

## Какие технические смазывающие жидкости нужно использовать для металлорежущих станков?

В инструкциях по эксплуатации производителем указаны рекомендованные типы масла и смазки, часто используемые в Европе и Азии. Для подбора аналогов, распространенных в России, Вы можете обратиться к местным производителям и поставщикам смазочных материалов или использовать наиболее распространенные на наших предприятиях масла и смазки, согласно таблице :



Наименование смазки	Применение
Фиол, Солидол, CASTROL MOLY GREASE, Mobil SHC Polyrex™, EFELE MG-212	Подшипники; открытые зубчатые передачи (шестерни гитары и пр.)
И-20А, SHELL TONNA, Mobil Vactra Oil № 1	Редукторы ленточнопильных станков (кроме ременных); направляющие токарных и фрезерных станков; для шприцевания подшипников ручек суппортов токарных станков, столов фрезерных и сверлильных станков
И-40А, EUROL Hykrol VHLP ISO-VG 32 SHELL TELLUS 32	Коробки передач фрезерных и токарных станков
Солидол, УНЗ ВТ, ВТВ-1, Shell Gadus, Castrol safe-coat 66, Shell Ensis Oil N	Защита поверхностей от коррозии при консервации станка
И-20А, LIQUI MOLY Hydraulikoil HLP 32, EUROL Hykrol VHLP ISO-VG 32, Shell Tellus ISO VG32	Гидростанции, гидроцилиндры станков