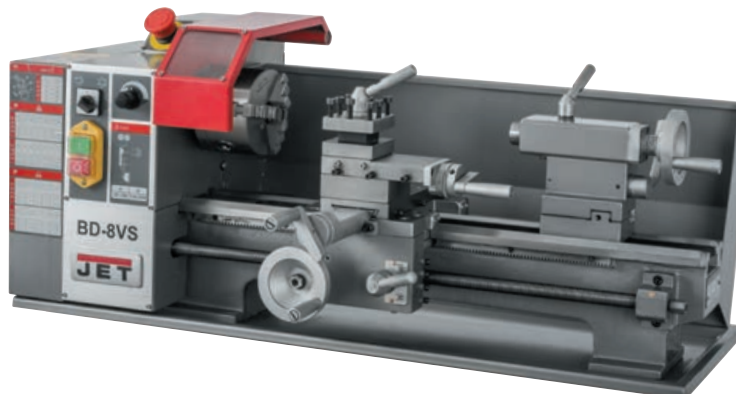
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7VS
Артикул	50000910M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	300
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	85
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Диапазон неподвижного люнета, мм	1 - 50
Диапазон подвижного люнета, мм	1 - 17
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	740x390x310
Масса, кг	55



Настольный токарный станок

BD-8VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Правое и левое вращение шпинделя
- ▶ Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- ▶ Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- ▶ Чугунная станина закалена и отшлифована
- ▶ Телескопическая защита винта
- ▶ Быстрая фиксация задней бабки
- ▶ Юстировка задней бабки для точения конуса
- ▶ Автоматическая подача при точении

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Невращающийся центр МК-3
- ▶ Невращающийся центр МК-2
- ▶ 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- ▶ Сменные шестерни 30/35/40/42/50/52/60/66T
- ▶ Масляный шприц
- ▶ Ключ для 3-х кулачкового патрона
- ▶ Набор инструмента для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
50000913	Накатник
50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000919	Хомутик до 10 мм
50000088	Планшайба
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000093	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500117	Неподвижный люнет для BD-8VS
59500118	Подвижный люнет для BD-8VS
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500083	Прецизионный быстросажимный патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстросажимный патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8VS
Артикул	50000911M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Диапазон неподвижного люнета, мм	1 - 50
Диапазон подвижного люнета, мм	1 - 17
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Тип двигателя	Коллекторный
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	890x390x310
Масса, кг	58

Токарный станок

BD-10VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Правое и левое вращение шпинделя
- ▶ Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- ▶ Возможность нарезания левой резьбы
- ▶ Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- ▶ Чугунная станина закалена и отшлифована
- ▶ Телескопическая защита винта
- ▶ Быстрая фиксация задней бабки
- ▶ Юстировка задней бабки для точения конуса
- ▶ Автоматическая подача при точении
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ На одной настройке гитары три режима автоматической подачи или три возможные резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Невращающийся центр МК-4
- ▶ Невращающийся центр МК-2
- ▶ 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- ▶ Сменные шестерни 45/50/60/60/65/70Т
- ▶ Масляный шприц
- ▶ Ключ для 3-х кулачкового патрона
- ▶ Набор инструмента для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000913	Накатник
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500119	Неподвижный люнет для BD-10VS
59500120	Подвижный люнет для BD-10VS
59500114	Подставка для BD-10VS
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
D-19CO	Набор сверл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор сверл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-10VS
Артикул	50000912M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	500
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Диаметр пиноли, мм	30
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	1,1
Тип двигателя	Коллекторный
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x500x500
Масса, кг	137



Токарный станок

BD-10DMA



ОСОБЕННОСТИ

- Возможность проводить фрезеровку
- Цифровой индикатор оборотов
- Чугунная станина закалена и отшлифована

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-10DMA
Артикул	50000960M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	555
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 200
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1 - 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 3
Количество метрических резьб, шт	12
Дюймовая резьба, TPI	10 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	8
Шаг ходового винта, мм	2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	97
Ход верхнего суппорта	74
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	6 - 40
Диапазон подвижного люнета, мм	6 - 40
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	0,55
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,7
Тип двигателя	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x600x860
Масса, кг	181
Фрезерная голова	
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Сверильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Диаметр пиноли, мм	33
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-2
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	270
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	167
Размер стола по оси X и Y, мм	460x145
Ход головы по оси Z, мм	180
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	2
Тип двигателя	коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000913	Накатник
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500119	Неподвижный люнет для BD-10VS
59500120	Подвижный люнет для BD-10VS
59500114	Подставка для BD-10VS
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/B16 с слепкой на внутренний конус сверильного патрона
59500085	Сверильный патрон 1,5-13 мм/B16 под ключ
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/B16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/B16, точность 0,06 мм
50000060	Набор цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000059	Комплект прихватов для 12-мм т-образного паза
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
59500112	Устройство подачи СОЖ
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Токарный станок

BD-11G



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Станок предназначен для мелкосерийного производства
- ▶ Автоматическая продольная подача
- ▶ Закаленные и отшлифованные направляющие
- ▶ Защитный экран
- ▶ Встроенная лампа местного освещения
- ▶ Подставка входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Невращающийся центр МК-4
- ▶ Невращающийся центр МК-2
- ▶ 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- ▶ Сменные шестерни 30/45/50/60/60/65/85Т
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Масляный шприц
- ▶ Ключ для 3-х кулачкового патрона
- ▶ Набор инструмента для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

BD11CG452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
BD11CG455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 8x10 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр неврещающийся МК-2, полный
59500034	Центр неврещающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12 (заказ 6 шт.)
59500082	Прецизионный быстросажимной патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстросажимной патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500110	Подвижный люнет
59500111	Планшайба Ø265 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
YC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-11G
Артикул	50000915M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач, шт	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Объем бака СОЖ, л	5
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x560x660
Масса, кг	180



Токарный станок

BD-11GDMA



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-11GDMA
Артикул	50000195MCD
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач, шт	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Объем бака СОЖ, л	5
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Масса, кг	
Фрезерная голова	
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	55
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Сверильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	50-2250
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-2
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	320
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	185
Размер стола по оси X и Y, мм	150x270
Ход головы по оси Z, мм	270
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Количество T-образных пазов стола, шт	2
Тип двигателя	коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,6



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x .мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверильный патрон МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/B16 с лапкой на внутренний конус сверильного патрона
59500085	Сверильный патрон 1,5-13 мм/B16 под ключ
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/в16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/в16, точность 0,06 мм
50000059	Комплект прихватов для 12-мм т-образного паза
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.
59500112	Устройство подачи СОЖ
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Токарный станок

BD-12G



ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Ходовой винт и винт подачи
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах для BD-12VS
- Ременная передача для BD-12G
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винтов
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении
- Система подачи СОЖ
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-5
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/40/50/60/65/70/80Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
JMDX2S-I-04	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-3
УС-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-12G
Артикул	50000913M
Напряжение, В	230
Диаметр обточка над станиной, мм	300
Диаметр обточка над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход верхнего суппорта	90
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	35
Расстояние между направляющими, мм	180
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Масса, кг	260



Токарный станок

BD-12VS



ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Ходовой винт и винт подачи
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах для BD-12VS
- Ременная передача для BD-12G
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винтов
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении
- Система подачи СОЖ
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-5
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/40/50/60/65/70/80T
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
D-19CO	Набор сверл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор сверл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500083	Прецизионный быстросажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500082	Прецизионный быстросажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
JMDX2S-I-04	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-3
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



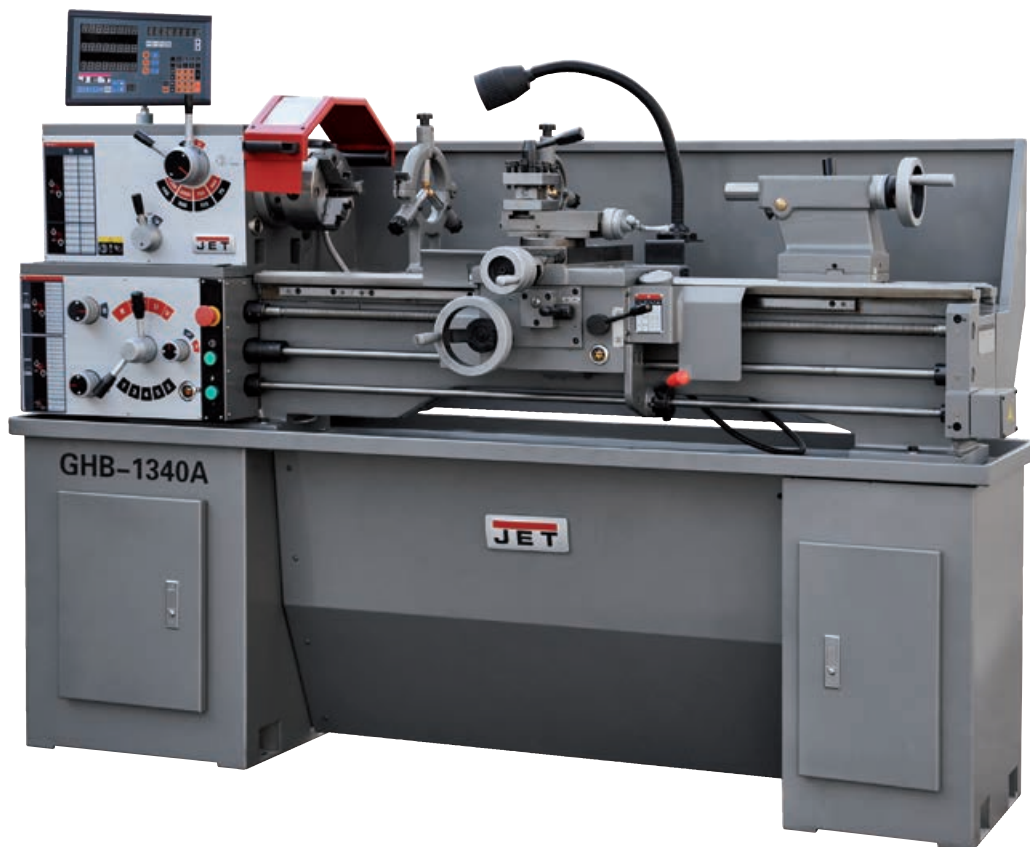
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-12VS
Артикул	50000914M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	300
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход верхнего суппорта	90
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	35
Расстояние между направляющими, мм	180
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность двигателя, кВт	1,5
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,9
Масса, кг	260



Токарно-винторезные станки

GHB-1330A
GHB-1340A
GHB-1330A DRO
GHB-1340A DRO



GHB-1340A DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон $\varnothing 160$ мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба $\varnothing 200$ мм
- Планшайба $\varnothing 300$ мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Подставка с регулируемыми опорами
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, гар (GHB-1340A)
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)
- Руководство по эксплуатации



GHB-1330A



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

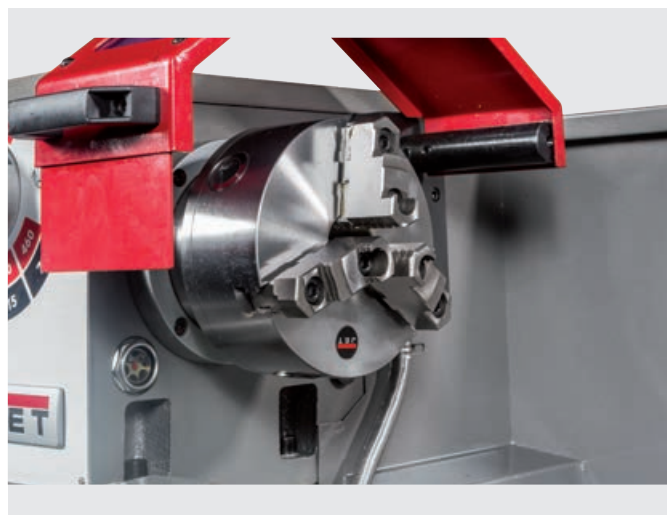
Модель	GHB-1330A	GHB-1330A DRO	GHB-1340A	GHB-1340A DRO
Артикул	321350T	50000700T	321357T	50000710T
Напряжение, В	400	400	400	400
Диаметр обточка над станиной, мм	330	330	330	330
Диаметр обточка над съемным мостиком, гар, мм	-	-	476	476
Диаметр обточка над поперечным суппортом, мм	197	197	197	197
Расстояние между центрами, мм	760	760	1015	1015
Частота вращения шпинделя, об/мин	70 - 2000	70 - 2000	70 - 2000	70 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	8	8	8	8
Конус шпинделя	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38	38	38	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,04 - 0,8	0,04 - 0,8	0,04 - 0,8	0,04 - 0,8
Количество продольных подач, шт	60	60	60	60
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,016 - 0,188	0,016 - 0,188	0,016 - 0,188	0,016 - 0,188
Количество поперечных подач, шт	60	60	60	60
Диапазон метрической резьбы, мм	0,45 - 10	0,45 - 10	0,45 - 10	0,45 - 10
Количество метрических резьб, шт	23	23	23	23
Дюймовая резьба, ТР1	3,5 - 80	3,5 - 80	3,5 - 80	3,5 - 80
Количество дюймовых резьб, шт	38	38	38	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16	16 x 16	16 x 16	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	160	160	160	160
Ход верхнего суппорта	70	70	70	70
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	95	95	95	95
Диапазон неподвижного люнета, мм	10 - 70	10 - 70	10 - 70	10 - 70
Диапазон подвижного люнета, мм	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Расстояние между направляющими, мм	187	187	187	187
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1650x762x1200	1650x762x1200	1905x762x1200	1905x762x1200
Масса, кг	600	600	650	650
Длина в упаковке, см	175	175	200	200
Ширина в упаковке, см	76	76	76	76
Высота в упаковке, см	150	150	150	150
Масса в упаковке, кг	680	680	715	715

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

321430	Планшайба 4-х кулачковая Ø200 мм
321431	Однопозиционный резцедержатель
321442	Приспособление для обточка конусов 250мм x 10°
321449	3х-кулачковый патрон Ø160мм
321514А	Приспособление с цанговым зажимом SC с рукояткой для быстрого зажима
350055	Система подвода СОЖ 220 В
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК-3, для тяжелых работ
59500049	Виброопоры M16
59500052	Комплект сырых накладных кулачков для патрона Ø160мм
59500053	Комплект калёных кулачков в сборе для патрона Ø160мм
59500085	Сверильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
GHB1340-FR	Подвижный люнет
GHB1340-SR	Неподвижный люнет
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

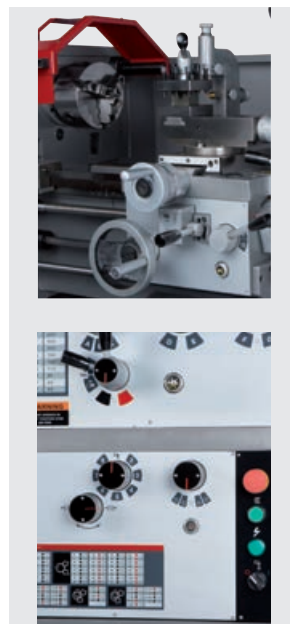
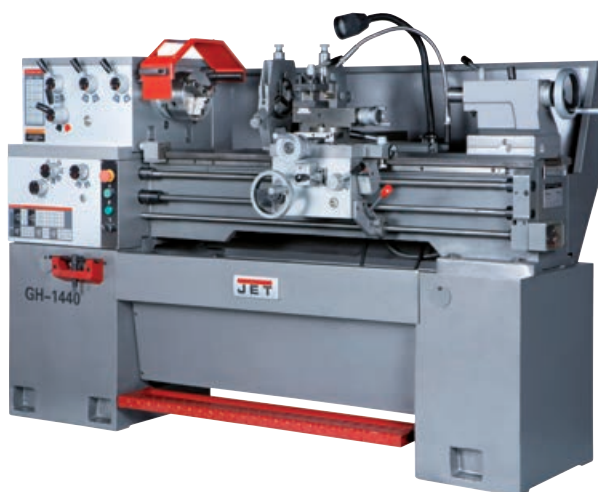
► Multifix

59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1



Токарно-винторезные станки

GH-1440K
GH-1440K DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Облегченная конструкция
- Проходное отверстие в шпинделе 80 мм
- Автоматическая продольная и поперечная подачи
- Устройство подачи СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- 3-х кулачковый патрон 150 мм
- 4-х кулачковый патрон 200 мм
- Планшайба 300 мм
- Два упорных центра МК-3
- СОЖ
- Переходник с МК-5 на МК-3
- Сменные шестеренки
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
321431	Однопозиционный резцедержатель
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для средних работ
VR5001041	VLC-313 Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
321430	Планшайба 4-х кулачковая Ø200 мм
59500049	Виброопора M16
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
59500112	Устройство подачи СОЖ
50000110	Приспособление для обточки конусов

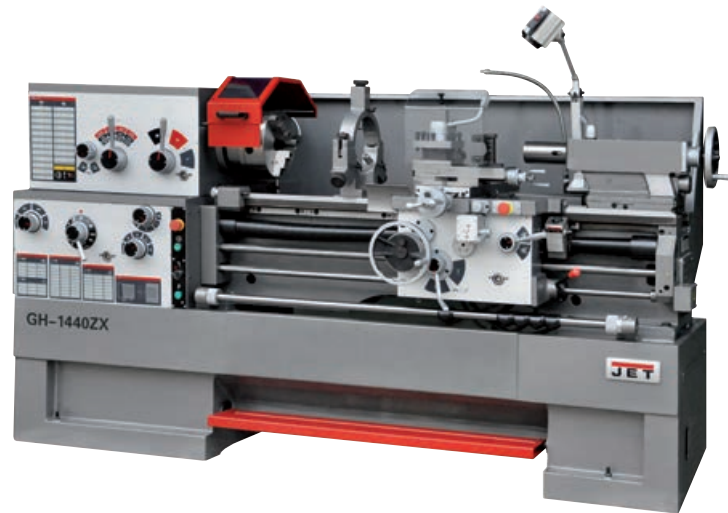
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1440K	GH-1440K DRO
Артикул	50000916M	50000917M
Напряжение, В	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	356	356
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	508	508
Длина съёмного мостика, мм	237	237
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	210	210
Расстояние между центрами, мм	1000	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	40 - 1800	40 - 1800
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12
Конус шпинделя	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя	D1-4	D1-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,043-0,653	0,043-0,653
Количество продольных подач, шт	40	40
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,024-0,359	0,024-0,359
Количество поперечных подач, шт	40	40
Диапазон метрической резьбы, мм	0,45-7,5	0,45-7,5
Количество метрических резьб, шт	23	23
Дюймовая резьба, TPI	4-112	4-112
Количество дюймовых резьб, шт	40	40
Макс. размер резца, мм	16 x 16	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	160	160
Ход верхнего суппорта	90	90
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	120	120
Диаметр пиноли, мм	45	45
Диапазон неподвижного люнета, мм	10 - 88	10 - 88
Диапазон подвижного люнета, мм	10 - 66	10 - 66
Объем бака СОЖ, л	5	5
Расстояние между направляющими, мм	260	260
Мощность двигателя, кВт	2,25	2,25
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,05	0,05
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1900x710x1170	1900x710x1170
Масса, кг	960	960



Токарно-винторезные станки

GH-1440ZX
GH-1440ZX DRO



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Компактный размер с большой возможностью обработки
- ▶ Проходное отверстие в шпинделе 80 мм
- ▶ Наличие съёмного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- ▶ Чугунная станина с закаленными и отшлифованными направляющими
- ▶ Возможность нарезания различных резьб в большом диапазоне
- ▶ 2 года гарантии

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- ▶ 4-х кулачковая планшайба Ø320 мм
- ▶ Планшайба Ø300 мм
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- ▶ Вращающийся упорный центр МК-4
- ▶ Упорный центр МК-5
- ▶ Переходная втулка МК-7/МК-5
- ▶ Подвижный люнет захват 12-90
- ▶ Неподвижный люнет захват 20-180
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Задняя защитная стенка
- ▶ Защитный экран патрона с концевым выключателем
- ▶ Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- ▶ УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак (для модели GH-1440ZX DRO)
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Галогенная лампа местного освещения
- ▶ Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- ▶ Концевой упор продольного перемещения
- ▶ Регулируемые опоры станины – 6 шт.
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

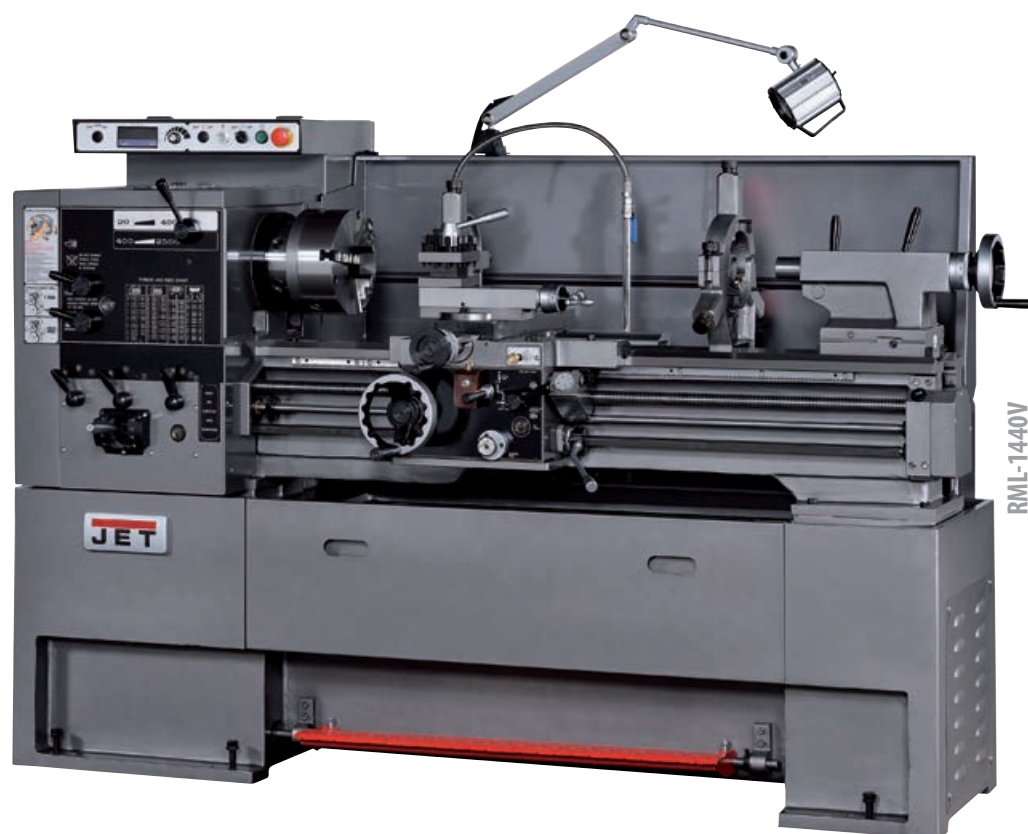
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1440ZX	GH-1440ZX DRO
Артикул	50000721T	50000910T
Напряжение, В	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	360	360
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	600	600
Длина съёмного мостика, мм	305	305
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	200	200
Расстояние между центрами, мм	1000	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	42 - 1800	42 - 1800
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12
Конус шпинделя	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,04 - 2,46	0,04 - 2,46
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,03 - 1,23	0,03 - 1,23
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20	0,5 - 20
Количество метрических резьб, шт	24	24
Дюймовая резьба, TPI	1-5/8" - 72"	1-5/8" - 72"
Количество дюймовых резьб, шт	61	61
Модульная резьба, МР	0,25 - 10	0,25 - 10
Количество модульных резьб, шт	20	20
Диапазон питчевой резьбы, DP	3-1/4 - 96	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб, шт	45	45
Макс. размер резца, мм	25 x 25	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	228	228
Ход верхнего суппорта	130	130
Пиноль задней бабки	МК-4	МК-4
Ход пиноли задней бабки, мм	150	150
Объем бака СОЖ, л	9	9
Мощность двигателя, кВт	5,5	5,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2320x1050x1310	2320x1050x1310
Масса, кг	2130	2130

Высокоточные токарно- винторезные станки

RML-1440
RML-1440V



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Принудительная система смазки (для модели V)
- ▶ Возможность установки устройства поддержания постоянной скорости резания (для модели V)
- ▶ Универсальная коробка подач позволяет нарезать метрические, дюймовые, модульные и питчевые резьбы
- ▶ Съемный мостик станины (gar) позволяет обрабатывать детали Ø 533 мм
- ▶ Цельнолитая станина из чугуна для уменьшения вибрации позволяет работать с нагрузкой
- ▶ Направляющие выполнены из высококачественного износостойкого чугуна, закалены и отшлифованы
- ▶ Отшлифованный шпиндель установлен на трех подшипниках: 2х конических роликовых и 1 шарикоподшипнике

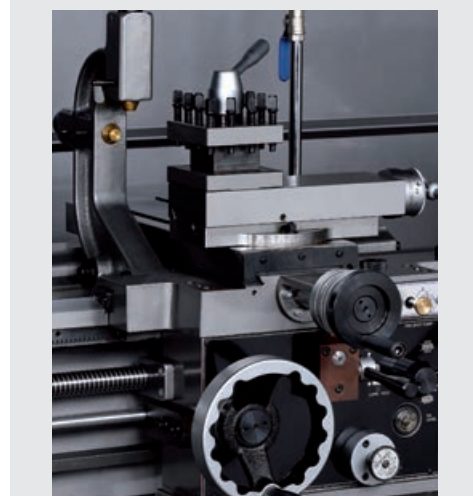
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ 3-х кулачковый патрон Ø225 мм
- ▶ Планшайба Ø225 мм
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель
- ▶ Подвижный люнет
- ▶ Неподвижный люнет
- ▶ Центр вращающийся МК-4
- ▶ Центр неврещающийся МК-4, 2 шт.
- ▶ Втулка МК-6 / МК-4
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Ножной тормоз шпинделя
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Защитная задняя стенка
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RML-1440	RML-1440V
Артикул	50000835T	50000834T
Напряжение, В	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	360	360
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	533	533
Длина съёмного мостика, мм	135	135
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	214	214
Расстояние между центрами, мм	1000	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70 - 1800	20 - 400, 400 - 2500 (плавно)
Количество скоростей шпинделя, шт	8	8
Конус шпинделя	МК-6	МК-6
Присоединение шпинделя	D 1-6	D 1-6
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	52,5	52,5
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,05 - 1,7	0,05 - 1,7
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,025 - 0,85	0,025 - 0,85
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 14	0,2 - 14
Количество метрических резьб, шт	39	39
Дюймовая резьба, TPI	2 - 72	2 - 72
Количество дюймовых резьб, шт	45	45
Модульная резьба, МР	0,3 - 3,5	0,3 - 3,5
Количество модульных резьб, шт	18	18
Диапазон питчевой резьбы, DP	8 - 44	8 - 44
Количество питчевых резьб, шт	21	21
Макс. размер резца, мм	16 x 16	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	220	220
Ход верхнего суппорта	130	130
Пиноль задней бабки	МК-4	МК-4
Ход пиноли задней бабки, мм	152	152
Диаметр пиноли, мм	52	52
Расстояние между направляющими, мм	260	260
Мощность двигателя, кВт	3,75	3,75
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2270x1120 x1745	2270x1120 x1745
Масса, кг	1350	1350



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

RML-OPT1	Поддержка заданной скорости и высокого момента на низких скоростях для станков с индексом V
RML-OPT2	4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками диаметром 250 мм
RML-OPT3	Устройство быстросажимное для цанг 5С
RML-OPT4	10" Планшайба диаметром 250 мм с поводком
RML-OPT5	Защитный экран резцедержки
RML-OPT6	Приспособление для обточки конусов
RML-OPT7	Быстросменный резцедержатель
RML-OPT8	Микрометрический ограничитель продольного хода каретки
RML-OPT9	Система УЦИ по двум осям для станка с РМЦ 1000 мм
RML-OPT10	Защитный кожух для патрона с концевым выключателем
RML-OPT11	Защита ходового винта для станка с РМЦ 1000 мм и 1500 мм
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500049	Виброопоры M16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Токарно-винторезные станки

GH-1640ZX DRO
GH-1660ZX DRO



GH-1640ZX DRO

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для оточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZX)
- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZX)
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм (GH-1640ZX)
- 4-х кулачковый патрон Ø250 мм (GH-1640ZX)
- Планшайба Ø400 мм (Ø300 мм) (GH-1640ZX)
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-4
- Переходная втулка МК-6 / МК-4
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации



GH-1660ZX DRO

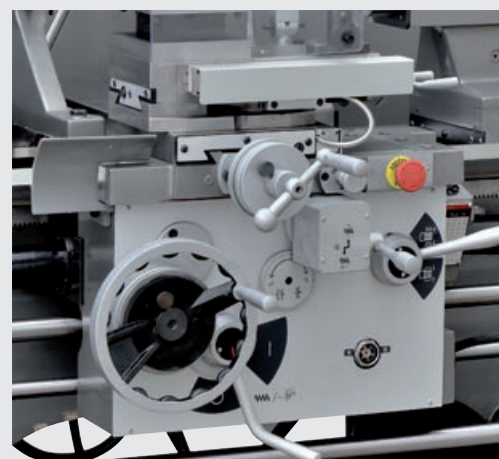
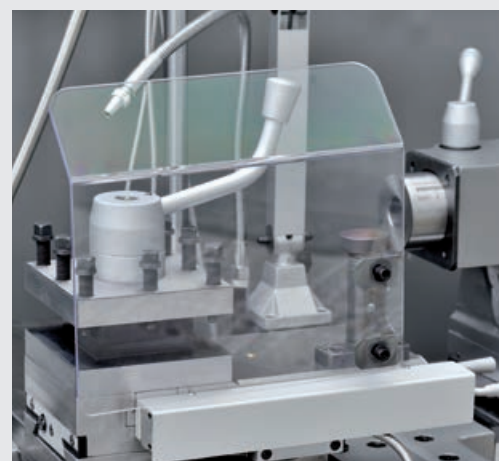
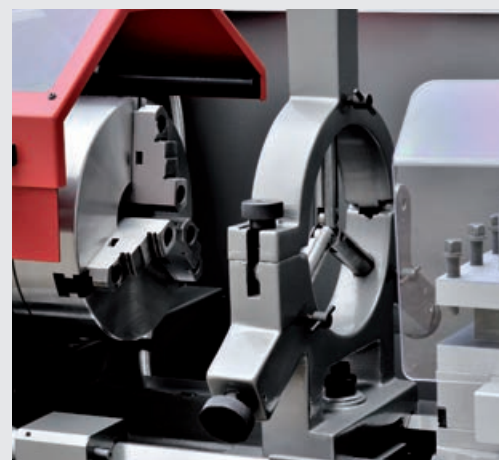


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1640ZX DRO	GH-1660ZX DRO
Артикул	50000730T	50000722T
Напряжение, В	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	406	406
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	657	657
Длина съёмного мостика, мм	310	304
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	254	254
Расстояние между центрами, мм	1015	1524
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1800	25 - 1800
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12
Конус шпинделя	MK-7	MK-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,038 - 2,3	0,038 - 2,3
Количество продольных подач, шт	122	122
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,015 - 0,9	0,015 - 0,9
Количество поперечных подач, шт	122	122
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20	0,5 - 20
Количество метрических резьб, шт	24	24
Дюймовая резьба, TPI	1-5/8 - 72	1-5/8 - 72
Количество дюймовых резьб, шт	61	61
Модульная резьба, MP	0,25 - 10	0,25 - 10
Количество модульных резьб, шт	20	20
Диапазон питчевой резьбы, DP	3-1/4 - 96	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб, шт	45	45
Макс. размер реза, мм	25 x 25	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	228	228
Ход верхнего суппорта	130	130
Пиноль задней бабки	MK-4	MK-4
Ход пиноли задней бабки, мм	124	124
Диапазон неподвижного люнета, мм	12 - 178	12 - 178
Диапазон подвижного люнета, мм	15 - 90	15 - 90
Объем бака СОЖ, л	18	18
Расстояние между направляющими, мм	340	340
Мощность двигателя, кВт	5,6	5,6
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2462x1016x1220	2921x1118x1677
Масса, кг	2120	2629

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500050	Виброопоры M24
59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм
59500055	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм
ZX-0P-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
УС-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
► Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



Токарно-винторезные станки серии ZX Ø460 мм

GH-1840ZX DRO
GH-1860ZX DRO RFS
GH-1880ZX DRO RFS



GH-1840ZX DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Устройство подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации



GH-1880ZX DRO

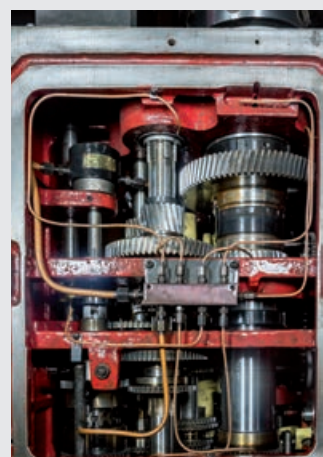


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1840ZX DRO	GH-1860ZX DRO RFS	GH-1880ZX DRO RFS
Артикул	50000740T	50000751T	50000765T
Напряжение, В	400	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	460	460	460
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	698	698	698
Длина съёмного мостика, мм	310	310	310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	280	280	280
Расстояние между центрами, мм	1015	1524	2032
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1800	25 - 1800	25 - 1800
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12	12
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80	80	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,038 - 2,3	0,038 - 2,3	0,038 - 2,3
Количество продольных подач, шт	122	122	122
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,015 - 0,9	0,015 - 0,9	0,015 - 0,9
Количество поперечных подач, шт	122	122	122
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Количество метрических резьб, шт	24	24	24
Дюймовая резьба, TPI	1-5/8 - 72	1-5/8 - 72	1-5/8 - 72
Количество дюймовых резьб, шт	61	61	61
Модульная резьба, MP	0,25 - 10	0,25 - 10	0,25 - 10
Количество модульных резьб, шт	20	20	20
Диапазон питчевой резьбы, DP	3-1/4 - 96	3-1/4 - 96	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб, шт	45	45	45
Макс. размер резца, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	228	228	228
Ход верхнего суппорта	130	130	130
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин		5	5
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки, мм	125	126	127
Диапазон неподвижного люнета, мм	12 - 178	12 - 178	12 - 178
Диапазон подвижного люнета, мм	15 - 90	15 - 90	15 - 90
Объем бака СОЖ, л	18	18	18
Расстояние между направляющими, мм	340	340	340
Мощность двигателя, кВт	5,6	5,6	5,6
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2462x1016x1241	2960x1016x1241	3458x1016x1241
Масса, кг	2267	2628	2989

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
► Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



Токарно-винторезные станки серии ZH Ø500 мм

GH-2040ZH DRO
GH-2060ZH DRO
GH-2080ZH DRO
GH-20120ZH DRO



GH-2040ZH DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Съёмный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для отточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая патрон Ø320 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Устройство подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации



GH-2060ZH DRO



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2040ZH DRO	GH-2060ZH DRO	GH-2080ZH DRO	GH-20120ZH DRO
Артикул	50000830T	50000831T	50000832T	50000833T
Напряжение, В	400	400	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	500	500	500	500
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	720	720	720	720
Длина съёмного мостика, мм	240	240	240	240
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	310	310	310	310
Расстояние между центрами, мм	1015	1525	2030	3050
Частота вращения шпинделя, об/мин	9 - 1600	9 - 1600	9 - 1600	9 - 1600
Количество скоростей шпинделя, шт	24	24	24	24
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80	80	80	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,063 - 6,43	0,063 - 6,43	0,063 - 6,43	0,063 - 6,43
Количество продольных подач, шт	80	80	80	80
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,027 - 2,73	0,027 - 2,73	0,027 - 2,73	0,027 - 2,73
Количество поперечных подач, шт	80	80	80	80
Диапазон метрической резьбы, мм	1 - 224	1 - 224	1 - 224	1 - 224
Количество метрических резьб, шт	46	46	46	46
Дюймовая резьба, TPI	1/8 - 28	1/8 - 28	1/8 - 28	1/8 - 28
Количество дюймовых резьб, шт	44	44	44	44
Модульная резьба, MP	0,5 - 112	0,5 - 112	0,5 - 112	0,5 - 112
Количество модульных резьб, шт	42	42	42	42
Диапазон питчевой резьбы, DP	56 - 1/2	56 - 1/2	56 - 1/2	56 - 1/2
Количество питчевых резьб, шт	45	45	45	45
Шаг ходового винта, мм	12	12	12	12
Макс. размер резца, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	310	310	310	310
Ход верхнего суппорта	145	145	145	145
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4,5	4,5	4,5	4,5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2	2	2	2
Пинополь задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки, мм	150	150	150	150
Диапазон неподвижного люнета, мм	50 - 210	50 - 210	50 - 210	50 - 210
Диапазон подвижного люнета, мм	20 - 110	20 - 110	20 - 110	20 - 110
Объем бака СОЖ, л	15	15	15	15
Расстояние между направляющими, мм	405	405	405	405
Мощность двигателя, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2480x1280x1410	2980x1280x1410	3480x1280x1410	4500x1280x1410
Масса, кг	2750	3000	3250	4000

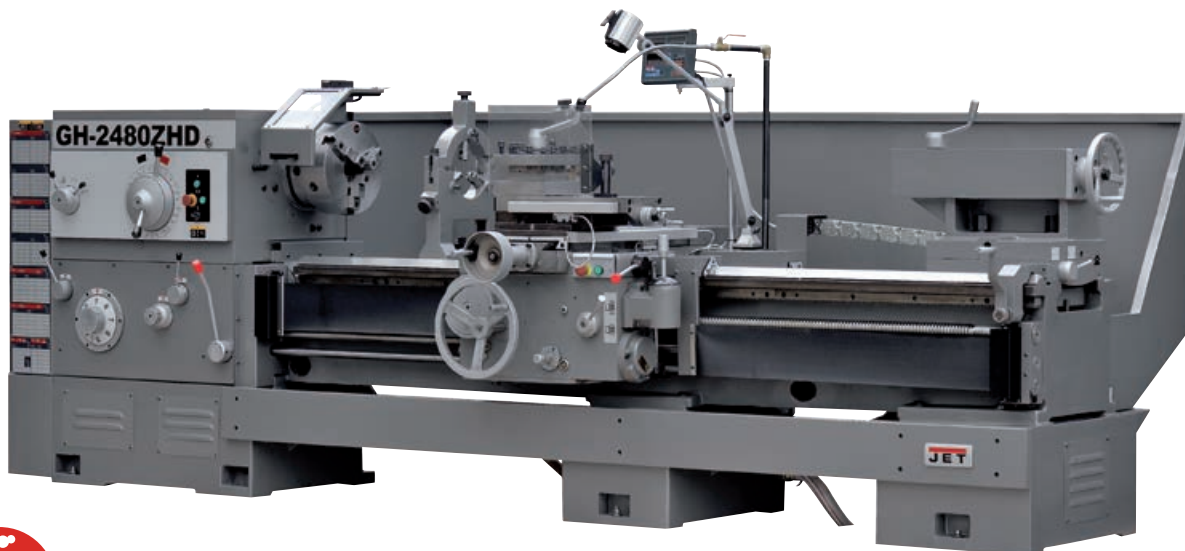
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (серия ZH)
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
УС-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
► Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель В2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, В2
59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, В2
59500015	Втулка L40/МК-3, В2
59500016	Втулка L40/МК-4, В2



Токарно-винторезные станки серии ZHD Ø630 мм

GH-2440 ZHD DRO RFS
GH-2480 ZHD DRO RFS
GH-24120 ZHD DRO RFS



GH-2480 ZHD DRO RFS

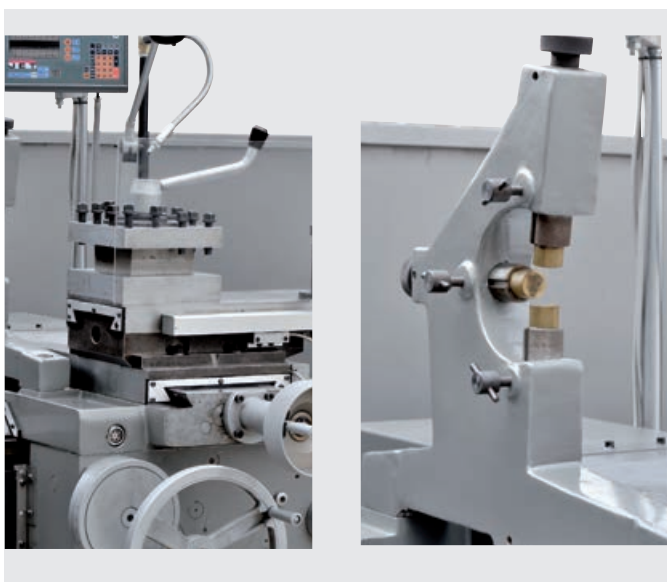


ОСОБЕННОСТИ

- Направляющие закалены и отшлифованы
- Фрикционная муфта
- Съёмный мостик для увеличения диаметра обработки на длине 310 мм
- Массивная чугунная станина
- Масляная ванна для шестеренок
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Мощный двигатель 11 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба
- Планшайба
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр Упорный центр МК-5
- Переходная втулка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Устройство подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации

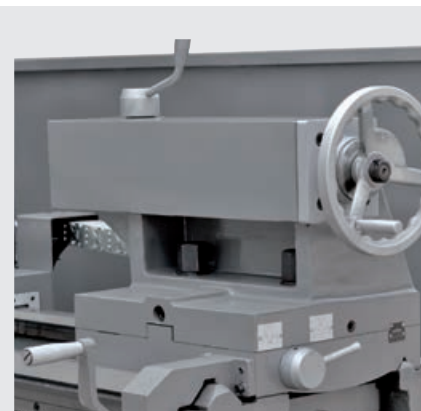


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2440 ZHD DRO RFS	GH-2480 ZHD DRO RFS	GH-24120 ZHD DRO RFS
Артикул	50000839T	50000841T	50000842T
Напряжение, В	400	400	400
Диаметр обточка над станиной, мм	630	630	630
Диаметр обточка над съёмным мостиком, гар, мм	830	830	830
Длина съёмного мостика, мм	310	310	310
Диаметр обточка над поперечным суппортом, мм	370	370	370
Расстояние между центрами, мм	1000	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000
Количество скоростей шпинделя, шт	18	18	18
Конус шпинделя	ø120 мм 1:20	ø120 мм 1:20	ø120 мм 1:20
Присоединение шпинделя	D1-11	D1-11	D1-11
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	105	105	105
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1 - 24,32	0,1 - 24,32	0,1 - 24,32
Количество продольных подач, шт	64	64	64
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,05 - 12,16	0,05 - 12,16	0,05 - 12,16
Количество поперечных подач, шт	64	64	64
Диапазон метрической резьбы, мм	1 - 240	1 - 240	1 - 240
Количество метрических резьб, шт	50	50	50
Дюймовая резьба, TPI	1 - 14	1 - 14	1 - 14
Количество дюймовых резьб, шт	26	26	26
Модульная резьба, MP	0,5 - 120	0,5 - 120	0,5 - 120
Количество модульных резьб, шт	53	53	53
Диапазон питчевой резьбы, DP	1 - 28	1 - 28	1 - 28
Количество питчевых резьб, шт	24	24	24
Шаг ходового винта, мм	12	12	12
Макс. размер резца, мм	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Ход поперечного суппорта, мм	440	440	440
Ход верхнего суппорта	200	200	200
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4	4	4
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2	2	2
Пиноль задней бабки	МК-6	МК-6	МК-6
Ход пиноли задней бабки, мм	230	230	230
Диаметр пиноли, мм	100	100	100
Диапазон неподвижного люнета, мм	20 - 170	20 - 170	20 - 170
Диапазон подвижного люнета, мм	25 - 130	25 - 130	25 - 130
Объем бака СОЖ, л	15	15	15
Расстояние между направляющими, мм	560	560	560
Мощность двигателя, кВт	11	11	11
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3275x1393x1537	4275x1393x1537	5275x1393x1537
Масса, кг	2700	3200	3800

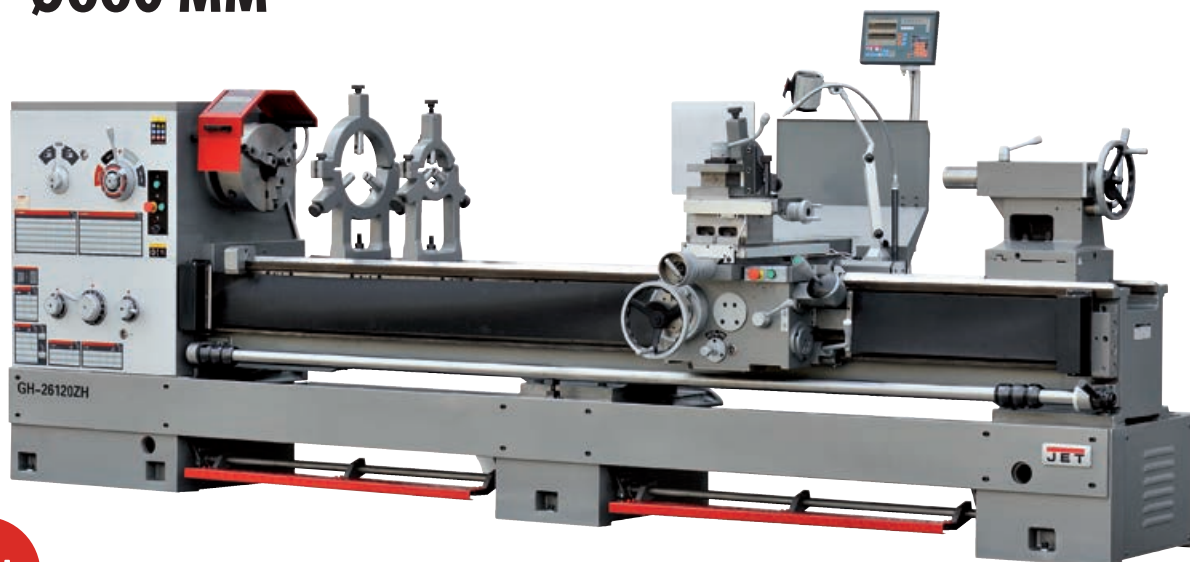
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ZHD-TAA	Приспособление для обточки конусов
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Токарно-винторезные станки серии ZH Ø660 мм

GH-2640ZH DRO
GH-2660ZH DRO
GH-2680ZH DRO
GH-26120ZH DRO



GH-26120ZH DRO



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- ▶ Массивная станина станка из серого чугуна
- ▶ Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- ▶ Передняя бабка с фрикционной муфтой
- ▶ Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- ▶ Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- ▶ Съёмный мостик станины, гар
- ▶ Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- ▶ Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- ▶ Толчковый режим работы шпинделя
- ▶ Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- ▶ Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- ▶ Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- ▶ Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для оточки конусов
- ▶ Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- ▶ 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- ▶ Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- ▶ Вращающийся упорный центр МК-5
- ▶ Упорный центр МК-5
- ▶ Переходная втулка Ø113/МК-5
- ▶ Подвижный и неподвижный люнеты
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Задняя защитная стенка
- ▶ Защитный экран патрона с концевым выключателем
- ▶ Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- ▶ УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Галогенная лампа местного освещения
- ▶ Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- ▶ Концевой упор продольного перемещения
- ▶ Регулируемые опоры станины
- ▶ Руководство по эксплуатации



GH-2660ZH DRO



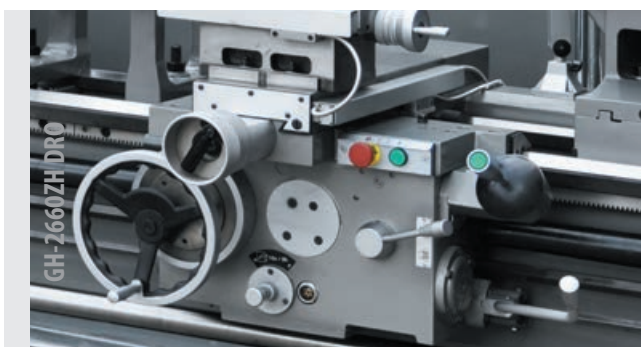
GH-2460ZH DRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2640ZH DRO	GH-2660ZH DRO	GH-2680ZH DRO	GH-26120ZH DRO
Артикул	50000780T	50000785T	50000790T	50000795T
Напряжение, В	400	400	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	660	660	660	660
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	870	870	870	870
Длина съёмного мостика, мм	240	240	240	240
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	420	420	420	420
Расстояние между центрами, мм	1015	1525	2030	3050
Частота вращения шпинделя, об/мин	36 - 1600	36 - 1600	36 - 1600	36 - 1600
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12	12	12
Конус шпинделя	ø113 мм 1:20	ø113 мм 1:20	ø113 мм 1:20	ø113 мм 1:20
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	105	105	105	105
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,063 - 2,25	0,063 - 2,25	0,063 - 2,25	0,063 - 2,25
Количество продольных подач, шт	65	65	65	65
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,027 - 1,07	0,027 - 1,07	0,027 - 1,07	0,027 - 1,07
Количество поперечных подач, шт	65	65	65	65
Диапазон метрической резьбы, мм	1 - 14	1 - 14	1 - 14	1 - 14
Количество метрических резьб, шт	22	22	22	22
Дюймовая резьба, TPI	2 - 28	2 - 28	2 - 28	2 - 28
Количество дюймовых резьб, шт	26	26	26	26
Модульная резьба, MP	0,5 - 7	0,5 - 7	0,5 - 7	0,5 - 7
Количество модульных резьб, шт	18	18	18	18
Диапазон питчевой резьбы, DP	4 - 56	4 - 56	4 - 56	4 - 56
Количество питчевых резьб, шт	24	24	24	24
Макс. размер резца, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	310	310	310	310
Ход верхнего суппорта	145	145	145	145
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4,5	4,5	4,5	4,5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2	2	2	2
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки, мм	150	150	150	150
Диапазон неподвижного люнета, мм	20 - 125, 100 - 240	20 - 125, 100 - 240	20 - 125, 100 - 240	20 - 125, 100 - 240
Диапазон подвижного люнета, мм	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Объем бака СОЖ, л	15	15	15	15
Расстояние между направляющими, мм	405	405	405	405
Мощность двигателя, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2500x1280x1450	3000x1280x1450	3500x1280x1450	4500x1280x1450
Масса, кг	3330	3565	3870	4250

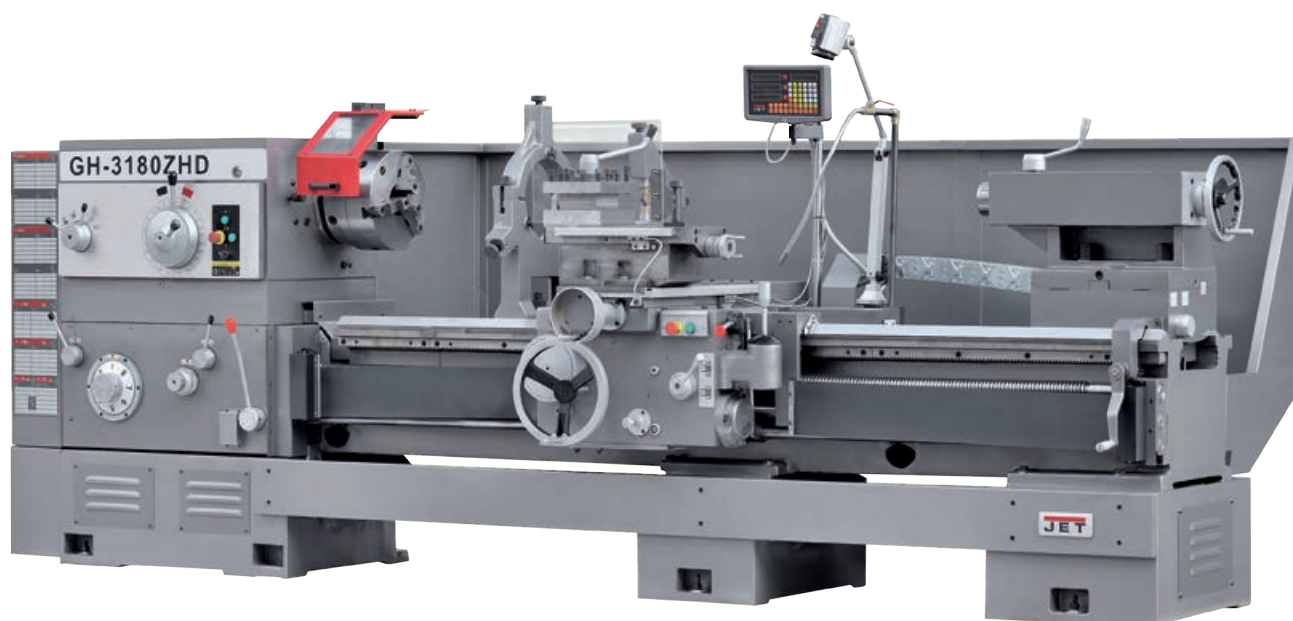
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм х 10° (серия ZH)
321519	Быстрозажимное цанговое приспособление
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
ZH-2504	4-х кулачковый патрон Ø400 мм
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
► Multifix	- быстрозажимный резцедержатель
59500003	Быстросменный резцедержатель С3
59500006	Держатель токарного резца D32x150 мм, С3
59500009	Держатель расточного резца В32x160 мм, С3
59500012	Держатель втулки S40x150 мм, С3
59500017	Втулка L40/МК-3, С3
59500018	Втулка L40/МК-4, С3



Токарно-винторезные станки серии ZHD Ø800 мм

GH-3140 ZHD RFS
GH-3180 ZHD RFS
GH-31120 ZHD RFS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Направляющие закалены и отшлифованы
- ▶ Фрикционная муфта
- ▶ Съёмный мостик, для увеличения диаметра обработки на длине 310 мм
- ▶ Массивная чугунная станина
- ▶ Масляная ванна для шестеренок
- ▶ Увеличенный диаметр проходного отверстия
- ▶ Мощный двигатель 11 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- ▶ 4-х кулачковый патрон Ø500 мм
- ▶ Планшайба Ø625 мм
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- ▶ Галогенная лампа местного освещения
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Ускоренное перемещение
- ▶ Подвижный и неподвижный люнеты
- ▶ Инструментальный ящик для обслуживания станка
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Задняя защитная стенка
- ▶ Защитный экран патрона с концевым выключателем
- ▶ Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-3140 ZHD RFS	GH-3180 ZHD RFS	GH-31120 ZHD RFS
Артикул	50000836T	50000837T	50000838T
Напряжение, В	400	400	400
Диаметр обточки над станиной, мм	800	800	800
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	1000	1000	1000
Длина съёмного мостика, мм	310	310	310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	510	510	510
Расстояние между центрами, мм	1000	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000
Количество скоростей шпинделя, шт	18	18	18
Конус шпинделя	Ø120 мм 1:20	Ø120 мм 1:20	Ø120 мм 1:20
Присоединение шпинделя	D1-11	D1-11	D1-11
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	105	105	105
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1 - 1,52 (1:1) 1,6 - 24,3 (16:1)	0,1 - 1,52 (1:1) 1,6 - 24,3 (16:1)	0,1 - 1,52 (1:1) 1,6 - 24,3 (16:1)
Количество продольных подач, шт	64	64	64
Диапазон поперечной подачи, мм/об	Половина от продольных подач	Половина от продольных подач	Половина от продольных подач
Количество поперечных подач, шт	65	65	65
Диапазон метрической резьбы, мм	1 - 240	1 - 240	1 - 240
Количество метрических резьб, шт	50	50	50
Дюймовая резьба, TPI	1 - 14	1 - 14	1 - 14
Количество дюймовых резьб, шт	26	26	26
Модульная резьба, MP	0,5 - 120	0,5 - 120	0,5 - 120
Количество модульных резьб, шт	53	53	53
Диапазон питчевой резьбы, DP	1 - 28	1 - 28	1 - 28
Количество питчевых резьб, шт	24	24	24
Макс. размер резца, мм	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Ход поперечного суппорта, мм	480	480	480
Ход верхнего суппорта	200	200	200
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4	4	4
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2	2	2
Пинопь задней бабки	МК-6	МК-6	МК-6
Ход пиноли задней бабки, мм	230	230	230
Диаметр пиноли, мм	100	100	100
Расстояние между направляющими, мм	560	560	560
Мощность двигателя, кВт	11	11	11
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09	0,09
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3275x1393x1537	4225x1393x1537	5225x1393x1537
Масса, кг	3600	4400	4900

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
ZHD-TAA	Приспособление для обточки конусов
S6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

Инструментальный | JTL-618DTC DRO токарный станок

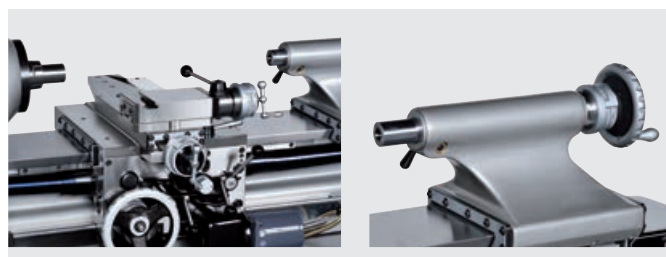


ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Высокоточный инструментальный токарный станок
- ▶ Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- ▶ Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- ▶ Плавное изменение частоты вращения 50-4000 об/мин
- ▶ Закаленные направляющие шириной 175 мм из легированной инструментальной стали, типа «ласточкин хвост»
- ▶ Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- ▶ Регулируемые концевые упоры отключения перемещения суппорта при нарезании резьбы резцом
- ▶ Плавная регулировка скорости продольной и поперечной подачи
- ▶ Ступенчатые цанговые патроны (опция) позволяют зажимать в цанге заготовки диаметром до 150 мм
- ▶ Цифровая индикация MITUTOYO по 2-м осям (DRO)
- ▶ Цветной сенсорный дисплей с диагональю 5,7"
- ▶ Контроль нарезания резьбы компьютером позволяет задавать любое значение шага в пределах диапазона, в том числе нестандартное
- ▶ Значение шага резьбы задаётся на сенсорном дисплее
- ▶ Пульт управления и индикация выполнены в едином блоке с блоком управления частотой вращения шпинделя с сенсорным экраном и русифицированным меню

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- ▶ Цифровые оптические линейки MITUTOYO и блок управления с сенсорным дисплеем
- ▶ Однопозиционный резцедержатель
- ▶ Основание с поддоном для сбора стружки
- ▶ Задняя бабка с конусом МК-2
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Винты регулировки по высоте
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTL-618DTC DRO
Артикул 400 В	JTL-618DTC DRO
Диапазон зажима:	
- кулачки	150 мм
- цанговый патрон	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	50-4000 об/мин
Метрическая резьба	0,2-6,35 мм
Дюймовая резьба	120-4 TPI
Продольная подача, плавно	5-102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8-178 мм/мин
Ход поперечного суппорта	320 мм

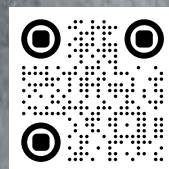
Ход верхнего суппорта	76 мм
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Мощность двигателя	2,25 кВт/S1 100%
Габаритные размеры	1850 x 750 x 1700 мм
Масса	800 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

JTL01202	T-CT-02, ступенчатая цанга Ø50x12 мм
JTL01203	T-CT-03, ступенчатая цанга Ø76x12 мм
JTL01204	T-CT-04, ступенчатая цанга Ø100x12 мм
JTL01205	T-CT-05, ступенчатая цанга Ø127x12 мм
JTL01206	T-CT-06, ступенчатая цанга Ø152x12 мм
JTL01220	T-202-2B, корпус цанги Ø50x12 мм
JTL01230	T-202-3B, корпус цанги Ø76x12 мм
JTL01240	T-202-4B, корпус цанги Ø100x12 мм
JTL01250	T-202-5B, корпус цанги Ø127x12 мм
JTL01260	T-202-6B, корпус цанги Ø152x12 мм
JTL01302	T-DCT-02, ступенчатая цанга Ø50x32 мм
JTL01303	T-DCT-03, ступенчатая цанга Ø76x32 мм
JTL01304	T-DCT-04, ступенчатая цанга Ø100x32 мм
JTL01305	T-DCT-05, ступенчатая цанга Ø127x32 мм
JTL01306	T-DCT-06, ступенчатая цанга Ø152x32 мм
JTL01320	T-203-2B, корпус цанги Ø50x32 мм
JTL01330	T-203-3B, корпус цанги Ø76x32 мм
JTL01340	T-203-4B, корпус цанги Ø100x32 мм
JTL01350	T-203-5B, корпус цанги Ø127x32 мм
JTL01360	T-203-6B, корпус цанги Ø152x32 мм
JTL02110	T-SS1 Сплошной упор для установки детали на глубину до 80 мм
JTL02111	T-ES-1 Эжекторный упор для установки детали на глубину до 130 мм
JTL02112	T-LS-1 Продольный упор для установки детали на глубину 190 мм
JTL02125	T-UCS-25 Универсальный цанговый упор
JTL03240	T-304A, переходная планшайба Ø85 мм
JTL03241	T-304B, переходная планшайба Ø110 мм
JTL03330	T-FP-3B, переходная планшайба Ø76 мм
JTL03350	T-FP-5B, переходная планшайба Ø127 мм
JTL03380	T-FP-8B, переходная планшайба Ø225 мм
JTL03470	T-FP-07B, планшайба с T-образными пазами
JTL04117	T-317, переходная планшайба
JTL04111	JC-53, 3-х кулачковый патрон Ø125 мм + планшайба T-317
JTL04112	JC-64, 4-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04113	JC-63, 3-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04114	JC-66, 6-и кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04207	T-AP-07, угловая плита
JTL04309	LT-01-109, центр передней бабки
JTL04408	LT-01-108C, поводковая планшайба
JTL05110	LT-01-110T, поводок
JTL05215	T-315, планшайба для установки зажимного патрона
JTL05216	KM-6, высокоточный токарный патрон
JTL05350	S-5C, разжимной цанговый патрон с упором
JTL05730	T-35J, комплект сырых кулачков для патрона KM-6 Ø152 мм
JTL07510	TDC-10EL, сверлильный патрон 10 мм
JTL07513	TDC-13EL, сверлильный патрон 13 мм

JTL10207	T-RMH-06 (Rear), мультипозиционный резцедержатель для противосуппорта
JTL12308	T-KH-08, Накатник
JTL14110	540-100, быстросменный резцедержатель, размер А1
JTL14211	540-100, быстросменный резцедержатель, размер А1
JTL14313	540-130, сверлильный и расточной блок 30 мм
JTL15203	T-303, приспособление для настройки инструмента
JTL15318	T-CLD-618, регулируемый индикатор продольного перемещения
JTL16218	T-CSD-618, индикатор продольного останова
JTL16330	T-SR-300, неподвижный люнет
JTL16430	T-FR-300, подвижный люнет
JTL16540	L-40T, 6-ти позиционная револьверная головка
JTL17101	TL-T-01 Приспособление для обточки конусов
JTL17210	T-RT-108, приспособление для обточки радиусов
JTL17310	T-RTS-10 Противосуппорт
JTL17430	L-3023, Резцедержатель противосуппорта
JTL18268	T-BLD-68, 6-ти позиционный упор продольного перемещения
JTL18306	T-AIT-06, 4-х позиционный резцедержатель, 10 мм
JTL21111	LB-68-11, приспособление для отрезки
JTL22110	T-CS-10, защитный экран
JTL22220	T-MC-2, невращающийся центр
JTL22320	T-LC-2, вращающийся центр
JTL22413	TDC13-MT2, сверлильный патрон 1,2-13 мм/Мк-2
JTL22416	TDC16-MT2, сверлильный патрон 3-16 мм/Мк-2
JTL22419	TDC19-MT2, сверлильный патрон 3-19 мм/Мк-2
JTL22525	HQ32122-55, увеличительное стекло с подсветкой
JTL144xx	Цанга 5С, Øxx мм 1,0 мм, от 20,5 до 27 мм, с шагом 0,5 мм
JTL14401	Цанга 5С, 01,0 мм
JTL144205	Цанга 5С, 20,5 мм
JTL14421	Цанга 5С, 21,0 мм
JTL144215	Цанга 5С, 21,5 мм
JTL14422	Цанга 5С, 22,0 мм
JTL144225	Цанга 5С, 22,5 мм
JTL14423	Цанга 5С, 23,0 мм
JTL144235	Цанга 5С, 23,5 мм
JTL14424	Цанга 5С, 24,0 мм
JTL144245	Цанга 5С, 24,5 мм
JTL14425	Цанга 5С, 25,0 мм
JTL144255	Цанга 5С, 25,5 мм
JTL14426	Цанга 5С, 26,0 мм
JTL144265	Цанга 5С, 26,5 мм
JTL14427	Цанга 5С, 27,0 мм
JTL14515	Набор цанг 39 цанг от 1,0 мм до 20 мм с шагом 0,5 мм
JTL14520	Набор из 31 цанги 5С Ø1,0-4,0 мм с шагом 0,1 мм



СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

- ⚙️ При выборе модели сверлильного станка руководствуйтесь:
 - максимальным диаметром просверливаемого отверстия
 - величиной вылета оси сверления (расстояние от оси сверления до стойки станка)
 - расстоянием от торца шпинделя до стола
 - для серийных работ или сверления отверстий диаметром свыше 20мм, обратите внимание на станки с автоматической подачей пиноли шпинделя (PF)

- ⚙️ Обозначение моделей станков соответствует:
 - GHD - сверлильные станки с редуктором, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется с помощью рукояток переключения шестерен
 - JDP - сверлильные станки с ременным приводом, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется перекидыванием ремня на шкивах
 - F - напольное исполнение станка
 - PF - автоматическая подача пиноли шпинделя
 - KST - промышленные сверлильные и резьбонарезные станки

- ⚙️ Цифровые обозначения:
 - показывают максимальное расстояние от оси сверления до стойки (вылет) или максимально возможный диаметр сверления.

Сверлильные станки

JDP-8BM	110
JDP-10BM	110
JDP-13FM	110
JDP-10	112
JDP-15	112
JDP-17F	112
JDP-20FT	113
IDP-17	114
IDP-22	115
IDP-15BV	116
GHD-25	117
IDTP-16	118
IDTP-22	118
KST-340	119
KST-560	119
KST-223A	120
GHD-35PFA	121
GHD-30PFB	122
GHD-35PFV	123
GHD-46PF	124
GHD-46PFCT	124
GHD-50PF	125
GHD-50PFCT	125
GHD-55PFA	126

Радиально-сверлильные станки

JRD-460	127
JRD-920R	128
JRD-1100R	129
JRD-1230H	129
JRD-1600W	130

Сверлильные станки

JDP-8BM
JDP-10BM
JDP-13FM



JDP-8BM



JDP-10BM



JDP-13FM



ОСОБЕННОСТИ

JDP-8BM

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления
- 5-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулировка высоты установки рабочего стола
- Регулировка наклона рабочего стола

JDP-10BM

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- 12-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола

JDP-13FM

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- 12-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстрозажимной сверлильный патрон

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

JDP-8BM

- Сверлильный патрон 1-13 мм
- Тиски сверлильные 75 мм
- Защитный экран сверлильного патрона
- Руководство по эксплуатации

JDP-10BM

- Сверлильный патрон 1-16 мм
- Тиски сверлильные 75 мм
- Защитный экран сверлильного патрона
- Руководство по эксплуатации

JDP-13FM

- Сверлильный патрон 1-16 мм
- Тиски сверлильные 100 мм
- Лазерный указатель
- Подсветка рабочей зоны
- Защитный экран сверлильного патрона
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-8BM	JDP-10BM	JDP-13FM
Артикул	10000400M	10000430M	10000440M
Напряжение, В	230	230	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	13	16	16
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	15	18	18
Частота вращения шпинделя, об/мин	550 - 2650	250 - 2500	250 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	5	12	12
Тип привода	Ременной	Ременной	Ременной
Конус шпинделя	B16/JT33	МК-2	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	245	416	760
Расстояние шпиндель-основание, мм	325	533	1244
Вылет шпинделя, мм	102,5	125	168
Ход пиноли шпинделя, мм	50	60	80
Диаметр стойки, мм	48	59,5	73
Размер стола, мм	165x158	193x198	Ø300
Размер основания, мм	180x277	215x345	270x445
Мощность двигателя, кВт	0,230	0,350	0,55
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,350	0,5	0,7
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	440x235x575	500x320x838	625x395x1590
Масса, кг	16	30	50
Длина в упаковке, см	51,5	75,5	141
Ширина в упаковке, см	23,5	44	50
Высота в упаковке, см	35,5	25,5	25,5
Масса в упаковке, кг	17	32	54

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

JDP-8BM / JDP-10BM / JDP-13FM

59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13мм/В16, точность 0,35мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8мм/В16, точность 0,06мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13мм/В16, точность 0,06мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13мм/В16 под ключ
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, М12
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете

JDP-8BM / JDP-10BM

2046-RU Универсальный стенд

JDP-10BM / JDP-13FM

59500086	Сверлильный патрон 3-16мм/В16 под ключ
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона



JDP-8BM



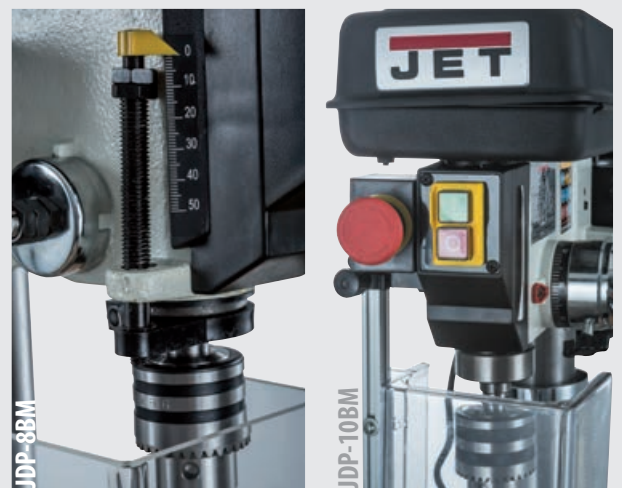
JDP-13FM



JDP-13FM



JDP-10BM



JDP-8BM

JDP-10BM

Сверлильные станки

JDP-10
JDP-15
JDP-17F



JDP-10



JDP-15



JDP-17F



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- ▶ Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 400 В)
- ▶ Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей
- ▶ Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- ▶ Гарантированная точность биения в конусе Морзе <math><0,03\text{мм}</math>
- ▶ Сверлильные тиски в комплекте

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм/В16
- ▶ Оправка сверлильного патрона МК-2/В16
- ▶ Защитный экран сверлильного патрона
- ▶ Тиски сверлильные
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2046-RU	Универсальный стэнд (кроме JDP-17F)
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500029	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500030	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500080	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500082	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500083	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500085	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
УС-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-10	JDP-15	JDP-17F
Артикул	10000350M	10000370M	10000380M
Напряжение, В	230	230	230
Артикул		10000370T	10000380T
Напряжение, В		400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16	22	25
Частота вращения шпинделя, об/мин	210 - 2580	210 - 2580	160 - 3330
Количество скоростей шпинделя, шт	12	12	12
Тип привода	Ременной	Ременной	Ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	340	450	1060
Расстояние шпиндель-основание, мм	520	540	1170
Вылет шпинделя, мм	170	190	215
Ход пиноли шпинделя, мм	55	85	85
Диаметр стойки, мм	60	73	80
Размер стола, мм	210x180	330x330	365x365
Наклон стола вправо	45	45	45
Наклон стола влево	45	45	45
Размер Т-образного паза стола, мм	13,5	15	15
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2	2
Размер основания, мм	205x185	280x490	280x505
Размер Т-образного паза основания, мм	13,5	16	16
Кол-во Т-образных пазов основания, шт	2	2	2
Мощность двигателя, кВт	0,25	0,52	0,55
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,4	0,9	1
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	555x290x840	630x400x1000	680x430x1625
Масса, кг	39	74	83



Сверлильный станок

JDP-20FT



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Ременной привод
- ▶ Чугунный стол
- ▶ Лазерный указатель
- ▶ Конус Морзе МК-4
- ▶ Увеличенная мощность двигателя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон 1-16 мм
- ▶ Лазерный указатель
- ▶ Подсветка рабочей зоны
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-20FT
Артикул	10000460T
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	32
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	35
Частота вращения шпинделя, об/мин	70 - 1650
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Ременной
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	700
Расстояние шпиндель-основание, мм	1190
Вылет шпинделя, мм	250
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Диаметр стойки, мм	92
Размер стола, мм	475x425
Размер Т-образного паза стола, мм	15,5
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Размер основания, мм	410 x 330
Мощность двигателя, кВт	0,85
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	855x575x1695
Масса, кг	116



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

JDP-20FT	
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Вертикально-сверлильный станок

IDP-17



ОСОБЕННОСТИ

- Серия профессионал
- Мощный чугунный стол и основание
- 12 скоростей вращения шпинделя
- Конус шпинделя МК-2
- Поворотный стол
- Произведено на Тайване

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка сверлильного патрона В16/МК3
- Сверлильный патрон
- Клин
- Лампа освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDP-17
Артикул	354300Т
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	20
Макс. Диаметр тоцевой фрезы, мм	85
Макс. Диаметр концевой фрезы, мм	16
Частота вращения шпинделя, об/мин	290 - 2330
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Ременной
Конус шпинделя	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	775
Расстояние шпиндель-основание, мм	1200
Вылет шпинделя, мм	275
Ход пиноли шпинделя, мм	118
Диаметр пиноли, мм	52
Диаметр стойки, мм	80
Размер стола, мм	355x355
Наклон стола вправо	45
Наклон стола влево	45
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	550 x 350
Размер Т-образного паза основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	0,75
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,1
Тип двигателя	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	550x355x1700
Масса, кг	107



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Вертикально-сверлильный станок

IDP-22



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощный чугунный стол и основание
- ▶ 12 скоростей вращения шпинделя
- ▶ Конус шпинделя МК-3
- ▶ Поворотный стол
- ▶ Произведено на Тайване

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Оправка сверлильного патрона В16/МК-3
- ▶ Сверлильный патрон
- ▶ Клин
- ▶ Лампа освещения
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDP-22
Артикул	354301T
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	25
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	32
Макс. Диаметр тоцевой фрезы, мм	100
Макс. Диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения шпинделя, об/мин	145 - 2530
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Ременной
Конус шпинделя	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	665
Расстояние шпиндель-основание, мм	1180
Вылет шпинделя, мм	275
Ход пиноли шпинделя, мм	118
Диаметр пиноли, мм	62
Диаметр стойки, мм	92
Размер стола, мм	475x410
Наклон стола вправо	45
Наклон стола влево	45
Размер Т-образного паза стола, мм	16
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	500 x 570
Размер Т-образного паза основания, мм	16
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	2
Тип двигателя	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	495x750x1700
Масса, кг	146



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Настольный сверлильный станок

IDP-15BV



ОСОБЕННОСТИ

- Компактный размер
- Плавные регулировки оборотов
- Чугунный стол и основание
- Толстенная колонна

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок
- Дорн МК2 на В16
- Сверлильный патрон 1-13
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDP-15BV
Артикул	50000986M
Напряжение, В	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	20
Частота вращения шпинделя, об/мин	450 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	Плавно
Тип привода	Ременной
Конус шпинделя	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	470
Расстояние шпиндель-основание, мм	640
Вылет шпинделя, мм	170
Ход пиноли шпинделя, мм	85
Диаметр пиноли, мм	52
Диаметр стойки, мм	73
Размер стола, мм	278x285
Наклон стола вправо	45
Наклон стола влево	45
Размер Т-образного паза стола, мм	15x115
Количество Т-образных пазов стола, шт	4
Размер основания, мм	250x210
Размер Т-образного паза основания, мм	15x115
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	0,75
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,1
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	565x350x980
Масса, кг	51



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2046-RU	Универсальный стэнд
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000028	Комплект прихватов для 8-мм Т-образного паза
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Редукторный сверлильный станок

GHD-25



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощный двигатель
- ▶ Коробки скоростей
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Большой вес станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм
- ▶ Дорн МК-3 - В16
- ▶ Переходник МК-3 - МК-2
- ▶ Переходник МК-3 - МК-1
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Лампа
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-25
Артикул	50000955T
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	25
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	30
Макс. диаметр резьбы сталь	M18
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 2825
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	650
Расстояние шпиндель-основание, мм	650
Ход сверлильной головы, мм	470
Вылет шпинделя, мм	240
Ход пиноли шпинделя, мм	123
Диаметр стойки, мм	110
Размер стола, мм	310x320
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	310 x 320
Мощность двигателя, кВт	0,75
Потребляемая мощность, кВт (Sб 40%)	1,1
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,18
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	810x605x2130
Масса, кг	220



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, M14
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Вертикально-сверлильные станки

IDTP-16
IDTP-22



IDTP-16



IDTP-22



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Возможность нарезки резьбы
- ▶ Мощный двигатель
- ▶ Чугунный стол и основание
- ▶ Толстенная колонна
- ▶ Выбор режима работы, как сверление, так и резбонарезание
- ▶ Конечные выключатели для точной нарезки глухих отверстий

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDTP-16	IDTP-22
Артикул	50000985T	50000990T
Напряжение, В	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16	32
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	18	34
Макс. диаметр резьбы чугуна	M12	M14
Частота вращения шпинделя, об/мин	200 - 2350	200 - 2250
Количество скоростей шпинделя, шт	5	5
Тип привода	Ременной	Ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	345	840
Расстояние шпиндель-основание, мм	590	1185
Вылет шпинделя, мм	240	310
Ход пиноли шпинделя, мм	75	130
Диаметр стойки, мм	70	95
Размер стола, мм	246x280	416x380
Наклон стола вправо	45	-
Наклон стола влево	45	-
Размер Т-образного паза стола, мм	13,5	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2
Размер основания, мм	255x270	350x357
Размер Т-образного паза основания, мм	14	14
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	2
Мощность двигателя, кВт	0,50	0,75
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,75	1
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710x410x1050	740x460x1770
Масса, кг	105	230

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон 1-16 мм
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2046-RU	Универсальный стэнд
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1 (IDTP-16)
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1 (IDTP-22)
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2 (IDTP-22)
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, М14
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Сверлильно-резьбонарезные станки

 KST-340
 KST-560


KST-340



KST-560



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматизированные сверлильно-резьбонарезные станки для массового производства, легкой и быстрой работы
- ▶ Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- ▶ Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KST-430	KST-560
Артикул	MT2200340	MT2200560
Напряжение, В	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16	30
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	18	32
Мин. диаметр резьбы сталь	M4	M8
Макс. диаметр резьбы сталь	M12	M16
Макс. диаметр резьбы чугун	M16	M22
Частота вращения шпинделя, об/мин	170-2300	110 - 1450
Количество скоростей шпинделя, шт	9	9
Тип привода	Ременной	Ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	430	660
Расстояние шпиндель-основание, мм	610	950
Вылет шпинделя, мм	175	214
Ход пиноли шпинделя, мм	85	115
Диаметр пиноли, мм	65	80
Диаметр стойки, мм	80	92
Размер стола, диаметр, мм	320	380
Размер основания, мм	500 x 300	615 x 385
Мощность двигателя, кВт	0,40	0,75
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	680x320x1085	780x380x1510
Масса, кг	100	157

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Оправка сверлильного патрона
- ▶ Клин
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2046-RU	Универсальный стенд
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1 (KST-340)
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1 (KST-560)
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2 (KST-560)
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, M14
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), В18
RU07708	Оправка МК-2/В18 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.) (KST-340)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.) (KST-340)



Сверлильно-резьбонарезной станок

KST-223A



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Полностью автоматическое резьбонарезание и отвод инструмента, для массового производства, легкой и быстрой работы
- ▶ Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- ▶ Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента
- ▶ Шаг резьбы обеспечивается установкой пары шестерён соответствующего передаточного числа

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MT223STAND	Подставка с системой подачи СОЖ
MT22101005	Пара шестерен для шага 0,5 мм, резьба М3х0,5
MT22101007	Пара шестерен для шага 0,7 мм, резьба М4х0,7
MT22101008	Пара шестерен для шага 0,8 мм, резьба М5х0,8
MT22101010	Пара шестерен для шага 1,0 мм, резьба М6х1,0
MT22101012	Пара шестерен для шага 1,25 мм, резьба М8х1,25
MT22101015	Пара шестерен для шага 1,5 мм, резьба М10х1,5
MT22101017	Пара шестерен для шага 1,75 мм, резьба М12х1,75
MT22101020	Пара шестерен для шага 2,0 мм, резьба М14х2,0
MT22100010	Резьбонарезной патрон МК-2/М6-М22
MT22100030	Цанга М3 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100040	Цанга М4 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100050	Цанга М5 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100060	Цанга М6 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100080	Цанга М8 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100100	Цанга М10 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100120	Цанга М12 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KST-223A
Артикул	MT2200223
Напряжение, В	400
Диапазон резьбонарезания	М3 – М16
Частота вращения шпинделя	155, 285, 515 об/мин
Число скоростей	3
Конус шпинделя	МК-2
Ход пиноли шпинделя	65 мм
Диаметр пиноли	70 мм
Расстояние шпиндель–стойка	237 мм
Расстояние шпиндель–стол	470 мм
Диаметр стойки	85 мм
Размер стола	340 x 340 мм
Размер основания	580 x 425 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/51 100%
Габаритные размеры	825 x 425 x 1040 мм
Масса	200 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Пара шестерен, шаг 1,25 мм
- ▶ Ножной выключатель
- ▶ Руководство по эксплуатации



Редукторный сверлильный станок

GHD-35PFA



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Настольный редукторный сверлильный станок
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Ограничение глубины сверления
- ▶ Система быстрой смены инструмента
- ▶ Цифровой индикатор оборотов шпинделя
- ▶ Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- ▶ Ручной или автоматический реверс шпинделя при нарезании резьбы
- ▶ Возможность наклона и перемещения по вертикали сверлильной головы
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ
- ▶ Подставка входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- ▶ Дорн МК-4/В16
- ▶ Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- ▶ Подставка
- ▶ Руководство по эксплуатации

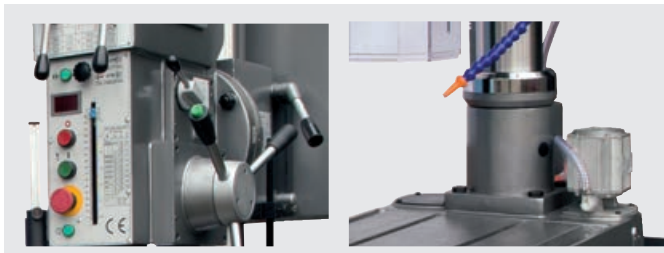
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-35PFA
Артикул	50000965T
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	35
Макс. диаметр резьбы сталь	M22
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	35
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 3030
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	685
Ход сверлильной головы, мм	550
Вылет шпинделя, мм	260
Ход пиноли шпинделя, мм	155
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/ 0,2/ 0,3
Количество автоматических подач, шт	3
Наклон головы	+/- 45°
Диаметр стойки, мм	120
Размер стола, мм	400 x 360
Размер Т-образного паза стола, мм	16
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Мощность двигателя, кВт	1,2
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,085
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	810x460x1640
Масса, кг	390
Масса в упаковке, кг	400



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Редукторный сверлильный станок

GHD-30PFB



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Ограничение глубины сверления
- ▶ Система быстрой смены инструмента
- ▶ Изменение направления вращения шпинделя с помощью механического переключателя
- ▶ Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- ▶ Дорн МК-3/В16
- ▶ Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-3/МК-2
- ▶ Руководство по эксплуатации

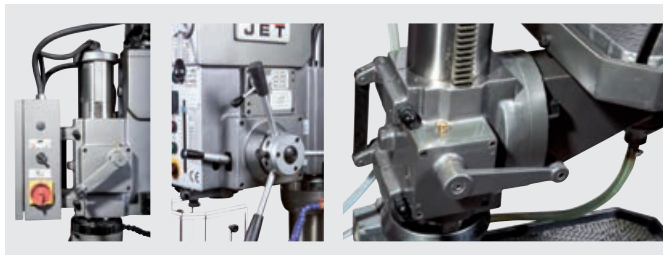
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-30PFB
Артикул	50000960Т
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	30
Макс. диаметр резьбы сталь	M18
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	30
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 3030
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	685
Расстояние шпиндель-основание, мм	1165
Вылет шпинделя, мм	205
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/ 0,2/ 0,3
Количество автоматических подач, шт	3
Диаметр стойки, мм	110
Размер стола, мм	420 x 350
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	335 x 340
Размер Т-образного паза основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	2,1
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,085
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	750x495x2080
Масса, кг	360



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, M14
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)




Редукторный сверлильный станок

GHD-35PFV



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавная регулировка скорости вращения шпинделя
- ▶ Закаленные и отшлифованные шестерни
- ▶ Цифровая индикация скорости вращения шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Защитный экран
- ▶ Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- ▶ Система подвода СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-35PFV
Артикул	50000966Т
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	35
Макс. диаметр резьбы сталь	M22
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	35
Частота вращения шпинделя, об/мин	65 - 3250
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	620
Расстояние шпиндель-основание, мм	1265
Ход сверлильной головы, мм	285
Вылет шпинделя, мм	320
Ход пиноли шпинделя, мм	155
Диаметр пиноли, мм	62
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/0,2/0,3
Количество автоматических подач, шт	3
Диаметр стойки, мм	120
Размер стола, мм	500 x 420
Наклон стола вправо	45
Наклон стола влево	45
Размер Т-образного паза стола, мм	16
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	450 x 645
Размер Т-образного паза основания, мм	16
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	1,5
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,085
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	810x460x1640
Масса, кг	340

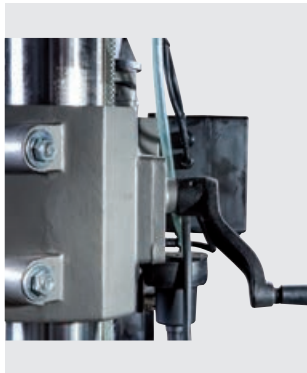


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Редукторные сверлильные станки



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования (GHD-46PFCT)
- ▶ Наклон сверлильной головы влево/вправо
- ▶ Перемещение сверлильной головы по стойке для удобства работы
- ▶ Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- ▶ Система подвода СОЖ встроена в основание
- ▶ Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- ▶ Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- ▶ Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжелого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Защитный экран
- ▶ Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- ▶ Система подвода СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
G6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

GHD-46PF
GHD-46PFCT



GHD-46PFCT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-46PF	GHD-46PFCT
Артикул	50000436T	50000409T
Напряжение, В	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	40	40
Макс. диаметр резьбы сталь	M22	M22
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	25	25
Макс. Диаметр тоцевой фрезы, мм	100	100
Макс. Диаметр концевой фрезы, мм	25	25
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 1250	50 - 1250
Количество скоростей шпинделя, шт	6	6
Тип привода	Коробка скоростей	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	690	690
Расстояние шпиндель-основание, мм	1469	1469
Вылет шпинделя, мм	260	260
Ход пиноли шпинделя, мм	130	130
Ход пиноли шпинделя с автоподачей, мм	107	107
Диаметр пиноли, мм	75	75
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,12/ 0,18/ 0,25	0,12/ 0,18/ 0,25
Количество автоматических подач, шт	3	3
Наклон головы	-90/+30	-90/+30
Диаметр стойки, мм	115	115
Размер стола, мм	555 x 495	585 x 190
Перемещение по оси X, мм	-	380
Перемещение по оси Y, мм	-	758
Размер Т-образного паза стола, мм	17	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	4
Размер основания, мм	680 x 480	680 x 480
Размер Т-образного паза основания, мм	16	16
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	2
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	2,1	2,1
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,085	0,085
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	914x762x2083	914x762x2083
Масса, кг	310	310



Тяжелые сверлильные станки



GHD-50PF
GHD-50PFCT



GHD-50PFCT

ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования (GHD-50PFCT)
- Максимальный диаметр сверления 50 мм по стали, 64 мм по чугуну
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Фиксация головы обеспечивает высокую точность сверления
- Микроподача шпинделя обеспечивает точную подачу
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжелого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-50PF	GHD-50PFCT
Артикул	50000438T	50000411T
Напряжение, В	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	50	50
Макс. диаметр резьбы сталь	M33	M33
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	32	32
Макс. Диаметр тоцевой фрезы, мм	100	100
Макс. Диаметр концевой фрезы, мм	25	25
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 1510	50 - 1510
Количество скоростей шпинделя, шт	6	6
Тип привода	Коробка скоростей	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	713	713
Расстояние шпиндель-основание, мм	1469	1469
Вылет шпинделя, мм	340	340
Ход пиноли шпинделя, мм	200	200
Ход пиноли шпинделя с автоподачей, мм	170	170
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4	0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4
Количество автоматических подач, шт	4	4
Диаметр стойки, мм	180	180
Размер стола, мм	600 x 600	820 x 240
Перемещение по оси X, мм	-	460
Перемещение по оси Y, мм	-	280
Размер Т-образного паза стола, мм	22	17
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	4
Размер основания, мм	1026 x 580	1026 x 580
Размер Т-образного паза основания, мм	16	16
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	2
Мощность двигателя, кВт	3	3
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	4,5	4,5
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,1	0,1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1026x600x2324	1026x600x2324
Масса, кг	750	750



Редукторный сверлильный станок



ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжёлых работ
- Мощный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Механизированное перемещение рабочего стола по вертикали
- Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

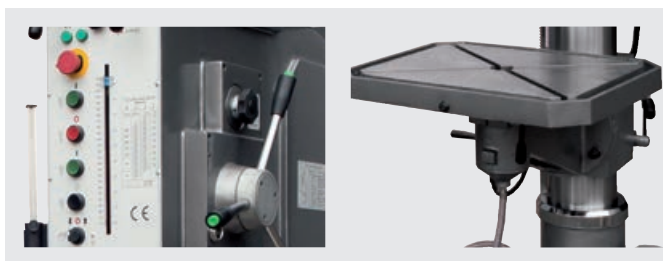
Модель	GHD-55PFA
Артикул	50000970Т
Напряжение, В	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	50
Макс. диаметр резьбы сталь	M30
Макс. диаметр сверления с автоподачей, мм	50
Макс. Диаметр тоцевой фрезы, мм	100
Макс. Диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения шпинделя, об/мин	52 - 2050
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стол, мм	590
Расстояние шпиндель-основание, мм	1175
Вылет шпинделя, мм	290
Ход пиноли шпинделя, мм	240
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,12/ 0,23 /0,40
Количество автоматических подач, шт	3
Диаметр стойки, мм	180
Размер стола, мм	600 x 500
Наклон стола вправо	45
Наклон стола влево	45
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	445 x 435
Размер Т-образного паза основания, мм	20
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Мощность двигателя, кВт	2,8
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,18
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1010x640x2250
Масса, кг	620

GHD-55PFA



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Радиально-сверлильный станок

JRD-460

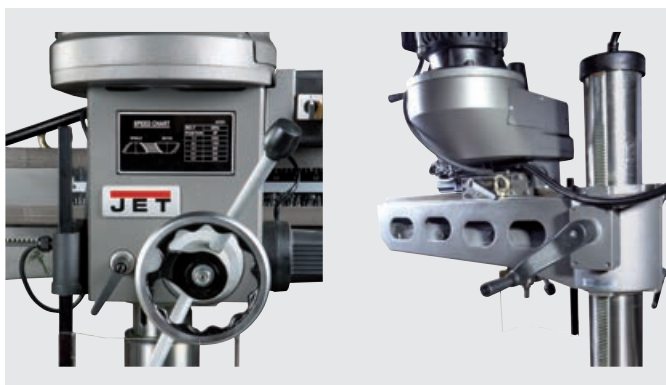


ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Большой массивный стол из серого чугуна
- ▶ Толстенная чугунная стойка диаметром 115 мм
- ▶ Мощный двигатель для непрерывной работы
- ▶ Увеличенный ход пиноли шпинделя
- ▶ Конус шпинделя Морзе 3 с затяжкой
- ▶ Максимальный вылет 460 мм
- ▶ Удобное управление консолью
- ▶ Параллельные Т-образные пазы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Зажимная тяга M12
- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм/В16 с оправкой МК-3
- ▶ Защитный экран
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-460
Артикул 400 В	50001000Т
Макс. диаметр сверления, сталь	32 мм / M16
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	300–2600 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	460 мм
Расстояние шпиндель-стол	920 мм
Размер стола	550 x 500 мм
Ход головки по консоли	380 мм
Диаметр стойки	115 мм
Т-образный паз, 4	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	584 x 864 x 1143 мм
Масса	250 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500046	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза, M14
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Радиально-сверлильные станки серии JRD

JRD-920R



ОСОБЕННОСТИ

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и встроенную ёмкость для СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-920R
Артикул 400 В	10000383Т
Макс. Ø сверления, сталь	32 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	50 мм / M32
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	70 / 100 мм
Частота вращения шпинделя	88–1500 об/мин
Количество скоростей	6
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	220–950 мм
Ход пиноли шпинделя	220 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	350–1210 мм
Горизонтальный ход головки	730 мм
Вертикальный ход консоли	640 мм
Диаметр стойки	210 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	600 x 445 x 380 мм
Размер основания	1250 x 640 x 160 мм
Максимальная высота над полом	2320 мм
Высота стойки над полом	2010 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 810 x 2160 мм
Масса	1250 кг



Радиально-сверлильные станки серии JRD

JRD-1100R
JRD-1230H



ОСОБЕННОСТИ

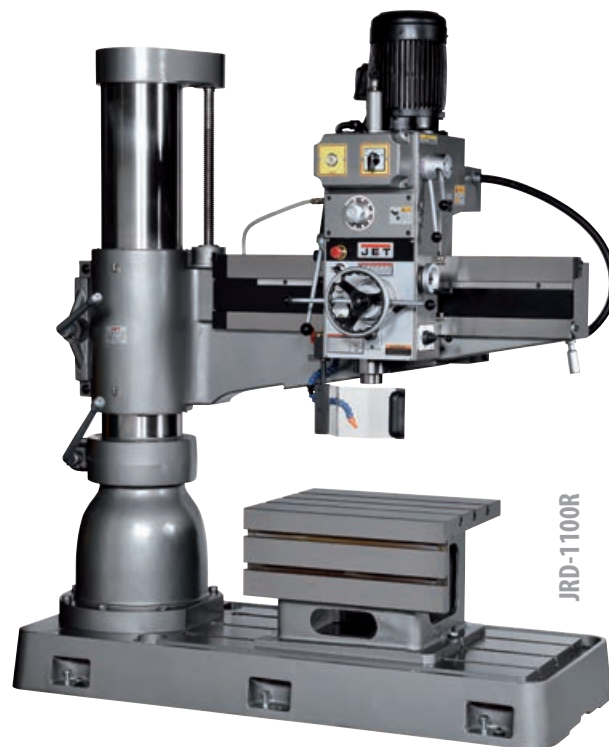
- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и встроенную ёмкость для СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
G6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1100R	JRD-1230H
Артикул 400 В	10000385T	10000389T
Макс. Ø сверления, сталь	42 мм / M25	42 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	55 мм / M38	55 мм / M38
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	86 / 120 мм	86 / 120 мм
Частота вращения шпинделя	44–1500 об/мин	44–1500 об/мин
Количество скоростей	12	12
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	280-1100 мм	340-1170 мм
Ход пиноли шпинделя	230 мм	250 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	470-1270 мм	490-1370 мм
Горизонтальный ход головки	820 мм	890 мм
Вертикальный ход консоли	570 мм	630 мм
Диаметр стойки	260 мм	300 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	635 x 520 x 415 мм	635 x 520 x 415 мм
Размер основания	1710 x 715 x 180 мм	1725 x 715 x 180 мм
Максимальная высота над полом	2530 мм	2780 мм
Высота стойки над полом	2000 мм	2060 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	2,25 кВт/S ₁ 100%	2,25 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1710 x 715 x 2530 мм	1725 x 715 x 2530 мм
Масса	1800 кг	2100 кг



Радиально-сверлильный станок

JRD-1600W



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Мощный и точный промышленный радиально-сверлильный станок
- ▶ Разнообразная область применения: сверление, развертывание, нарезание резьбы
- ▶ Тяжелая массивная литая конструкция
- ▶ Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава
- ▶ Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне
- ▶ Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока
- ▶ Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя
- ▶ Большой вылет сверлильной головки
- ▶ Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей
- ▶ Моторизованное перемещение сверлильной головы
- ▶ Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход
- ▶ Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромоникелевой стали
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие сверлильной головки
- ▶ Независимая система зажатия сверлильной головки и колонны позволяет фиксировать их вместе или по отдельности
- ▶ Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме
- ▶ Массивный точный большемасштабный стол повышенной жесткости
- ▶ Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов
- ▶ Центральное расположенный, эргономичный маховик хода пиноли
- ▶ Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком
- ▶ Наглядная и удобная панель управления
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя
- ▶ Гидравлический зажим всех осей

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16 heavy duty
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1600W
Артикул 400 В	50001510Т
Макс. Ø сверления, сталь	50 мм / M16x2
Макс. Ø продолжительного сверления с автоподачей	46 мм
Макс. размер резьбы, нарезаемой в стали	M36
Частота вращения шпинделя	25-2000 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	МК-5
Максимальный крутящий момент	500 Нм
Расстояние шпиндель-стойка	350-1600 мм
Ход пиноли шпинделя	315 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	320-1220 мм
Расстояние шпиндель-колонна	350-1600 мм
Горизонтальный ход головки	1250 мм
Вертикальный ход рукава	600 мм
Размер рабочего стола	630 x 500 x 500 мм
Т-образный паз стола	5, 22/150 мм
Размер основания	985 x 2380 мм
Т-образный паз основания	4, 28/180 мм
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Общая потребляемая мощность	7 кВт
Двигатель подъема консоли	1,5 кВт
Выходная мощность привода шпинделя	4,0 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры	2480 x 1040 x 2750 мм
Габаритные размеры упаковки	2580 x 1140 x 2840 мм
Масса	3500 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Коробчатый рабочий стол
- ▶ Набор анкерных болтов
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Система подвода СОЖ
- ▶ Набор болтов для Т-образного паза
- ▶ Руководство по эксплуатации

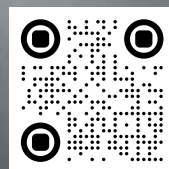
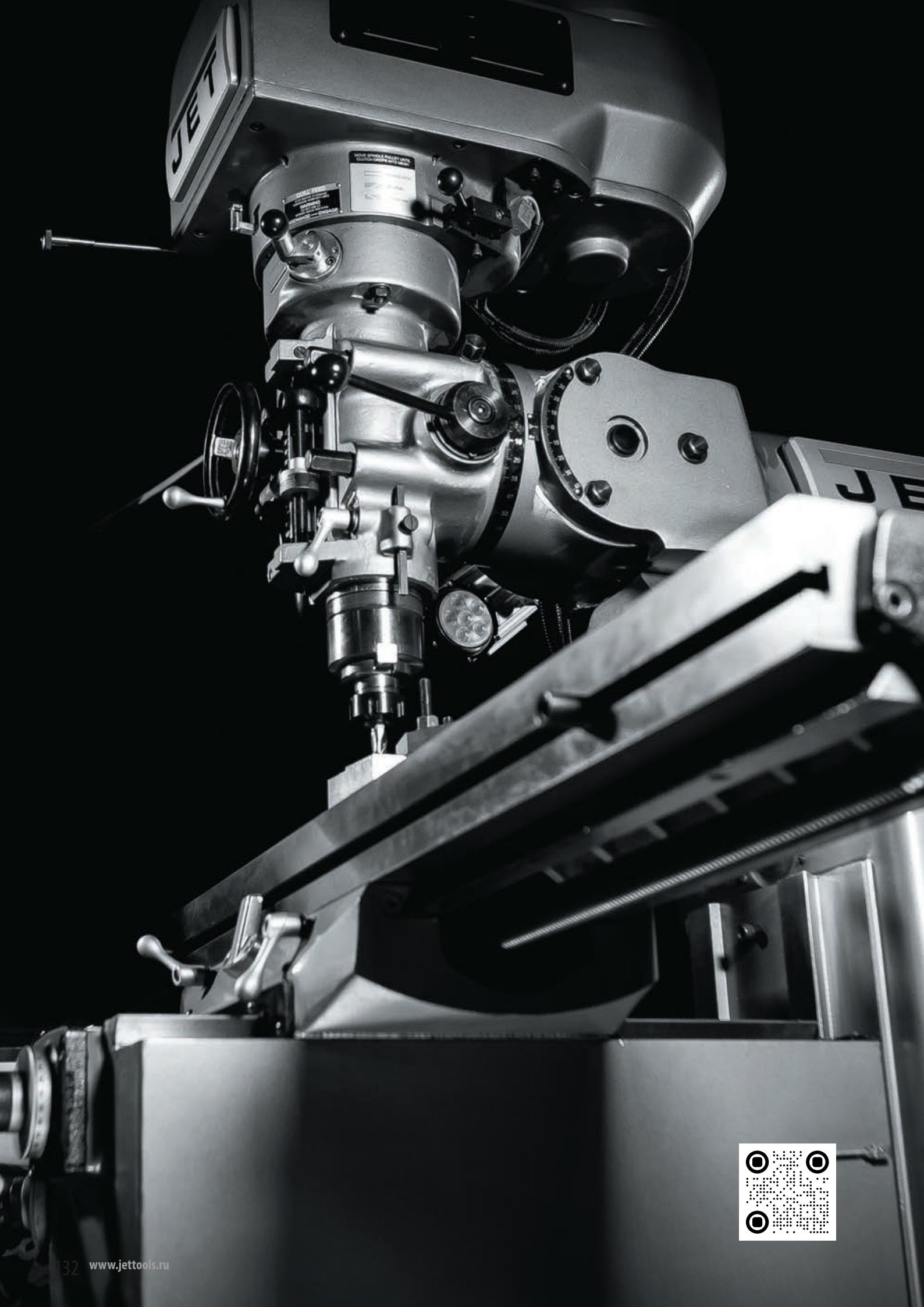




FLOTT

**ВЫСОКОТОЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ
И РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ СТАНКИ FLOTT**





СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ



При выборе модели сверлильного станка руководствуйтесь:

- максимальным перемещением (ходом) стола
- максимальным диаметром фрезы
- величиной вылета оси шпинделя (расстояние от оси шпинделя до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ обратите внимание на станки, оснащенные автоматической подачей стола
- в случае необходимости выполнения точных работ, обработки контуров или отверстий, расположенных по окружности, обратите внимание на станки, оснащенные устройством цифровой индикации (DRO)



Обозначение моделей станков соответствует:

- JTM - вертикальные консольно-фрезерные станки
- JMD - универсальные фрезерные и настольные фрезерно-сверлильные станки
- JUM - универсальные фрезерные станки без хода пиноли шпинделя (обдирочные)
- LTS - консольные фрезерные станки с ременным приводом
- TS - вращение от электродвигателя передается через ременную передачу
- GH - вращение от электродвигателя передается через редуктор
- DRO - станок оснащен устройством цифровой индикации
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя (на настольных моделях станков)
- EVS - плавная регулировка скорости



Цифровые обозначения:

- показывают максимальное на размер стола по ширине и длине (в дюймах)

Сверлильно-фрезерные станки

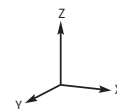
JMD-1	134
JMD-1L	136
JMD-X1L	138
JMD-16S	140
JUM-X2	142
JMD-3T	143
JMD-3T DRO	143
JMD-2S	144
JMD-2S DRO	144
JMD-X2S	145
JMD-X2S DRO	145
JMD-15	146
JMD-18	147
JMD-18PF	147
JMD-45PF	148
JMD-45PFD	148

Универсальные фрезерные станки

JVM-836TS	150
JVM-836TS DRO	150
JTM-949LTS	152
JTM-949EVS	152
JTM-1050TS	153
JTM-1050TS DRO	153
JTM-1050LTS	154
JTM-1050EVS2	154
JTM-1254LTS	154
JTM-1254EVS	154
JMD-26X2 DRO	156
JMD-939GH	158
JMD-1452TS DRO	159
JUM-1464 DRO	160
JTM-2036PF DRO	161

Сверлильно-фрезерный станок

JMD-1



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол М10
- Быстрозажимной сверлильный патрон В12 /1-10 мм
- Переходной дорн МК-2 /В12
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



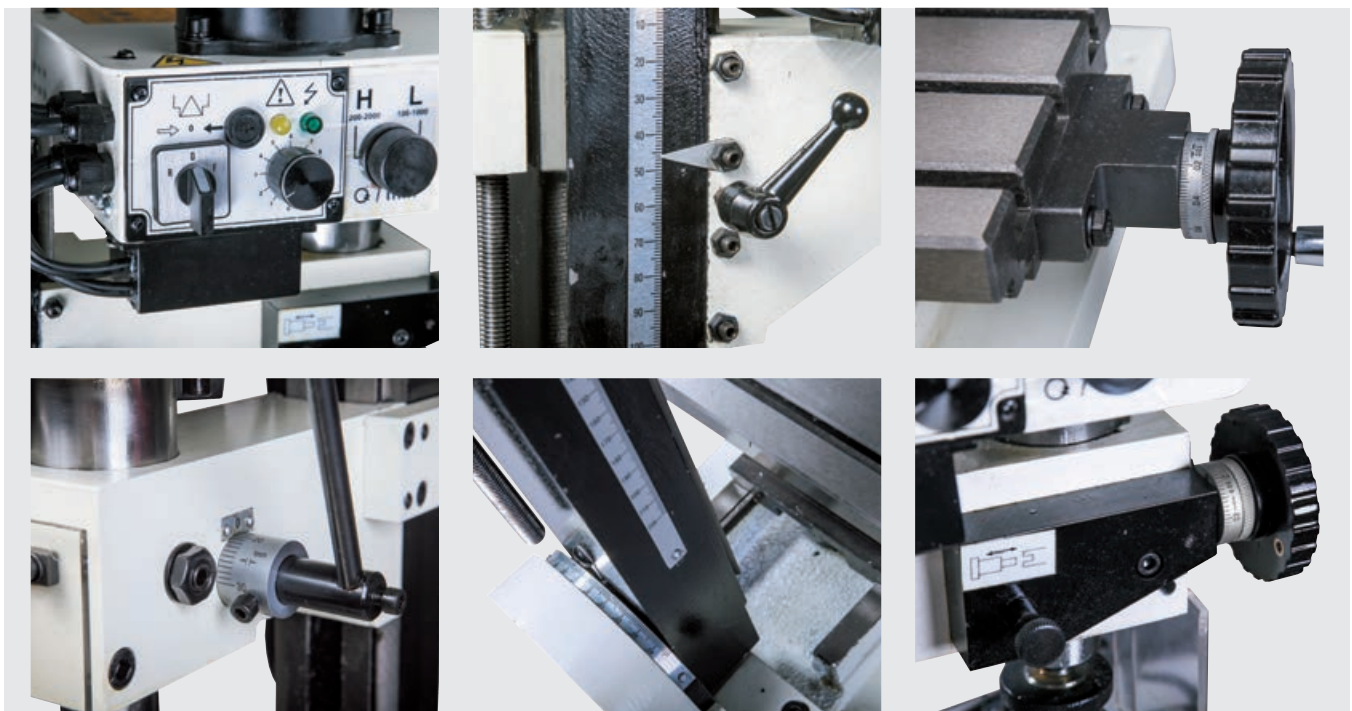
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1
Артикул	50000020M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	10
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	12
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	10
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M6
Сверлильный патрон, мм	1-10
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-1000, 200-2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	30
Диаметр пиноли, мм	33
Шомпол	M10
Конус вертикального шпинделя	МК-2
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	265
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	140
Размер стола по оси X и Y, мм	240 x 145
Ход стола по оси X и Y, мм	190 x 100
Ход головы по оси Z, мм	230
Ширина T-образного паза стола, мм	8
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,15
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	550x450x630
Масса, кг	40
Длина в упаковке, см	48
Ширина в упаковке, см	41
Высота в упаковке, см	61
Масса в упаковке, кг	58



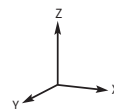
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	50000025	Станочные тиски 50 мм		50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм		50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
	50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
	50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм		50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026		50000475	Устройство подачи СОЖ
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026		59500091	Тиски машинные 100 мм
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026		59500102	Автоподача для JMD-1L / JMD-X1L
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026		C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
	50000035	Расточная оправка МК-2		D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
				D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Сверлильно-фрезерный станок

JMD-1L



ОСОБЕННОСТИ

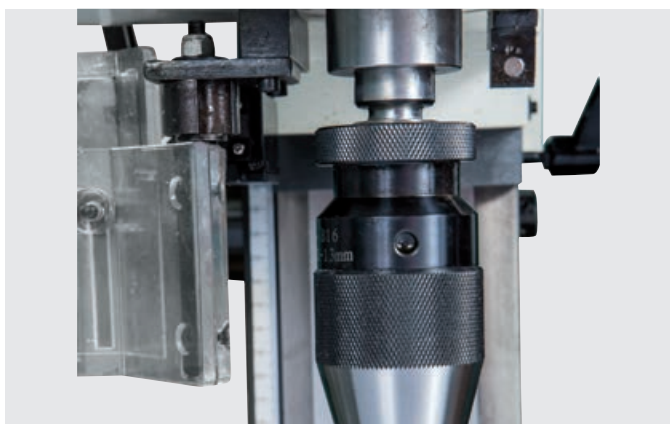
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Переходной дорн МК-3 / B16
- Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 мм
- Защитный экран
- Инструмент для обслуживания
- Руководство по эксплуатации

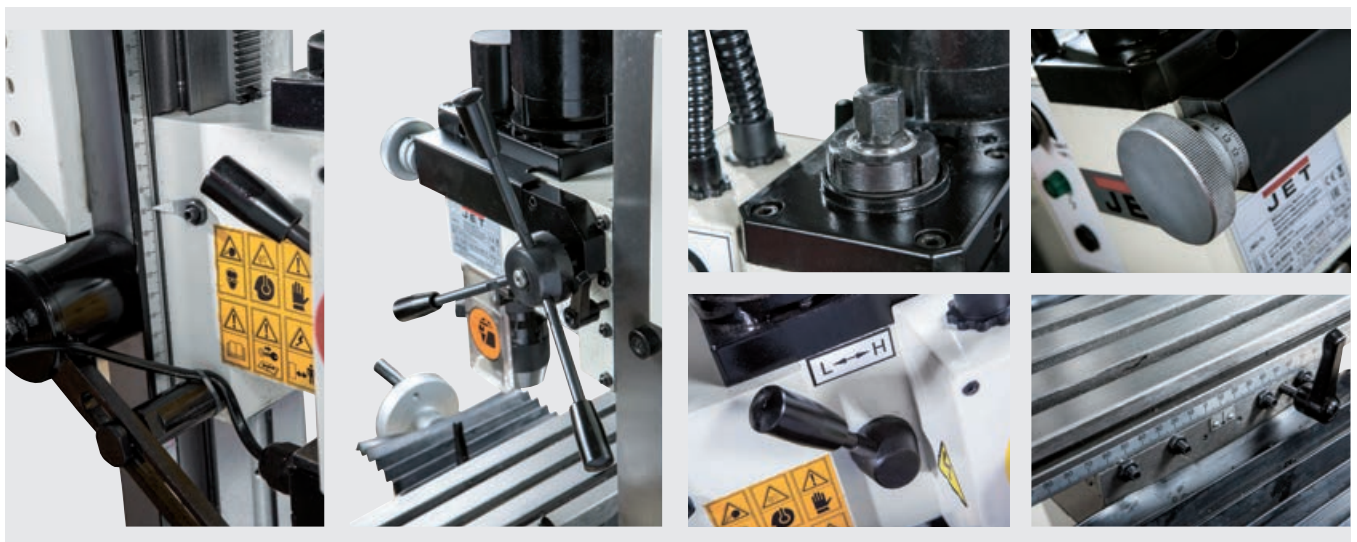
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1L
Артикул	50000045M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M8
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	30
Диаметр пиноли, мм	33
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	270
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	167
Размер стола по оси X и Y, мм	460 x 145
Ход стола по оси X и Y, мм	300 x 165
Ход головы по оси Z, мм	180
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,35
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	590x580x760
Масса, кг	54
Масса в упаковке, кг	70



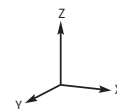
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем		50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026		50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026		50000923	Цифровая индикация частоты вращения
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026		50000475	Устройство подачи СОЖ
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм		59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026		59500091	Тиски машинные 100 мм
	50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм		59500087	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		59500102	Автоподача для JMD-1L / JMD-X1L
	50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм		ITA10141B	Автоматическая подача по оси X
	50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
	50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
	50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		D-19C0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
	50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами		D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)
	50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм			



Сверлильно-фрезерный станок

JMD-X1L



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон B16 /1-13 мм
- Переходной дорн МК-3 /B16
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



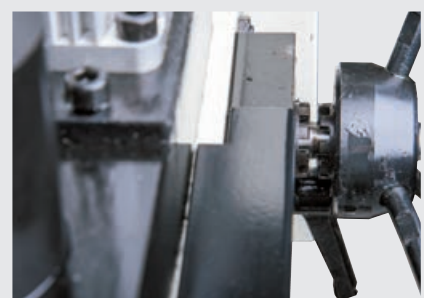
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X1L
Артикул	50000046M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M6
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Диаметр пиноли, мм	40
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	280
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	170
Размер стола по оси X и Y, мм	385 x 100
Ход стола по оси X и Y, мм	220 x 100
Ход головы по оси Z, мм	190
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	30
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	520x500x760
Масса, кг	50
Масса в упаковке, кг	72



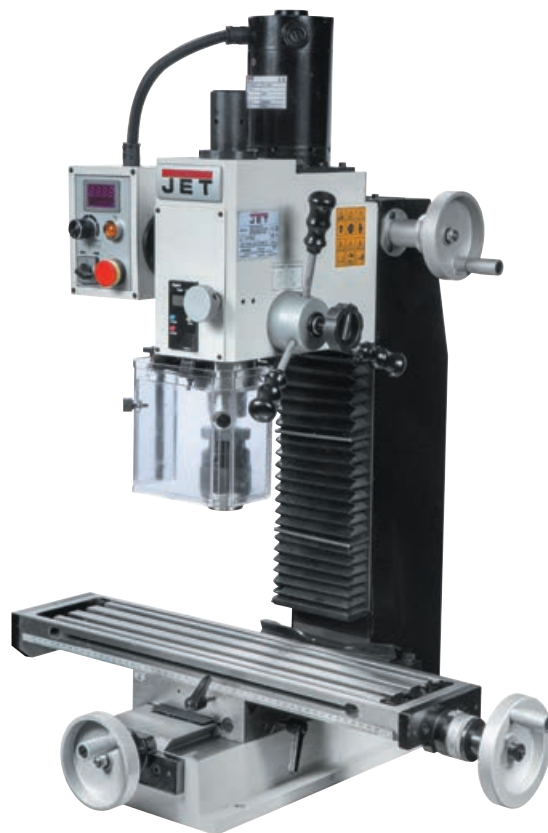
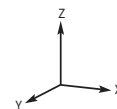
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	10030	Цифровая индикация частоты вращения		50000025	Станочные тиски 50x37x16 мм
	ПА10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем		50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм		50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026		50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026		50000923	Цифровая индикация частоты вращения
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026		50000475	Устройство подачи СОЖ
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм		59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
	50000035	Расточная оправка МК-2		C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
	50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм		D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
	50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм			



Настольный сверлильно- фрезерный станок

JMD-16S



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Предназначен для индивидуального применения
- ▶ Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах
- ▶ Двухдиапазонная плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- ▶ Устройство цифровой индикации по оси Z

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Сверлильный патрон с оправкой
- ▶ Инструмент для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-16S
Артикул	50000066M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	16
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	18
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	35
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M8
Сверлильный патрон, мм	3-16
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Диаметр пиноли, мм	40
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	MK-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	260
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	183
Размер стола по оси X и Y, мм	550 x 130
Ход стола по оси X и Y, мм	400 x 190
Ход головы по оси Z, мм	225
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	30
Количество T-образных пазов стола, шт	2
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	750x600x820
Масса, кг	81
Масса в упаковке, кг	123



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	50000025	Станочные тиски 50 мм		50000065	Поворотный стол 150 мм
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем		50000066	Диск для поворотного стола 50000065
	50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026		50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026		50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026		50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм		50000475	Устройство подачи СОЖ
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026		59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
	50000035	Расточная оправка МК-2		59500090	Комплект прихватов для паза 10 мм
	50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм		59500091	Тиски машинные 100 мм
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм		BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
	50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм		BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
	50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм		ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм		ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
	50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
	50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм		C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
	50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами		D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
	50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм		D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
	50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм		50000612	Система УЦИ

Настольный универсально-фрезерный станок



ОСОБЕННОСТИ

- Компактное исполнение классической конструкции
- Тип обработки в зависимости от места установки фрезерной головки
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный бесколлекторный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения
- Увеличенная по высоте (ось Z) зона обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон В16 / 1-13 мм под ключ и переходной дорн МК-3 / В16
- Оправка горизонтального шпинделя Ø16мм
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

10030	Цифровая индикация частоты вращения
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
ITA10141B	Автоматическая подача по оси X
ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1
ITA10218	Модульная дисковая фреза Ø50xM1,25
ITA10219	Подставка
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000057	Стол для горизонтального фрезерования 200x160x100 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для 12 мм Т-образного паза
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм (бывший ITA10215)
50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм (бывший ITA10216)
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500097	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

JUM-X2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-X2
Артикул	ITASU2
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	30
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	0-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	230
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	265
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	0-2500
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	плавно
Конус горизонтального шпинделя	МК-3
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	230
Диаметр вала под дисковую фрезу, мм	16
Размер стола по оси X и Y, мм	460 x 120
Ход стола по оси X и Y, мм	300 x 120
Ход стола по оси Z, мм	205
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	0,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	594x740x696
Масса, кг	95




Сверлильно-фрезерный станок



ОСОБЕННОСТИ

- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое и правое вращение шпинделя с функцией реверсирования
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ

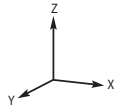
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорная панель управления
- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для 50000026
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	Автоматическая подача по оси X
50000056	Закрытая подставка
50000057	Стол для горизонтального фрезерования
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000065	Поворотный стол Ø150 мм
50000066	Делительный диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец поворотного стола 50000065
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500097	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

JMD-3T
JMD-3T DRO



JMD-3T DRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-3T
Артикул	50000050LM
Модель	JMD-3T DRO
Артикул	50000549M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	23
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M10
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 1750
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	-90/+45
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	410
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	230
Размер стола по оси X и Y, мм	700 x 160
Ход стола по оси X и Y, мм	490 x 150
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700x560x850
Масса, кг	165





Настольный сверлильно-фрезерный станок

ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Чугунный корпус
- ▶ Цифровая индикация вылета пиноли
- ▶ Правое и левое вращение шпинделя
- ▶ Плавная регулировка вращения шпинделя

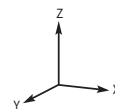
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Зажимная тяга M12
- ▶ Сверлильный патрон B16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- ▶ Защитный экран
- ▶ Пульт управления с индикацией частоты вращения
- ▶ Цифровой индикатор перемещения пиноли
- ▶ Набор инструмента для обслуживания
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	Автоматическая подача по оси X
50000056	Закрытая подставка
50000057	Стол для горизонтального фрезерования
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000065	Поворотный стол Ø150 мм
50000066	Делительный диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000609	Система УЦИ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500097	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

JMD-2S
JMD-2S DRO



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-2S	JMD-2S DRO
Артикул	50000060M	50000551M
Напряжение, В	230	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12	M12
Сверлильный патрон, мм	1-13	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000	40 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Диаметр пиноли, мм	60	60
Шомпол	M12	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	75 - 340	75 - 340
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140	595 x 140
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 185	394 x 185
Ход головы по оси Z, мм	290	290
Ширина T-образного паза стола, мм	12	12
Расстояние между пазами стола, мм	35	35
Количество T-образных пазов стола, шт	3	3
Тип двигателя	Коллекторный	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75	0,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	725x620x880	725x620x880
Масса, кг	110	110



Настольный сверлильно-фрезерный станок



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Чугунный корпус
- ▶ Цифровая индикация вылета пиноли
- ▶ Возможность нарезания резьбы
- ▶ Плавная регулировка вращения шпинделя

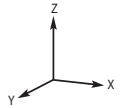
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Зажимная тяга M12
- ▶ Сверлильный патрон B16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- ▶ Защитный экран
- ▶ Пульт управления с индикацией частоты вращения
- ▶ Цифровой индикатор перемещения пиноли
- ▶ Набор инструмента для обслуживания
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000025	Станочные тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец патрона для монтажа планшайб 500000033 /034 на 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковая планшайба Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000065	Поворотный стол 150 мм
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000609	Система УЦИ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500090	Комплект прихватов для паза 10 мм
ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

JMD-X2S
JMD-X2S DRO



JMD-X2S

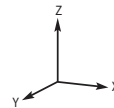
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X2S	JMD-X2S DRO
Артикул	50000065M	50000068M
Напряжение, В	230	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12	M12
Сверлильный патрон, мм	1-13	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000	40 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Диаметр пиноли, мм	60	60
Шомпол	M12	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	75 - 340	75 - 340
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140	595 x 140
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 185	394 x 185
Ход головы по оси Z, мм	290	290
Ширина Т-образного паза стола, мм	12	12
Расстояние между пазами стола, мм	35	35
Количество Т-образных пазов стола, шт	3	3
Тип двигателя	Бесколлекторный	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75	0,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	725x620x880	725x620x880
Масса, кг	110	110



Сверлильно-фрезерный станок

JMD-15



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- ▶ Толстостенная чугунная стойка
- ▶ Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- ▶ Крышка кожуха с концевым выключателем
- ▶ Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- ▶ Головка с возможностью поворота на 360°
- ▶ Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- ▶ Право- и левостороннее вращение шпинделя
- ▶ Точная регулировка упора глубины сверления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Шомпол M12
- ▶ Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- ▶ Торцевая фреза Ø63 мм с оправкой
- ▶ Защитный экран с концевым выключателем
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

350045	Подставка под станок
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
708119	Устройство для транспортировки (требует подставку 350045)
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
50000390	Автоподача по оси X
50000390A	Автоматическая система подачи по оси X
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
G6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19G5	Набор свёрл HSS (19 шт.)



Автоматическая подача и подставка - опции

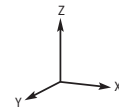
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-15
Артикул	350017M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	25
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	28
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 2160
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12
Ход пиноли шпинделя, мм	90
Диаметр колонны, мм	92
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	10 - 380
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	200
Размер стола по оси X и Y, мм	585 x 190
Ход стола по оси X и Y, мм	350 x 152
Ход головы по оси Z, мм	380
Ширина Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	4
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	950x860x990
Масса, кг	170



Сверлильно-фрезерные станки

JMD-18
JMD-18PF



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- ▶ Толстостенная чугунная стойка
- ▶ Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- ▶ Ременная крышка с концевым выключателем
- ▶ Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- ▶ Головка с возможностью поворота на 360°
- ▶ Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя (JMD-18PF)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Шомпол M12
- ▶ Угловые тиски, ширина губок 85мм
- ▶ Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- ▶ Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Защитный экран с концевым выключателем
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

350045	Подставка под станок
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
708119	Устройство для транспортировки (требует подставку 350045)
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг Ø 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
50000390A	Автоматическая система подачи по оси X
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
YC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



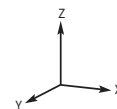
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-18	JMD-18PF
Артикул	350018M	350051M
Напряжение, В	230	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	30	30
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм		16
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	32	32
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	76	76
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20	20
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12	M12
Сверлильный патрон, мм	1-13	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	125 - 2500	125 - 2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12	12
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот		0,12/ 0,18/ 0,25
Количество автоматических подач, шт	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	125	125
Ход пиноли шпинделя (автоподача), мм		107
Диаметр пиноли, мм	100	100
Диаметр колонны, мм	115	115
Шомпол	M12	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	10 - 455	10 - 455
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	200	200
Размер стола по оси X и Y, мм	805 x 240	805 x 240
Ход стола по оси X и Y, мм	520 x 175	520 x 175
Ход головы по оси Z, мм	455	455
Ширина Т-образного паза стола, мм	16	16
Расстояние между пазами стола, мм	53	53
Количество Т-образных пазов стола, шт	4	4
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Мощность вертикального двигателя, кВт	1,5	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1080x1010x1105	1080x1010x1105
Масса, кг	290	290



Фрезерные станки с редуктором

JMD-45PF
JMD-45PFD



JMD-45PFD



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина гарантирует работу без вибраций
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Рассчитанный на длительные нагрузки, мощный 2-х ступенчатый двигатель обеспечивает вращение шпинделя от 50 до 2500 об/мин
- Присоединение шпинделя ISO30 для высокой производительности фрезерования
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход
- Конические роликовые подшипники главного шпинделя гарантируют высокую точность кругового вращения (биение <math>< 0,015 \text{ мм}</math>)
- Правое и левое вращение шпинделя
- Наклон головки вправо/влево для удобства работы
- Перемещение фрезерной головки по направляющим «ласточкин хвост»
- Автоматическая подача пинноли шпинделя
- Устройство цифровой индикации (JMD-45PFD)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза $\varnothing 75$ мм с оправкой
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (JMD-45PFD)
- Руководство по эксплуатации

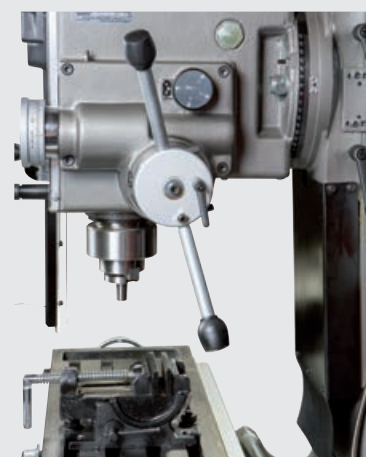


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-45PF	JMD-45PFD
Артикул	50000400T	50000401T
Напряжение, В	400	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	32	32
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления чугуна, мм	35	35
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	100	100
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20	20
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M20	M20
Сверильный патрон, мм	1-13	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	50 - 2500	50 - 2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12	12
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,12/ 0,18/ 0,25	0,12/ 0,18/ 0,25
Количество автоматических подач, шт	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	130	130
Ход пиноли шпинделя (автоподача), мм	107	107
Диаметр пиноли, мм	75	75
Шомпол	M12	M12
Конус вертикального шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)	ISO 30 (DIN 2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	-90/+30	-90/+30
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	460	460
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	250	250
Размер стола по оси X и Y, мм	820 x 240	820 x 240
Ход стола по оси X и Y, мм	520 x 210	520 x 210
Ход головы по оси Z, мм	300	300
Максимальная нагрузка на стол, кг	70	70
Ширина Т-образного паза стола, мм	16	16
Расстояние между пазами стола, мм	55	55
Количество Т-образных пазов стола, шт	4	4
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Мощность вертикального двигателя, кВт	1,1	1,1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1080x1010x1300	1080x1010x1300
Масса, кг	340	340

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

350045	Подставка под станок
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000102	Оправка шпинделя ISO30/МК-2 для сверильных патронов
50000103	Оправка шпинделя ISO30/МК-3 для сверильных патронов
50000104	Оправка шпинделя ISO30/В16 для сверильных патронов
50000105	Оправка шпинделя ISO30/ER32 цанговый патрон+комплект 11 цанг (3-20мм)
50000106	Оправка шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
50000390А	Автоматическая система подачи по оси X
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
D-19С0	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

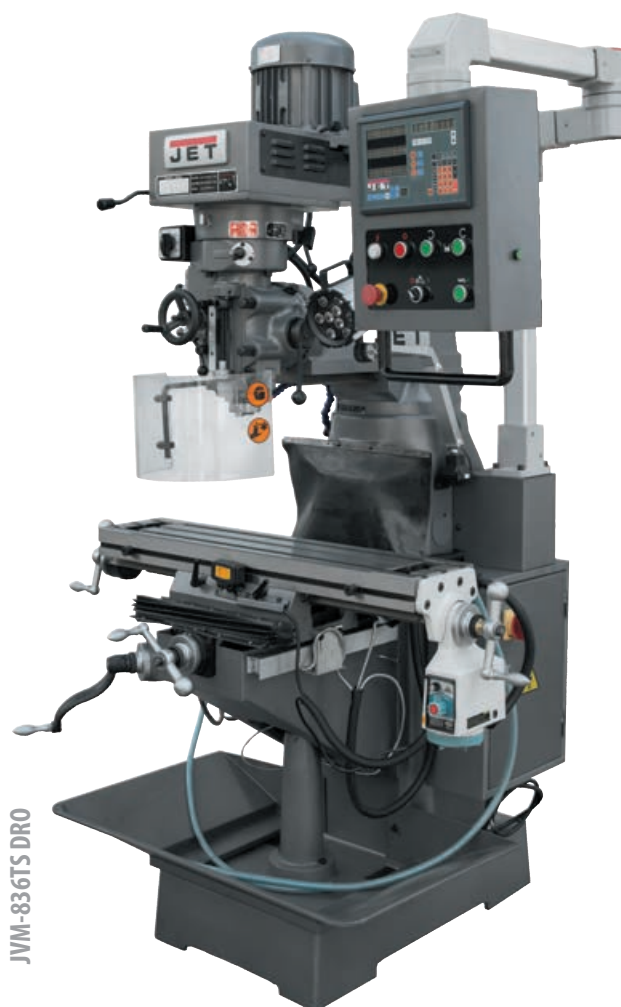


Вертикально-фрезерные станки

JVM-836TS
JVM-836TS DRO



JVM-836TS



JVM-836TS DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Большой ход пиноли для сверления
- Упорные подшипники шпинделя гарантируют стабильность при фрезеровании
- Гарантированное биение конуса шпинделя 0,01 мм
- Возможность поворота головки влево и вправо
- Правое и левое вращение шпинделя
- Шлифованные направляющие с регулируемыми клиновидными планками
- Механический тормоз шпинделя
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Наклон фрезерной головы влево/вправо и поворотно-сдвигная консоль позволяют расширить возможности станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Устройство подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации



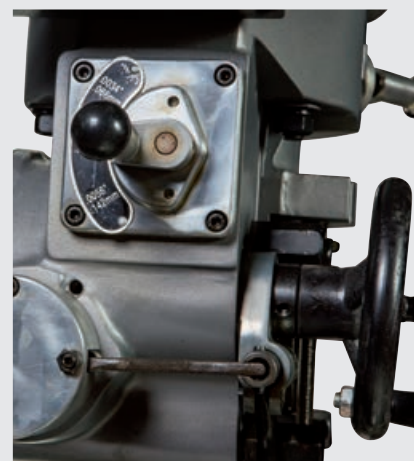
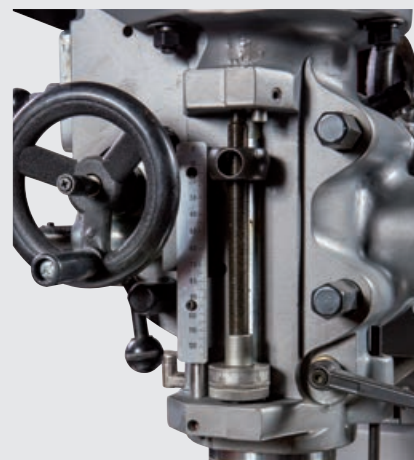
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JVM-836TS	JVM-836TS DRO
Артикул	50000154T	50000156T
Напряжение, В	400	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	16	16
Максимальный диаметр сверления чугуна, мм	20	20
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	100	100
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20	20
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	65 - 4550	66 - 4550
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	16	16
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127
Диаметр пиноли, мм	85,75	85,75
Шомпол	M12	M13
Конус вертикального шпинделя	ISO30 (DIN2080)	ISO30 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°	±90°
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	±45°	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	50 - 356	51 - 356
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	133 - 400	134 - 400
Диапазон поворота хобота	±90°	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	905 x 200	906 x 200
Ход стола по оси X и Y, мм	640 x 240	641 x 240
Ход стола по оси Z, мм	355	355
Максимальная нагрузка на стол, кг	250	250
Количество подач по оси X, шт.	плавно	плавно
Ширина Т-образного паза, мм	16	16
Расстояние между пазами, мм	64	64
Количество Т-образных пазов, шт	3	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	2,2	2,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1400x1320x1950	1400x1320x1950
Масса, кг	730	730

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

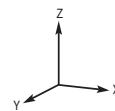
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102*	Оправка шпинделя ISO30/МК-2 для сверл
50000103*	Оправка шпинделя ISO30/МК-3 для сверл
50000104	Оправка шпинделя ISO30/B16 под сверлильный патрон
50000105*	Оправка шпинделя ISO30/ER32 цанговый патрон + комплект 11 цанг (3-20 мм)
50000106	Оправка шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка
50000107	Устройство автоподачи по оси Z
50000115	Пневматический шомпол M12
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
50000170*	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/B16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/B16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/B16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/B16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/B16 под ключ
59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M16
VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
APD-NT30	Пневматическая зажимная тяга для NT-30
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

* Рекомендуемая комплектация



Универсальные фрезерные станки

JTM-949LTS
JTM-949EVS



JTM-949EVS



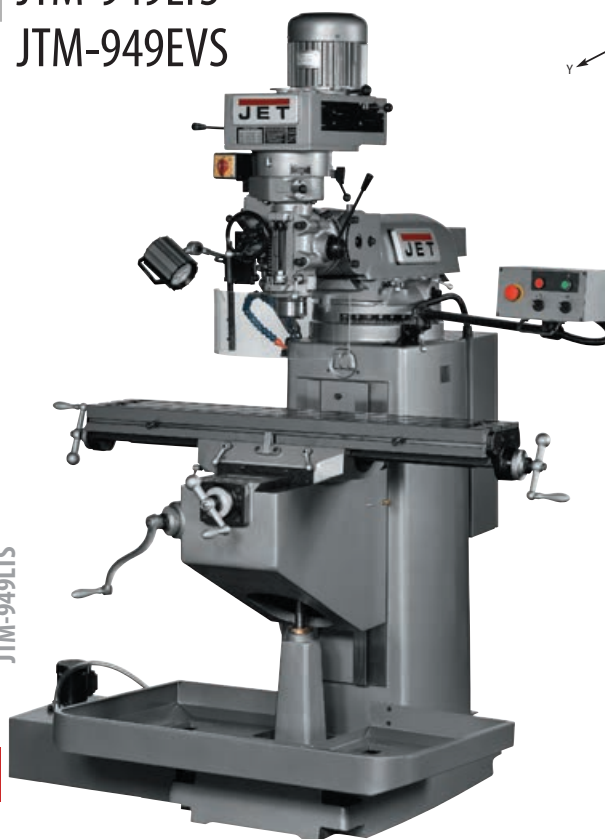
ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматическая система смазки
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Реверс для нарезания резьбы
- ▶ Плавная регулировка скорости вращения шпинделя (для EVS)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-949LTS	JTM-949EVS
Артикул	50000160T	690501T
Напряжение, В	400	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20
Макс. диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	80 - 5440	60 - 500 / 500 - 4500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	16	Плавно 2
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127
Диаметр пиноли, мм	85,75	85,75
Шомпол	M16	M16
Конус вертикального шпинделя	NT-40	NT-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°	±90°
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	±45°	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 530	40 - 530
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	132 - 460	132 - 460
Диапазон поворота хобота	±90°	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	1245 x 229	1245 x 229
Ход стола по оси X и Y, мм	784 x 305	784 x 305
Ход стола по оси Z, мм	402	402
Максимальная нагрузка на стол, кг	380	380
Ширина T-образного паза, мм	16	16
Расстояние между пазами, мм	63,5	63,5
Количество T-образных пазов, шт	3	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	2,24	2,24
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1670x1600x2170	1670x1600x2170
Масса, кг	1100	1100

JTM-949LTS



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Поддон для стружки
- ▶ Шомпол
- ▶ Регулировочные рукоятки стола (3 шт)
- ▶ Инструментальный ящик
- ▶ Подъемная рукоятка
- ▶ Маховик
- ▶ Рукоятка грубой подачи
- ▶ Рым-болт
- ▶ Ключ от электрошкафа
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

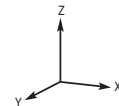
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

X5W13007AR	Система УЦИ на 3 оси: дисплей и линейки
350194	Автоматическая система подачи ось-X
350195	Автоматическая система подачи ось-Y
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Вертикально-фрезерные станки

JTM-1050TS
JTM-1050TS DRO



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Максимальное радиальное биение шпинделя 0,005 мм
- ▶ Централизованная система смазки стола
- ▶ Встроенное устройство подачи СОЖ
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Пульт управления на выносной консоли
- ▶ Механический тормоз шпинделя
- ▶ Наклон фрезерной головы влево/вправо, вперёд/назад и поворот-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-1050TS	JTM-1050TS DRO
Артикул	50000631T	50000633T
Напряжение, В	400	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20
Макс. диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	70 - 3600	70 - 3600
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	10	10
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127
Диаметр пиноли, мм	85,75	85,75
Шомпол	M16	M16
Конус вертикального шпинделя	ISO40 (DIN2080)	ISO40 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°	±90°
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	±45°	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 446	40 - 446
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	200 - 680	200 - 680
Диапазон поворота хобота	±90°	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	1270 x 254	1270 x 254
Ход стола по оси X и Y, мм	800 x 380	800 x 380
Ход стола по оси Z, мм	380	380
Максимальная нагрузка на стол, кг	380	380
Количество подач по оси X, шт.	плавно	плавно
Ширина T-образного паза, мм	16	16
Количество T-образных пазов, шт	3	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	3,75	3,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1700x1955x2350	1700x1955x2350
Масса, кг	1320	1320



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Шомпол M16
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Защитный экран с концевым выключателем
- ▶ Автоматическая подача стола по оси X
- ▶ Централизованная система смазки стола
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

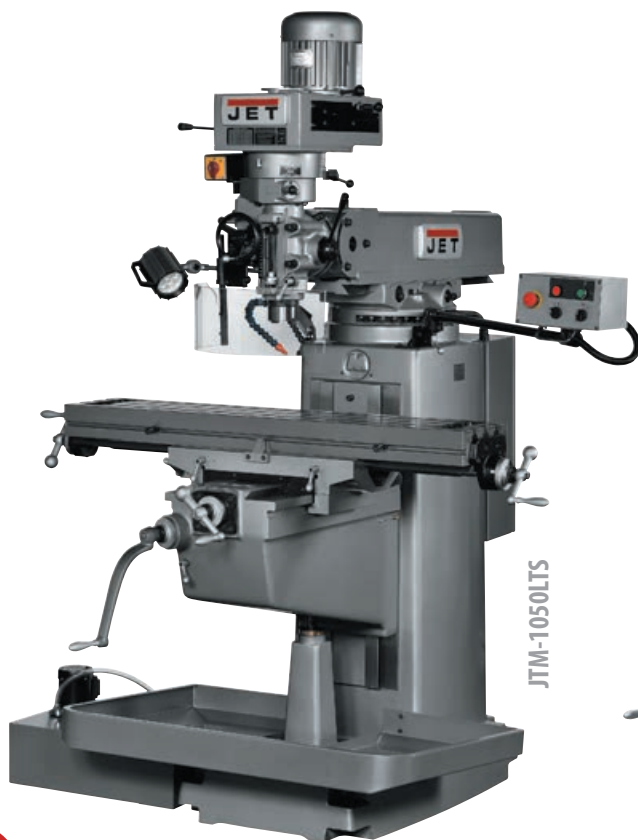
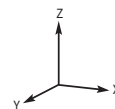
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000108	Устройство автоподачи по оси Y
50000109	Пневматический шомпол M16
50000120	Устройство автоподачи по оси Z
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR1007001	VCT-407 Высоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



Универсальные фрезерные станки

JTM-1050LTS
JTM-1050EVS2
JTM-1254LTS
JTM-1254EVS



JTM-1050LTS



JTM-1050EVS2

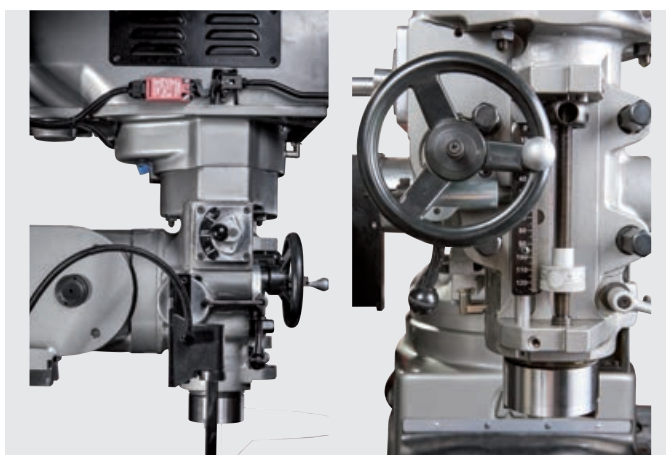


ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Автоматическая система смазки
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Реверс для нарезания резьбы
- ▶ Плавная регулировка скорости вращения шпинделя (для EVS)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Поддон для стружки
- ▶ Шомпол
- ▶ Регулировочные рукоятки стола (3 шт)
- ▶ Инструментальный ящик
- ▶ Подъемная рукоятка
- ▶ Маховик
- ▶ Рукоятка грубой подачи
- ▶ Рым-болт
- ▶ Ключ от электрошкафа
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Руководство по эксплуатации

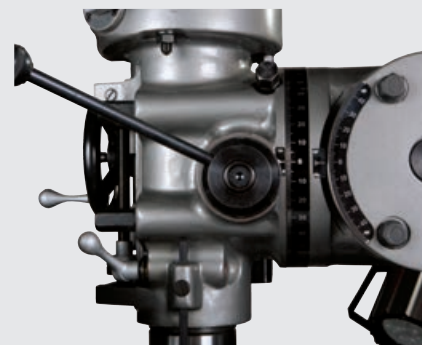
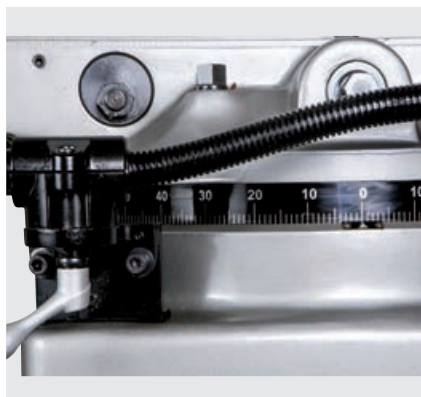
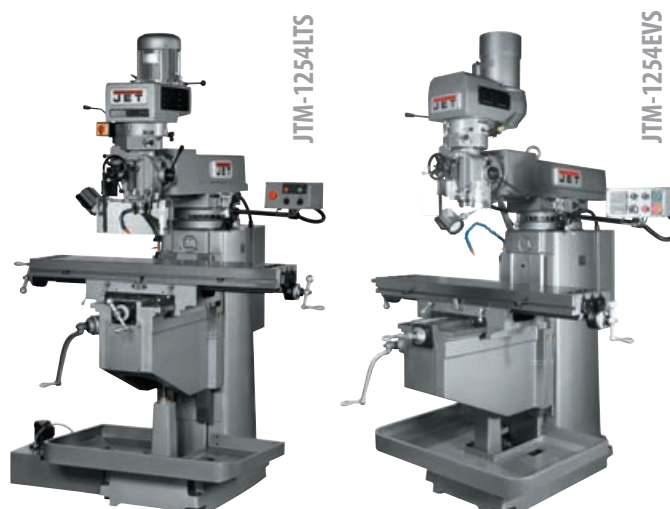


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-1050LTS	JTM-1050EVS2	JTM-1254LTS	JTM-1254EVS
Артикул	50000634T	690601T	50000682T	50000681T
Напряжение, В	400	400	400	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20	20	30	30
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20	20	28	28
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22	22	34	34
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125	125	125	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25	25	25	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	80 - 5440	60 - 500 / 500 - 4500	80 - 4000	40 - 350 / 350 - 3000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	16	Плавно 2	10	Плавно 2
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3	3	3	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127	127	127
Диаметр пиноли, мм	85,75	85,75	105	105
Шомпол	M16	M16	M16	M16
Конус вертикального шпинделя	NT-40	NT-40	NT-40	NT-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°	±90°	±90°	±90°
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	±45°	±45°		
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 530	40 - 530	40 - 672	40 - 672
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	150 - 681	150 - 681	190 - 672	190 - 672
Диапазон поворота хобота	±90°	±90°	±90°	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	1270 x 250	1270 x 250	1372 x 300	1372 x 300
Ход стола по оси X и Y, мм	760 x 315	760 x 315	860 x 420	860 x 420
Ход стола по оси Z, мм	412	412	412	412
Максимальная нагрузка на стол, кг	380	380	420	420
Ширина T-образного паза, мм	16	16	16	16
Расстояние между пазами, мм	63,5	63,5	64	64
Количество T-образных пазов, шт	3	3	3	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	2,24	2,24	3,75	3,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1670x1600x2170	1670x1600x2170	1670x1600x2170	1670x1600x2170
Масса, кг	1100	1100	1481	1481

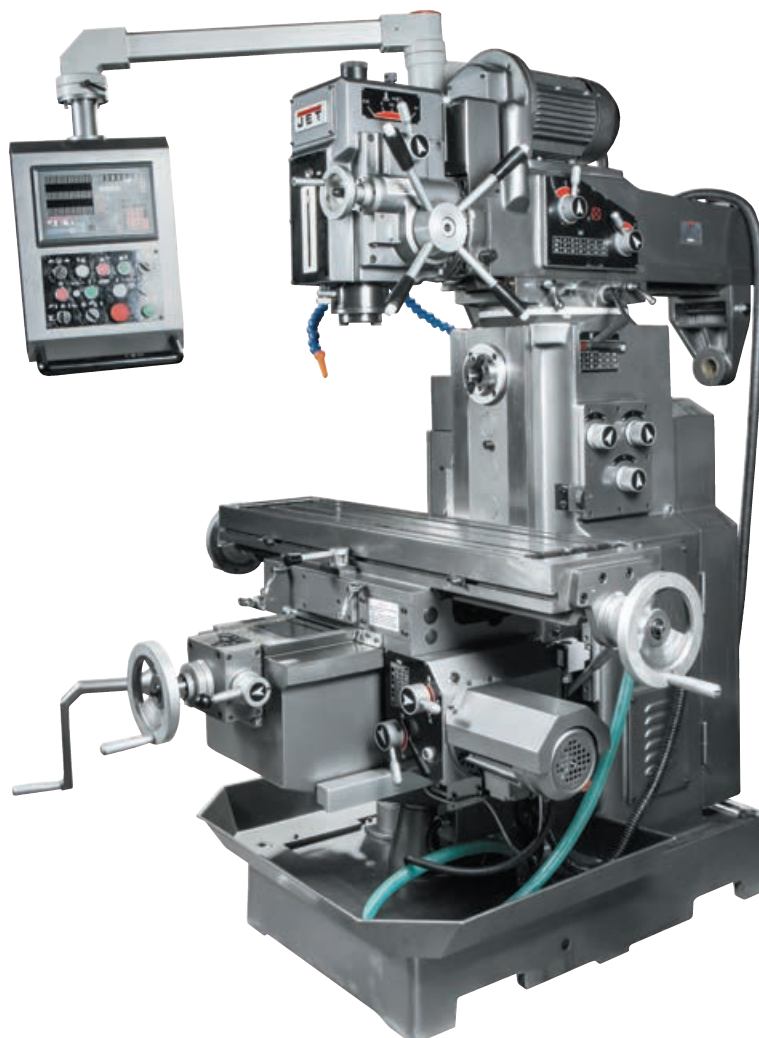
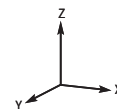
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

X5W13007AR	Система УЦИ на 3 оси: дисплей и линейки
350194	Автоматическая система подачи ось-X
350195	Автоматическая система подачи ось-Y
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимный патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Универсальный фрезерный станок

JMD-26X2 DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Самый популярный фрезерный станок JET
- Компактная конструкция по высоте
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Режим работы для нарезания резьбы
- Автоматическая подача стола по осям X и Y
- Автоматический подъём/опускание фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Полностью механизированный фрезерный стол
- Регулируемый упор глубины сверления с переключателем реверса
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

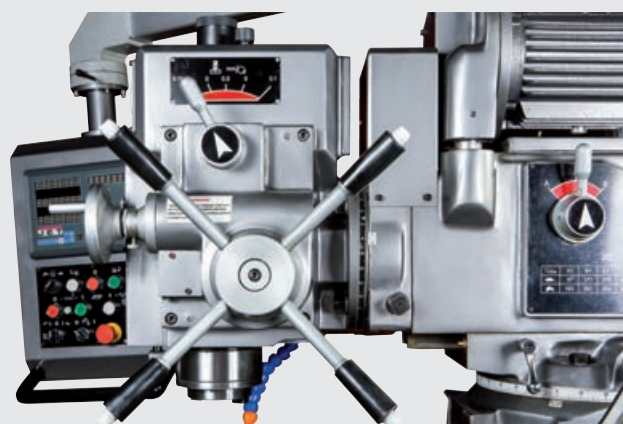
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон $\varnothing 16$ мм с оправкой ISO40/B-16
- Переходные втулки ISO40/МК-4, /МК-3, /МК-2 для свёрл
- Фрезерная оправка ISO40 - $\varnothing 32$ мм
- Оправка горизонтального шпинделя
- Руководство по эксплуатации



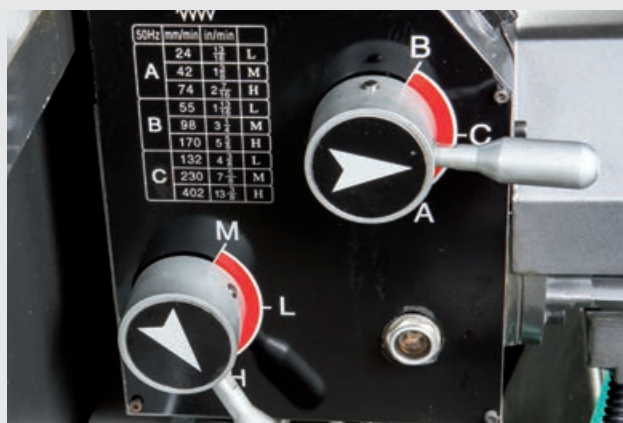
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-26X2 DRO
Артикул	50000451T
Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	40
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	16
Максимальный диаметр сверления чугуна, мм	45
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	67 - 2012
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,1/0,15/0,3
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Конус вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	80 - 420
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	200 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	40 - 1300
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	12
Конус горизонтального шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0 - 340
Диапазон поворота хобота	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	1120 x 260
Ход стола по оси X и Y, мм	600 x 300
Максимальная нагрузка на стол, кг	250
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	24 - 402
Количество подач по оси X, шт.	9
Автоматическая подача по оси Y, мм/мин	24 - 402
Количество подач по оси Y, шт.	9
Ширина Т-образного паза, мм	14
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность двигателя автоподачи, кВт	0,37
Мощность двигателя подъема стола, кВт	0,75
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04
Мощность вертикального двигателя, кВт	1,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	2,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1580x1450x2150
Масса, кг	1480



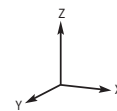
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Универсальный фрезерный станок

JMD-939GH



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- ▶ Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Автоматическая подача по оси X
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-939GH
Артикул	ITA939GH
Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	30
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	35
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	100
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M16
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	115 - 1750
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	8
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Конус вертикального шпинделя	ISO40 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	100 - 480
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	200 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	60 - 1350
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	9
Конус горизонтального шпинделя	ISO40 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0 - 380
Диапазон поворота хобота	±45°
Размер стола по оси X и Y, мм	1000 x 240
Ход стола по оси X и Y, мм	500 x 230
Поворот стола	±30°
Максимальная нагрузка на стол, кг	150
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	24 - 720
Количество подач по оси X, шт.	8
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1083
Ширина T-образного паза, мм	14
Количество T-образных пазов, шт	3
Мощность двигателя автоподдачи, кВт	0,37
Мощность вертикального двигателя, кВт	1,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1280x1100x1920
Масса, кг	970

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

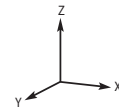
- ▶ Шомпол
- ▶ Оправка горизонтального шпинделя
- ▶ Цанговый патрон с набором цанг
- ▶ 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- ▶ Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Автоматическая подача по оси X
- ▶ Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Оправка шпинделя ISO40/МК-2 для сверл
50000123	Оправка шпинделя ISO40/МК-3 для сверл
50000124	Оправка шпинделя ISO40/В16 под сверлильный патрон
50000125	Оправка шпинделя ISO40/ER32 цанговый патрон + комплект 11 цанг (3-20 мм)
50000126	Оправка шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза
50000165	Комплект зажимных инструментов для 14-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза, M14
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
APD-NT40	Пневматическая зажимная тяга для NT-40
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

Универсальный фрезерный станок

JMD-1452TS DRO



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- ▶ Пневматический шомпол вертикального шпинделя
- ▶ Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- ▶ Автоматическая подача пиноли шпинделя
- ▶ Направление вращения шпинделя влево/вправо
- ▶ Автоматическая подача по оси X и Y
- ▶ Двигатель подъема-опускания стола
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1452TS
Артикул	ITA1452TS
Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	40
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугуна, мм	45
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M16
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	58 - 6000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	20
Автоматическая подача пиноли, мм/оборот	0,038/0,76/0,203
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127
Конус вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	200 - 650
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	150 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	58 - 1800
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	12
Конус горизонтального шпинделя	ISO 50 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0 - 450
Диапазон поворота хобота	±30°
Размер стола по оси X и Y, мм	1320 x 360
Ход стола по оси X и Y, мм	1000 x 300
Ход стола по оси Z, мм	450
Максимальная нагрузка на стол, кг	300
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	15 - 370
Количество подач по оси X, шт.	8
Автоматическая подача по оси Y, мм/мин	15 - 370
Количество подач по оси Y, шт.	8
Количество подач по оси Z, шт.	0
Ускоренное перемещение стола по Z, мм/мин	576
Ширина Т-образного паза, мм	18
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность двигателя автоподачи, кВт	0,75
Мощность двигателя подъема стола, кВт	1,1
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04
Мощность вертикального двигателя, кВт	3,75
Мощность горизонтального двигателя, кВт	4
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2070x2020x2320
Масса, кг	2500



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Пневматическая тяга вертикального шпинделя
- ▶ Оправка горизонтального шпинделя
- ▶ Цанговый патрон с набором цанг
- ▶ 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- ▶ Переходные втулки ISO40/MK-2, ISO40/MK-3, для свёрл
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Автоматическая подача по оси X и Y
- ▶ Двигатель подъема-опускания стола
- ▶ Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- ▶ Руководство по эксплуатации

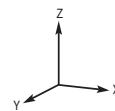
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/MK-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/MK-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500047	Комплект прихватов для 18-мм Т-образного паза, M16
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Широко- универсальный фрезерный станок

JUM-1464 DRO



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Широкоуниверсальный фрезерный станок для тяжелых работ
- ▶ Горизонтальный и вертикальный шпиндели
- ▶ Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- ▶ Автоматическая подача стола по трем осям X, Y, Z
- ▶ Ускоренное перемещение стола по осям X, Y, Z
- ▶ Встроенная система подвода СОЖ
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Устройство цифровой индикации по 3м осям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-1464 DRO
Артикул	50000453Т
Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	50
Максимальный диаметр сверления чугуна, мм	50
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M16
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	60 - 1750
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12
Конус вертикального шпинделя	ISO 50 (DIN2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±360°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	0 - 400
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	150 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	58 - 1800
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	12
Конус горизонтального шпинделя	ISO 50 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0 - 400
Вылет хобота, мм	500
Размер стола по оси X и Y, мм	1600 x 360
Ход стола по оси X и Y, мм	1300 x 290
Ход стола по оси Z, мм	400
Автоматический ход стола по оси X и Y, мм	1300 x 280
Автоматический ход стола по оси Z, мм	400
Поворот стола	±35°
Максимальная нагрузка на стол, кг	400
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	22 - 420
Автоматическая подача по оси Y, мм/мин	22 - 393
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1205
Ускоренное перемещение стола по Z, мм/мин	513
Ширина T-образного паза, мм	14
Расстояние между пазами, мм	95
Количество T-образных пазов, шт	3
Мощность двигателя автоподачи, кВт	0,37
Мощность двигателя подъема стола, кВт	0,37
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,125
Мощность вертикального двигателя, кВт	4
Мощность горизонтального двигателя, кВт	4
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1900x1720x1950
Масса, кг	2300



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Оправка горизонтального шпинделя
- ▶ Цанговый патрон с набором из 8 цанг
- ▶ Переходные втулки ISO50/МК-4
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- ▶ Руководство по эксплуатации

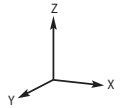
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Инструментальный фрезерный станок

JTM-2036PF DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Широкоуниверсальный инструментальный фрезерный станок
- Скорость подачи с плавной регулировкой по трем осям
- Возможность работы как на вертикальном столе, так и на горизонтальном с высокой точностью обработки
- Два шпинделя для широкой гаммы обработки
- Автоподача по оси X, Y, Z
- Поворот вертикального шпинделя на +/-90°
- Ширина рабочего стола 500 мм
- ШВП по всем осям
- Центральная система смазки всех узлов станка
- Система подачи СОЖ в зону резания
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3-м осям, цена деления 0,005 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-2036PF DRO
Артикул	50000690T
Напряжение, В	400
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	18
Ход пиноли шпинделя, мм	100
Конус вертикального шпинделя	NT-40 (ISO-40)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	58 - 460
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	165 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	40 - 2000
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	18
Конус горизонтального шпинделя	NT-40 (ISO-40)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	95 - 475
Размер стола по оси X и Y, мм	500 x 900
Ход стола по оси X и Y, мм	600 x 480
Ход стола по оси Z, мм	400
Автоматический ход стола по оси X и Y, мм	585 x 465
Автоматический ход стола по оси Z, мм	385
Размер стола вертикального по оси X и Y, мм	250 x 1200
Максимальная нагрузка на стол, кг	360
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	10 - 450
Автоматическая подача по оси Y, мм/мин	10 - 450
Автоматическая подача по оси Z, мм/мин	10 - 450
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1200
Ускоренное перемещение стола по Z, мм/мин	1200
Ширина T-образного паза, мм	14
Расстояние между пазами, мм	63
Количество T-образных пазов, шт	7
Количество T-образных пазов, вертикальный стол, шт	3
Мощность двигателя автоподачи, кВт	0,75
Мощность двигателя подъема стола, кВт	0,75
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Мощность вертикального двигателя, кВт	3,75
Мощность горизонтального двигателя, кВт	3,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1500x1800x1950
Масса, кг	1450



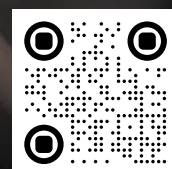
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправки для фрезерования диаметром 22 мм
- Переходные втулки МК-1/МК-3, МК-2/МК-3
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Опора для горизонтального фрезерования
- Устройство подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Поддон для сбора стружки
- Устройство цифровой индикации по 3-м координатам
- Система смазки
- Руководство по эксплуатации


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете





СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

-  При выборе модели сверлильного станка руководствуйтесь:
 - максимальным перемещением (ходом) стола, которое зависит от размера стола
 - значением величины минимального перемещения шлифовального круга
 - требуемыми автоматическими функциями
 - максимально допустимой нагрузкой на стол станка

-  Обозначение моделей станков соответствует:
 - JPSG - плоскошлифовальный станок

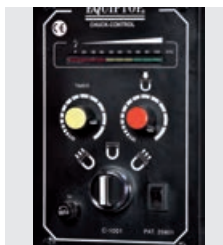
-  Цифровые обозначения:
 - показывают на размер стола по ширине и длине (в дюймах) или диаметр круга

Функция	Серия			
	H	AH	SD	TD
Продольный ход стола, ручной	да	да	да	да
Продольный ход стола, гидравлический	да	да	да	да
Поперечный ход стола, ручной	да	да	да	да
Поперечный ход стола, автоматический	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя, ручной	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя, автоматический	нет	нет	да	да
Вертикальный ход шпинделя, ускоренный	нет	да	да	да
Сенсорный дисплей	нет	нет	нет	да
	ручной	ручной	автомат	автомат

JPSG-0618H	172
JPSG-1020AH	173
JPSG-1224AH	173
JPSG-1640AH	173
JPSG-0618SD	174
JPSG-1224SD	174
JPSG-1640SD	174
JPSG-2040TD	175
JPSG-2448TD	175
JPSG-2460TD	175
JPSG-2480TD	175
JPSG-3180TD	175

Плоско-шлифовальный станок серии H

JPSG-0618H



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Шпиндель опирается на сдвоенный радиально-упорный шариковый подшипник и однорядный роликовый подшипник, установленные с предварительным натягом, и приводится в действие при помощи V-образного ремня от двигателя 1,5 кВт, что позволяет выполнять точные операции шлифования
- Суппорт и стол станка установлены на точных, отшабренных вручную двойных V-образных направляющих и плоских направляющих, покрытых антифрикционным материалом «TURCITE-V». Эти направляющие имеют каналы автоматической системы смазки направляющих, предназначенные для предотвращения их износа, сохранения точности на более длительный срок и снижения вибрации
- Увеличенная колонна и станина создают высокую стабильность и жёсткость
- Автоматическая система смазки установлена в стандартном исполнении, обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих для более длительного срока службы
- Поперечное перемещение стола осуществляется двигателем для более точного шага подачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618H
Артикул 400 В	ITA2A0618
Размер стола	152 x 460 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм
Максимальная нагрузка на стол	45 кг
► ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
- гидроцилиндр	480 мм
- ручную	510 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин
► ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
► ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс. 19 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм
► МОЩНОСТЬ	
Шпиндель	1,5 кВт / S ₁ 100%
Гидростанция	0,75 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт
Мощность общая	2,25 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810 x 1135 x 1660 мм
Масса	820 кг



Плоско-шлифовальные станки серии АН

JPSG-1020AH

JPSG-1224AH

JPSG-1640AH



JPSG-1224AH



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- ▶ База, направляющие, стол и стойка изготовлены из высококачественного чугуна
- ▶ Автоматизированные операции по 2-м координатам
- ▶ Ускоренное вертикальное перемещение шпинделя
- ▶ 4 шпиндельных подшипника (7 класс) для работы с высокой точностью
- ▶ Автоматическая система смазки с индикатором минимального уровня масла
- ▶ Удобный пульт управления с размещёнными на нем кнопками и переключателями

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Электромагнитный стол
- ▶ Система подвода СОЖ и система охлаждения
- ▶ Гидромотор и насос
- ▶ Балансировочное кольцо
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Балансировочная оправка
- ▶ Шлифовальный круг
- ▶ Фланцы шлифовального круга
- ▶ Алмазный карандаш для правки круга
- ▶ Ступенчатые блоки
- ▶ Съёмник шлифовального круга
- ▶ Руководство по эксплуатации



JPSG-1224AH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-1020AH	JPSG-1224AH	JPSG-1640AH
Артикул 400 В	ИТАЗА1020	ИТАЗА1224	ИТАЗА1224
Размер стола	254 x 508 мм	300 x 600 мм	400 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	520 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	280 мм	300 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	500 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	250 x 500 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
▶ ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидроцилиндр	580 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	620 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
▶ ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-13 мм	1-19 мм	1-25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	270 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	300 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
▶ ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Цена деления нониуса	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикал. перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
▶ ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	19 мм, max 25 мм	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
▶ МОЩНОСТЬ			
Шпиндель, S ₁ 100%	2,25 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Двигатель перемещения суппорта	0,08 кВт	0,08 кВт	0,2 кВт
Мощность общая	4,12 кВт	6,2 кВт	6,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480x1450x1750 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	1810 кг	1990 кг	4000 кг



Плоско-шлифовальные станки серии SD

JPSG-0618SD

JPSG-1224SD

JPSG-1640SD



JPSG-1224SD

ОСОБЕННОСТИ

- Серия станков с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз
- Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз
- На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя. Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина черного шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выхаживания, выхаживание
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования
- Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съемником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Руководство по эксплуатации



JPSG-0618SD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618SD	JPSG-1224SD	JPSG-1640SD
Артикул 400 В	50000975T	50000980T	ITASD1640
Размер стола	152 x 460 мм	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
► ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидроцилиндр	480 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	510 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
► ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	---	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
► ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	250 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
► ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс. 19	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
► МОЩНОСТЬ			
Шпиндель S ₁ 100%	1,5 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	0,75 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность общая	3,0 кВт	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810x1135x1660 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	850 кг	1990 кг	4000 кг





Плоско-шлифовальные станки серии TD

JPSG-2040TD
JPSG-2448TD
JPSG-2460TD
JPSG-2480TD
JPSG-3180TD



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Станок с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз
- ▶ Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз
- ▶ На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя
- ▶ Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина черного шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выхаживания, выхаживание
- ▶ Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования
- ▶ Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления
- ▶ Запатентованная система управления контроля скорости поперечного движения
- ▶ Направляющие и каретки по оси Y производства Германии
- ▶ V-образные направляющие пришабровываются вручную
- ▶ Просчитанная конструкция колоны и станины, способная гасить большое количество вибраций

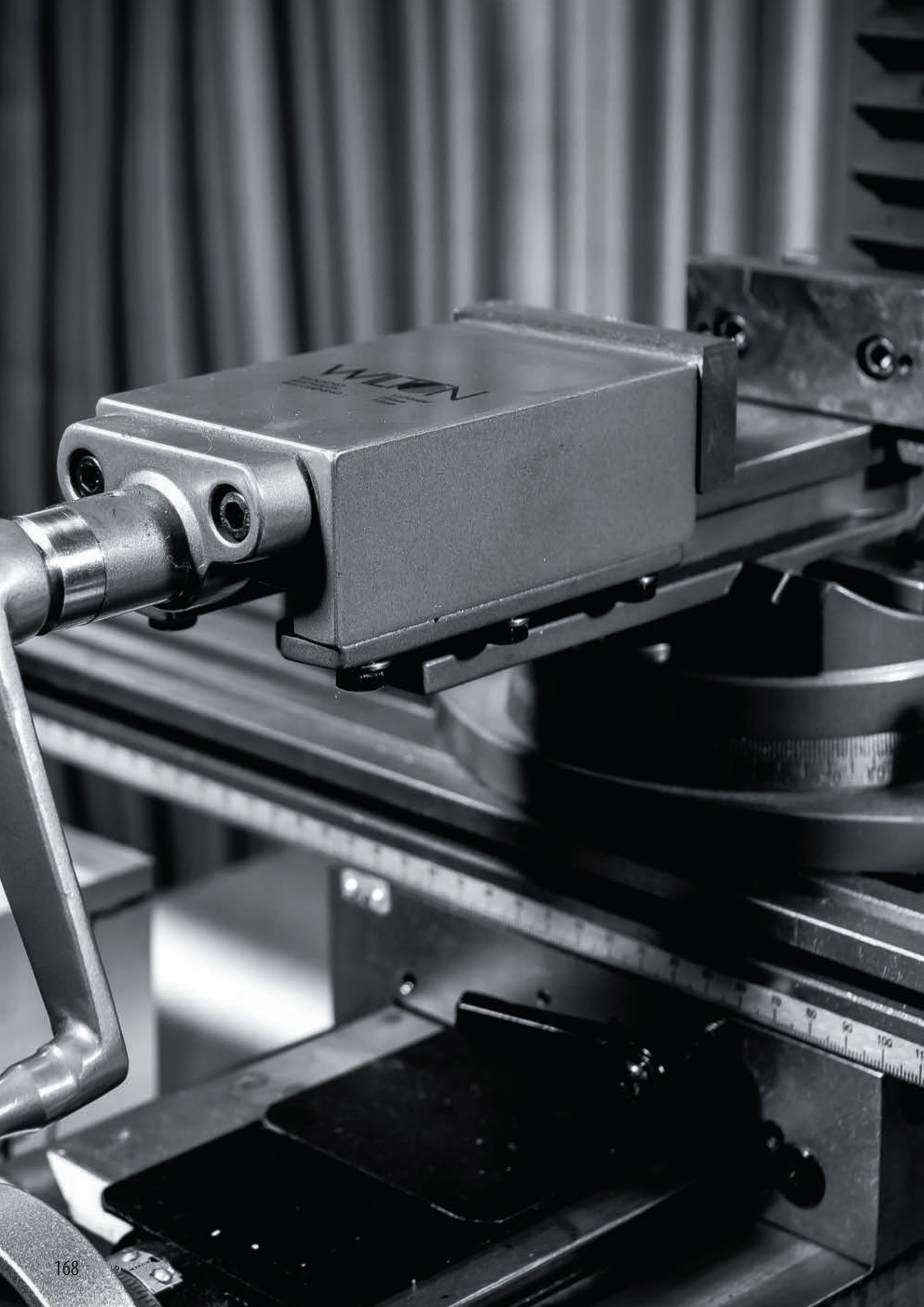
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Электромагнитный стол
- ▶ Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- ▶ Балансировочный стенд с оправкой
- ▶ Автоматическая система смазки
- ▶ Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- ▶ Алмазный карандаш для правки круга
- ▶ Поперечная подача на ШВП
- ▶ Лампа местного освещения
- ▶ Защитный экран
- ▶ Регулировочные опоры
- ▶ Руководство по эксплуатации







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-2040TD	JPSG-2448TD	JPSG-2460TD	JPSG-2480TD	JPSG-3180TD
Артикул 400 В					50000976T
Размер стола	500 x 1000	600 x 1200 мм	600 x 1500 мм	600 x 2000 мм	810 x 2050 мм
Макс. длина продольного шлифования	1020 мм	1260 мм	1560 мм	2060 мм	2050 мм
Макс. длина поперечного шлифования	500 мм	610 мм	610 мм	610 мм	810 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	630 мм	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
	(опция 720 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)
Размер электромагнитного стола	506 x 1020	600 x 1200 мм	600 x 750 мм (2 шт.)	600 x 1000 мм (2 шт.)	800 x 1000 мм 2 шт.
▶ ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА					
- гидродоцилиндр	1060 мм	1300 мм	1600 мм	2100 мм	2100 мм
- вручную	1100 мм	1350 мм	1650 мм	2150 мм	2150 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин
▶ ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА					
Автоматическое поперечное перемещение	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	510	660 мм	660 мм	660 мм	860 мм
▶ ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ					
Автоматическая подача	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения		0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
▶ ШПИНДЕЛЬ					
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	355 мм	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Ширина шлифовального круга	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм
▶ МОЩНОСТЬ					
Шпиндель S1 100%	5,6 кВт	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	11 кВт (опция 15 кВт, 18,75 кВт)
Гидростанция	2,25 кВт	5,6 кВт	5,6 кВт	5,6 кВт	7,5 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,75 кВт	2 кВт	2 кВт	2 кВт	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	1 кВт	2 кВт	2 кВт	2 кВт	1 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4500 x 2290 x 2220 мм	4300 x 3500 x 2350 мм	4900 x 3500 x 2350 мм	5900 x 3500 x 2350 мм	7200 x 3700 x 2450 мм
Масса	4800 кг	6500 кг	7500 кг	8500 кг	15000 кг





ОСНАСТКА К СТАНКАМ


-  Основным направлением деятельности компании JPW (Tool) AG является продажа и сервисная поддержка поставляемого металлорежущего оборудования. Для обеспечения потребностей потребителей компания предлагает широкий ассортимент станочной оснастки и режущего инструмента для станков JET.
-  Мы предлагаем высокоточные станочные фрезерные и сверлильные тиски различной функциональности и диапазона зажима, а также тиски для верстаков в различном исполнении.
-  При выборе оснастки руководствуйтесь:
 -  соответствием присоединительных (посадочных) характеристик патронов, державок, инструмента и т.п.;
 -  габаритными размерами оснастки при ее установке на станках
 -  расходом губок тисков

Тиски станочные WILTON	170
Тиски верстачные WILTON	172
G-образные струбицы WILTON	173
Устройство цифровой индикации DRO	174
Цифровые линейки в металлическом корпусе	174
Наборы для монтажа и подключения цифровых линеек	174


Тиски станочные WILTON

	Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг
► ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ТРЕХОСЕВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ							
Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм).							
	11700EU	TLT/SP-50	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	4,00
	11701EU	TLT/SP-75	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 75 мм	75	75	34	10,70
	11702EU	TLT/SP-100	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	20,50
	11803EU	TLT/SP-125	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 125 мм	125	125	45	36,00
	11804EU	TLT/SP-150	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	54,00
► ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ДВУХОСЕВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ							
Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм).							
	11703EU	AMV/SP-50	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	3,50
	11704EU	AMV/SP-75	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 75 мм	75	75	34	9,40
	11705EU	AMV/SP-100	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	17,00
	11706EU	AMV/SP-125	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 125 мм	125	125	45	29,40
	11707EU	AMV/SP-150	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	42,80
► ТИСКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ							
Применяются на фрезерных и координатно-расточных станках, при шлифовании и профилировании. Изготавливаются из мелкозернистого, закаленного литейного чугуна. Корпус тисков имеет высококачественное металлизированное покрытие, стойкое к царапинам и коррозии. Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм). Шлифованная опорная поверхность.							
	11708EU	MMV/SP-50	Фрезерные, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	3,50
	11709EU	MMV/SP-100	Фрезерные, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	17,40
	11710EU	MMV/SP-150	Фрезерные, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	38,80
	11711EU	MMV/SP/A-200	Фрезерные, прецизионные тиски 200 мм	200	200	54	42,00
► ТИСКИ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
Предназначены для точного автоматического центрирования, для случаев, где одни и те же операции выполняются деталях разного размера. Изготовлены из плотного высокопрочного закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно направлять их на станке.							
	11712EU	SCV/SP-50	Самоцентрирующие, прецизионные, станочные тиски 50 мм	50	50	24	8,50
	11713EU	SCV/SP-100	Самоцентрирующие, прецизионные, станочные тиски 100 мм	100	100	38	14,30
► ТИСКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
Простое нажатие или вытягивание центральной ручки устанавливает губки в требуемом положении. Легкий в управлении рычаг подводит эксцентриком губки вперед на 2,4 мм, обеспечивая усилие зажима от 200 кг до 500 кг. Основание сконструировано для возможности сверления сквозных отверстий. Уникальная рукоятка, которая поднимается или опускается для зажима или разжима заготовки.							
	13400	1203	Эксцентриковые станочные тиски 75 мм	75	75	30	4,30
	13401	1204	Эксцентриковые станочные тиски 100 мм	100	100	33	8,50
	13402	1206	Эксцентриковые станочные тиски 150 мм	150	150	45	14,50
	13403	1208	Эксцентриковые станочные тиски 200 мм	200	200	50	21,50


► ТИСКИ БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СТАНОЧНЫЕ

	65001EU		Быстрозажимные станочные тиски 90 мм	90	95	40	5,00
	65002EU		Быстрозажимные станочные тиски 115 мм	115	120	45	7,15
	65003EU		Быстрозажимные станочные тиски 150 мм	150	170	50	12,15


► ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ БЕЗВИНТОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ

	65004EU		Прецизионные безвинтовые тиски 50 мм	50	75	25	1,800
	65005EU		Прецизионные безвинтовые тиски 75 мм	75	90	32	3,40


► ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СТАНОЧНЫЕ

	65006EU		Прецизионные станочные тиски 75 мм	75	90	39	5,25
---	---------	--	------------------------------------	----	----	----	------


► ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

	Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ. Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надёжно удерживать цилиндрические заготовки						
	65007EU		Прецизионные сверлильные тиски 75 мм	75	75	30	
	65008EU		Прецизионные сверлильные тиски 100 мм	100	100	34	
	65009EU		Прецизионные сверлильные тиски 125 мм	125	125	36	
	91204RU		Прецизионные сверлильные тиски 150 мм	150	150	36	


► ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ ЗАХВАТОМ

	65010EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 75 мм	75	70	30	2,60
	65011EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 100 мм	100	88	30	3,60
	65012EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 125 мм	125	120	35	5,70


► ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТРЁХСТОРОННИЕ

	Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.						
	65013EU		Трёхсторонние сверлильные тиски 100 мм	100	100	35	13,40


► ТИСКИ УГЛОВЫЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫЕ

	65014EU		Угловые перпендикулярные тиски 85 мм	100	85	35	5,00
	65015EU		Угловые перпендикулярные тиски 110 мм	120	110	60	9,15


► ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ

	Тиски общего использования для работы на сверлильных станках. Отшлифованные три грани тисков позволяют устанавливать их в любом необходимом положении.						
	12800	тип 25	Сверлильные высокоточные тиски 63 мм	63	63	38	2,8
	12860	тип 30	Сверлильные высокоточные тиски 75 мм	75	75	44	4,3

► ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

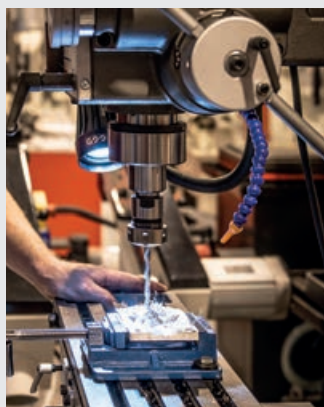
	Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку.						
	91193RU	Q75	Сверлильные тиски 75 мм	75	78	19	2,00
	69997RU	Q100	Сверлильные тиски 100 мм	100	100	22	3,00
	91195RU	Q125	Сверлильные тиски 125 мм	125	125	26	5,00
	91196RU	Q150	Сверлильные тиски 150 мм	150	150	26	6,00

► ТИСКИ РУЧНЫЕ





	Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта						
	GR35501	HV/100	Ручные тиски	100			

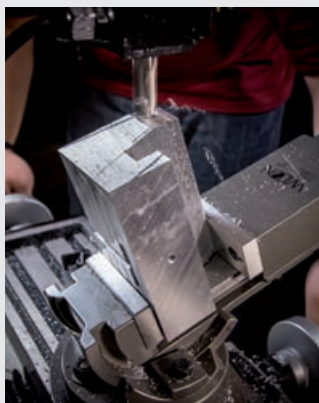
Тиски верстачные WILTON

	Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Зажим труб, мм	Масса, кг
► ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МЕХАНИК»							
Возможность поворота на 360°. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков. Съёмные вставки губок тисков. Стандартные рифлёные губки. Усилие зажима 2100 кг/см ² . Массивная конструкция из чугунного литья. Герметично закрытая конструкция. Наковальня.							
	WI21300	744	100	115	85	6,5 - 85	17,0
	WI21400	745	125	130	95	6,5 - 65	22,0
	WI21500	746	150	150	105	6,5 - 90	29,0
	WI21800	748A	200	210	115	6,5 - 100	38,0
► ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МАСТЕРСКАЯ»							
Поворотные чугунные тиски. Поворотное основание на 360°. Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные). Закалённые рифлёные губки. Усилие зажима 1750 кг/см ² . Наковальня.							
	WI63300	WS4	100	100	70	20-40	10,0
	WI63301	WS5	125	125	75	15-40	14,0
	WI63302	WS6	150	150	88	35-45	20,0
	WI63304	WS8	200	200	100	20-40	33,0
► ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «ПРАКТИК»							
Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней. Возможность поворота на 180°. Губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской. Встроенные губки для зажима труб.							
	WI00191	656HD	150	150	115	3 - 76	28,0
	WI11800	648HD	200	190	115	3 - 76	36,0
	WI11126	674	115	75	115	13,5 - 60	8,0
	WI11127	675	140	100	115	13,5 - 63	12,0
► ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ «УНИВЕРСАЛ»							
Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые. Прочная и надежная конструкция из чугунного литья. Поворотное основание на 360°. Две рабочие наковальни. Губки из закаленной инструментальной стали. Трубные зажимы.							
	WI14500	4500	140	150-250	95	3 - 75	26,0



G-образные струбцины WILTON

	Артикул	Глубина и ширина захвата, мм	Усилие сжатия, кгс	Габариты, мм	Габариты упаковки, мм	Вес, кг
Серия 540A						
G-образные струбцины универсального назначения для работ с деревянными, металлическими и другими компактными заготовками. Обеспечивают сжатие с усилием до 1400 кгс. Корпус с черным оксидированным покрытием, стойким к истиранию. Ходовой винт оборудован скользящим воротком и подвижным упором с шарнирным креплением.						
	22001EU	45x50	1400	160x85x30	-	0,55
	22002EU	50x75	1400	170x100x30	-	0,60
	22003EU	55x100	1400	220x110x30	-	1,00
	22005EU	75x150	1400	270x130x30	-	1,60
	22006EU	90x200	1400	350x140x30	350x180x40	2,15
	22007EU	95x250	1400	410x170x40	445x175x40	3,60
	22008EU	95x300	1400	470x170x40	490x185x40	3,80
	22009EU	100x350	1400	530x180x40	560x190x40	4,50
	Серия 400					
G-образные струбцины повышенной прочности для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских. Прочный кованый корпус и ходовой винт с упорной резьбой трапециевидного профиля имеет стойкое к истиранию оксидированное покрытие. Подвижный упор с шарнирным креплением оборудован сменной пластиковой накладкой.						
	14214EU	60x50	1800	160x110x30	178x110x30	0,67
	14228EU	65x75	1800	195x110x30	210x120x36	0,95
	14242EU	90x100	1800	245x130x35	262x140x36	1,70
	14256EU	110x150	1800	300x180x40	320x180x42	2,50
	14270EU	130x200	1800	370x200x40	390x200x42	3,50
	14284EU	155x250	1800	430x230x45	450x235x42	4,85
	14298EU	165x300	1800	485x245x45	520x255x50	6,40
	Серия 400P					
G-образные струбцины повышенной прочности для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских, оптимальны при выполнении сварочных работ. Имеют прочный кованый корпус с оксидированным покрытием, стойким к истиранию. Ходовой винт с омеднением, что предотвращает налипание сварочных брызг. Упорная резьба имеет с трапециевидный профиль. Подвижный упор с шарнирным креплением и сменной пластиковой накладкой.						
	14215EU	60x50	1800	160x110x30	178x110x30	0,72
	14243EU	85x100	1800	250x140x35	262x140x37	1,75
	14257EU	110x150	1800	310x170x40	320x180x42	2,40
	14271EU	130x200	1800	370x200x40	390x200x42	3,50
Серия 400SF						
G-образные струбцины повышенной прочности с яркой окраской корпуса. Оптимальны для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских, благодаря броскому контрастному цвету хорошо различимы и удобны для поиска. Прочный кованый корпус и ходовой винт с упорной резьбой трапециевидного профиля имеет стойкое к истиранию оксидированное покрытие. Подвижный упор с шарнирным креплением оснащен сменной пластиковой накладкой.						
	14302EU	85x100	1800	250x140x35	262x140x37	1,75
	14303EU	105x150	1800	310x160x40	320x180x42	2,40
	14305EU	130x200	1800	380x190x40	390x200x42	3,50



Устройство цифровой индикации DRO



УЦИ - устройства цифровой индикации - предназначены для оснащения универсальных металлорежущих станков (токарных, фрезерных, сверлильных и т.п.) с целью повышения производительности работы, повышения точностных характеристик и выполнения сложных операций.

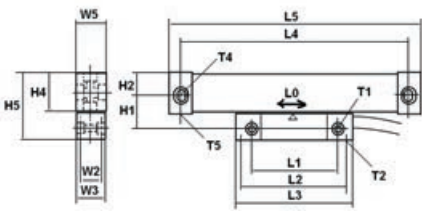
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Обнуление
- Метрическая/дюймовая система отсчета
- Режим работы радиус / диаметр
- Предустановка размера
- Абсолютная / относительная система координат
- Вызов запомненного значения (применяется для повторяющихся процессов)
- Установка нулевого положения
- Поиск центра детали
- Память на 100 инструментов
- Калькулятор
- Пересчёт угловых координат в линейные
- Корректор линейного перемещения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Дисплей цифровой индикации
Артикул	51000200M
Количество осей	3
Цена деления	0,005 мм
Количество знаков на дисплее	8
Быстродействие	60 м/мин
Погрешность дискретности	±1 знак
Напряжение питания	93-250 В, 30 ВА
Диапазон температур: рабочая/хранение	0°C - +40°C / -20°C +70°C

Цифровые линейки в металлическом корпусе



	S	M	L
L1	56	60	60
L2	-	68	60
L3	70	76	90
L4	L0+102	L0+114	L0+142
L5	L0+112	L0+128	L0+162
H1	25,2	30	31,5
H2	10	16	27
H4	20	31,5	50

	S	M	L
H5	43	52,5	80,5
W2	-	-	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5/Ø4	M6/Ø5	M6/Ø5
T2	-	M4	M5 (4x)
T4	Ø5	Ø6	Ø7
T5	Ø5	Ø6	Ø7



Артикул	Размеры: короткие
51000290	S 50 мм
51000300	S 100 мм
51000310	S 150 мм
51000320	S 200 мм



Артикул	Размеры: средние
51000301	M 100 мм
51000311	M 150 мм
51000321	M 200 мм
51000330	M 250 мм
51000340	M 300 мм
51000350	M 350 мм
51000360	M 400 мм
51000370	M 450 мм
51000380	M 500 мм
51000390	M 550 мм
51000400	M 600 мм
51000410	M 650 мм
51000420	M 700 мм
51000430	M 750 мм
51000440	M 800 мм
51000450	M 850 мм
51000460	M 900 мм



Артикул	Размеры: длинные
51000431	L 750 мм
51000470	L 950 мм
51000480	L 1000 мм
51000490	L 1100 мм
51000500	L 1200 мм
51000520	L 1400 мм
51000530	L 1500 мм
51000540	L 1600 мм
51000570	L 1900 мм
51000580	L 2000 мм
51000590	L 2100 мм
51000640	L 3000 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость монтажа и настройки
- Удобство эксплуатации
- Большие цифры на индикаторе
- Низкая погрешность
- Высокая точность работы
- Удобные для пользователя функции

Наборы для монтажа и подключения цифровых линейек



Артикул	Описание
50000810	JMD-45PF
51000700	JVM-836TS
51000710	JTM-4VS
51000720	JTM-1050TS
51000730	GHB-1330
51000740	GHB-1340A

Артикул	Описание
51000750	GH-1440W3
51000760	GH-1640ZX
51000770	GH-1840ZX
51000780	GH-1860ZX
51000790	GH-1880ZX
51000800	GH-2280ZX



АДРЕСА ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ JET TOOL AG ПО ПРОДАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ JET

РОССИЯ
JET-ЦЕНТР
МОСКВА ООО «ИТА-СПб»
ПЕРЕВЕДЕНОВСКИЙ ПЕР., Д. 17
(М. БАУМАНСКАЯ)
(495) 626-71-00
NEO@JETTOOLS.RU

РОССИЯ
JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
СОФИЙСКАЯ УЛ., Д. 14
(М. МЕЖДУНАРОДНАЯ)
(812) 334-33-28
NEO@JETTOOLS.RU

УКРАИНА
ООО «ТД «МЕТА ГРУП»
РУ, КИЕВСКАЯ ОБЛ.,
КИЕВО-СВЯТОШЕНСКИЙ Р-Н,
С. ПЕТРОВСКОЕ,
УЛ ЗОРЯНА 22
ТЕЛ.: +38 044 200 50 71
ФАКС: +38 044 200 50 72
INFO@METAGROUP.COM.UA
WWW.METAGROUP.COM.UA

БЕЛАРУСЬ
ЧУП «ЭНЕРГОИНВЕСТСЕРВИС»
РБ, 220073, Г. МИНСК
УЛ. КАЛЬВАРИЙСКАЯ, Д. 33, ОФ. 304
ТЕЛ.: +375 17 213-07-73
ФАКС: +375 17 204 73 78
EI-SERVICE@MAIL.RU
WWW.EISTOOLS.RU

КАЗАХСТАН
Группа компаний
СТАНКОГРУПП
КЗ, Г. АСТАНА, ПР. ТУРАН, 16-13
ТЕЛ.: +7 495 961 84 66
ТЕЛ.: +7 702 999 81 12
JET@STANKOGROUP.KZ
WWW.STANKOGROUP.KZ

США
JET TOOLS NORTH AMERICA
427 NEW SANFORD ROAD
37086 LA VERGNE TN
TEL: +1 800 274 6848
INFO@JETTOOLS.COM
WWW.JETTOOLS.COM

ФРАНЦИЯ
TOOL FRANCE/PROMAC
SARL
ZI DU BOIS CHALAND –
57 RUE DU BOIS CHALAND
91029 EVRY / LISSES
TEL: +33 01 69 11 37 37
FAX: +33 01 60 86 32 39
WWW.PROMAC.FR

ЧЕШСКАЯ ЧЕСПУБЛИКА
IGM NASTROJE A STROJE, S.R.O.
V KNEŽOVCE 201, TUČHOMÉŘICE, 252 67
TEL: +420 220 950 910
FAX: +420 220 950 911
SALES@IGM.CZ
WWW.IGM.CZ
WWW.IGMTOOLS.COM
WWW.FACHSHOP.CZ

ШВЕЙЦАРИЯ
JET TOOL AG
TAEMPERLISTRASSE 5
CH-8117 FAELLANDEN, SCHWEIZ
TEL: +41 44 806 47 48
FAX +41 44 806 47 58
INFO@JETTOOLS.COM
WWW.JETTOOLS.COM

УЗБЕКИСТАН
Группа компаний
СТАНКОГРУПП
UZ, Г. ТАШКЕНТ,
УЛ. УСТА ШИРИН, Д. 116
ТЕЛ. +998 90 951 77 88
ТЕЛ. +998 71 248 51 15
INFO@STANKOGROUP.KZ
WWW.STANKOGROUP.KZ

JET-ЦЕНТР МОСКВА
ООО «ИТА-СПб»
ПЕРЕВЕДЕНОВСКИЙ ПЕР., Д. 17
(М. БАУМАНСКАЯ)
(495) 626-71-00
NEO@JETTOOLS.RU

JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
СОФИЙСКАЯ УЛ., Д. 14
(М. МЕЖДУНАРОДНАЯ)
(812) 334-33-28
NEO@JETTOOLS.RU

ЮФО - КРАСНОДАР
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. Лизы Чайкиной, 20
(918) 371-22-74
(961) 587-23-77
INFO-IUG@JETTOOLS.RU
SBORISOV@JETTOOLS.RU

Южный Урал - МИАСС
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10А
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
INFO-URAL@JETTOOLS.RU
AJAKOVLEV@JETTOOLS.RU

Наш представитель в Вашем регионе



8(800)555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU



WWW.JETTOOLS.RU

 @JETTOOLS.RU

 JET_TOOLS_RUS

 JET_TOOLS_RUS

 JET_TOOLS_RUS